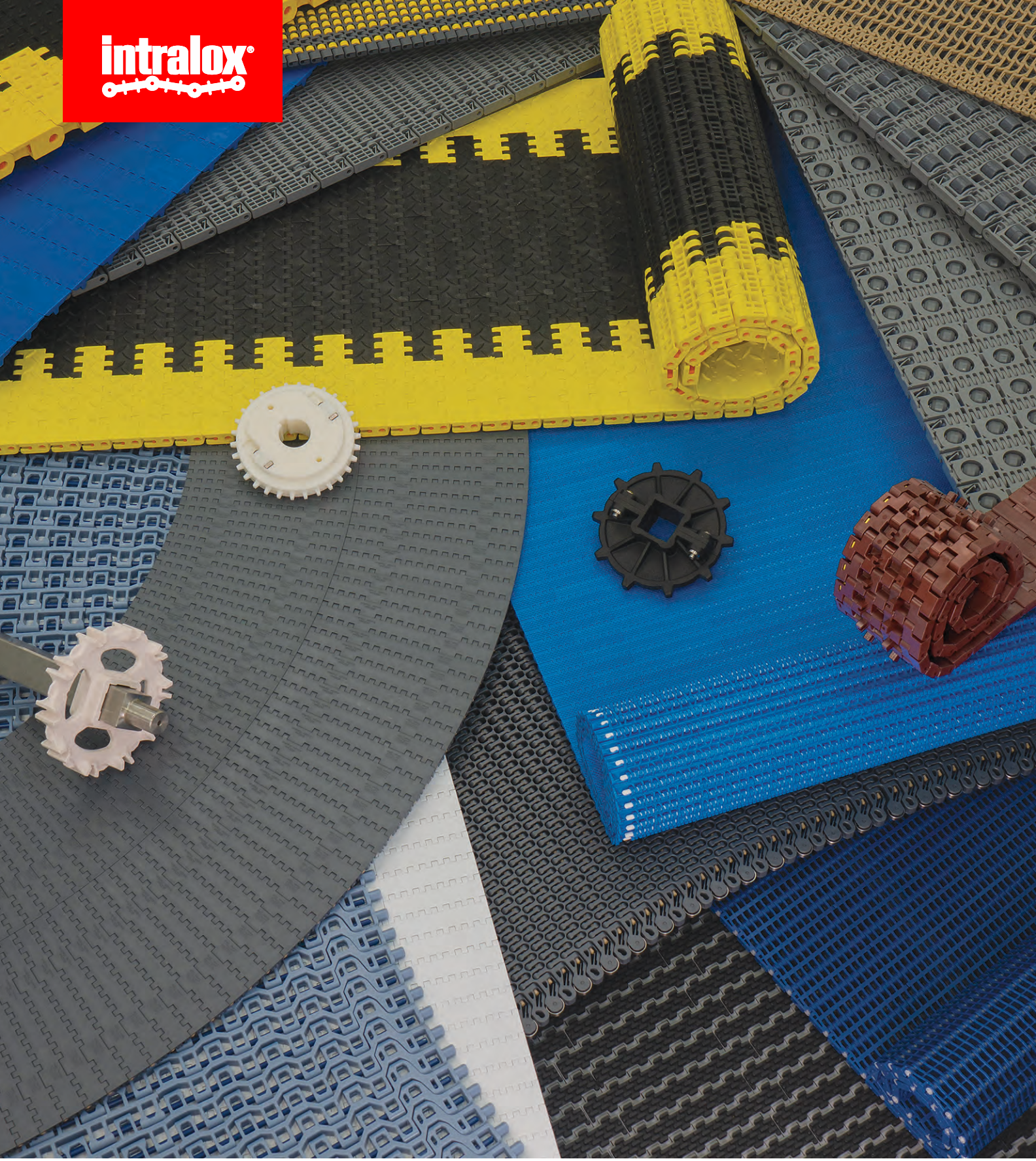


INSTALLATION AF TRANSPORTBÅND, MANUALEN VEDLIGEHOLDELSE OG FEJLFINDING

MODULÆRE PLASTTRANSPORTBÅND

Et datterselskab af Laitram, L.L.C. Intralox er et registreret varemærke tilhørende Laitram, L.L.C. Alle rettigheder forbeholdes i hele verden.
Intralox, L.L.C. fremstiller produkter under et eller flere af følgende patenter i USA: patenter: 5.072.640 - 5.074.406 - 5.083.660 - 5.101.966 - 5.156.262 - 5.156.264 - 5.316.522 - 5.361.893 - 5.372.248 - 5.377.819 - 5.507.383 - 5.544.740 - 5.597.063 - 5.598.916 - 5.850.902 - 5.904.241 - 6.119.848 - 6.138.819 - 6.148.990 - 6.209.714 - 6.209.716 - 6.334.528 - 6.367.616 - 6.398.015 - 6.401.904 - 6.439.378 - 6.467.610 - 6.474.464 - 6.494.312 - 6.499.587 - 6.554.129 - 6.571.937 - 6.644.466 - 6.681.922 - 6.695.135 - 6.705.460 - 6.749.059 - 6.758.323 - 6.811.021 - 6.837.367 - 6.926.134 - 6.968.941 - 6.997.306 - 7.055.678 - 7.070.043 - 7.111.725 - 7.147.099 - 7.191.894 - 7.210.573 - 7.216.759 - 7.228.954 - 7.237.670 - 7.249.669 - 7.249.671 - 7.248.653 - 7.311.192 - 7.344.018 - 7.360.641 - 7.393.451 - 7.424.948 - 7.426.992 - 7.461.739 - 7.494.006 - 7.506.750 - 7.506.751 - 7.533.776 - 7.537.104 - 7.537.106 - 7.540.368 - 7.575.113 - 7.588.137 - 7.607.533 - 7.617.923. Andre anmeldte patenter i USA og andre lande

Bemærk: Oplysningerne i denne vejledning skal kun betragtes som en hjælp og service til vores kunder.

Intralox, L.L.C. garanterer ikke for, at designet og/eller funktionen af en maskine, der rummer, og/eller som efter hensigten skal rumme Intralox, L.L.C. produkter, er i overensstemmelse med eventuelle lokale, nationale eller føderale bestemmelser og standarder vedrørende offentlig sikkerhed, medarbejderes sikkerhed, beskyttelsesskærme, beskyttelse af hygiejne, brandsikkerhed eller andre sikkerhedsbestemmelser. ALLE KØBERE OG BRUGERE BØR UNDERSØGE DE PÅGÆLDENDE LOKALE, NATIONALE OG FØDERALE SIKKERHEDSBESTEMMELSER OG STANDARDER.

Intralox kan uden varsel foretage ændringer både i dette dokument og på produkter, der er beskrevet i dette dokument. Intet i dette dokument har til formål at give anledning til eventuelle forpligtelser, kontraktlige eller på anden måde, fra Intralox' side.

© Intralox, L.L.C. Ingen del af denne publikation må på nogen måde gengives, overføres, omskrives, gemmes i et søgesystem eller oversættes til et menneske- eller computersprog eller i nogen form uden forudgående skriftlig tilladelse fra Intralox.

Indholdet af dette dokument tilhører Intralox. Modtagere må ikke videregive indholdet til andre uden skriftligt samtykke fra Intralox og må kun bruge indholdet i forbindelse med Intralox-produkter.

INDHOLDSFORTEGNELSE

Sikkerhed....7
Sikkerhedsadvarsler....7
Oversigt over montering af udstyr....9
Oversigt....9
Montering af aksel....9
Installation af tandhjul....9
Installation af glideskinne....12
Installation af bånd....13
Installation af bredt bånd....16
Montering af fingeroverførselsplader....17
Installation af dødplade....18
Isætning af slidstærke stænger....20
Ligeudkørende bånd....21
100-1-serien....23
Bånd beskrevet i afsnit....23
Forarbejdet stang med gevind....23
Slidstærke stænger....23
Splejsning af nyt bånd med det oprindelige bånd....24
200-1-serien....25
Bånd beskrevet i afsnit....25
Stang med termisk formet gevind....25
Slidstærke stænger....25
Installation af tandhjul og kørselsretning....26
Samling af bånd....26
400-1-serien....27
Bånd beskrevet i afsnit....27
Forarbejdet stang med gevind....27
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....27
Slidstærke stænger....28
Samling af glatte og oprindelige kanter....29
400-2-serien....31
Bånd beskrevet i afsnit....31
Stang med termisk formet gevind....31
400-3-serien....33
Bånd beskrevet i afsnit....33
Stang uden gevind....33
550-1-serien....35
Bånd beskrevet i afsnit....35
Stang uden gevind....35
560-1-serien....37
Bånd beskrevet i afsnit....37
Stang uden gevind....37
800-1-serien....39
Bånd beskrevet i afsnit....39
Forarbejdet stang med gevind....39
Slidstærke stænger....39
800-2-serien....41
Bånd beskrevet i afsnit....41
Forarbejdet stang med gevind....41
Splejsning af ny Open Hinge Flush Edge (A) med gammel Flush Edge (B)....42
800-3-serien....45
Bånd beskrevet i afsnit....45
Stang uden gevind....45
800-4-serien....47
Bånd beskrevet i afsnit....47
Stang uden gevind....47
800-5-serien....49
Bånd beskrevet i afsnit....49
Stang uden gevind....49
Afstandsstykker til tandhjul....49
850-1-serien....53
Bånd beskrevet i afsnit....53
Forarbejdet stang med gevind....53
888-1-serien....55
Bånd beskrevet i afsnit....55
Kontroller båndjustering....55
Stang uden gevind....55
Montering af tandhjul med Medium Slot (uden led i rustfrit stål)....56
Montering af tandhjul med Medium og Large Slot (med led i rustfrit stål)....56
888-2-serien....57
Bånd beskrevet i afsnit....57
Stang uden gevind....57
900-1-serien....59
Bånd beskrevet i afsnit....59
Forarbejdet stang med gevind....59
Slidstærke stænger....60
Krav til returbanen for Friction Top Belt....60
Mold to Width (MTW)-tandhjulsposition....60
900-2-serien....61
Bånd beskrevet i afsnit....61
Nylonstang, oversigt....61
Stang uden gevind....61
Fast tandhjulsplacering....63
1000-1-serien....67
Bånd beskrevet i afsnit....67
Stang uden gevind....67
1000-2-serien....69
Bånd beskrevet i afsnit....69
Forarbejdet stang med gevind....69
1100-1-serien....71
Bånd beskrevet i afsnit....71
Stang uden gevind....71
Splejsning af oprindelig kant (version 1) med ny kant (version 3)....72
Splejsning af gammel kant (version 2) med ny kant (version 3)....72
1100-2-serien....73
Bånd beskrevet i afsnit....73
Stang uden gevind....73
Splejsning af oprindelig kant (version 1) med ny kant (version 3)....74
Splejsning af gammel kant (version 2) med ny kant (version 3)....74

INDHOLDSFORTEGNELSE

1200-1-serien....75
Bånd beskrevet i afsnit....75
Båndets kørselsretning....75
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....75
Fast tandhjulsplacering....76
1400-1-serien....79
Bånd beskrevet i afsnit....79
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....79
MTW-tandhjulsposition....80
Fast tandhjulsplacering....80
1500-1-serien....83
Bånd beskrevet i afsnit....83
Båndets kørselsretning....83
Stang uden gevind....83
Bånd med splejsekant til oprindeligt bånd....84
Fast tandhjulsplacering....84
1600-1-serien....89
Bånd beskrevet i afsnit....89
Stang uden gevind....89
1650-1-serien....91
Bånd beskrevet i afsnit....91
Forarbejdet stang med gevind....91
1700-1-serien....93
Bånd beskrevet i afsnit....93
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....93
1700-2-serien....95
Bånd beskrevet i afsnit....95
Oversigt....95
Stang uden gevind....95
Kontroller transportbånd....96
1750-1-serien....97
Bånd beskrevet i afsnit....97
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....97
1800-1-serien....99
Bånd beskrevet i afsnit....99
Stang uden gevind....99
1800-2-serien....101
Bånd beskrevet i afsnit....101
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....101
1900-1-serien....103
Bånd beskrevet i afsnit....103
Stang uden gevind og Shuttleplug-låseanordning....103
Fast tandhjulsplacering....104
4400-1-serien....105
Bånd beskrevet i afsnit....105
Oversigt....105
Stang uden gevind....105
4500-1-serien....107
Bånd beskrevet i afsnit....107
Stang uden gevind....107
Håndtering af bånd....108
4550-1-serien....109
Bånd beskrevet i afsnit....109
Stang uden gevind....109
Håndtering af bånd....110
7000-1-serien....111
Bånd beskrevet i afsnit....111
Stang uden gevind....111
7050-1-serien....113
Bånd beskrevet i afsnit....113
Stang uden gevind....113
Håndtering af bånd....113
9000-1-serien....115
Bånd beskrevet i afsnit....115
Stang uden gevind....115
Samling af oprindeligt design med opdateret design....116
Samling af brede bånd....117
10000-1-serien....119
Bånd beskrevet i afsnit....119
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....119
10000-2-serien....121
Bånd beskrevet i afsnit....121
Stang uden gevind og Slidelox-låseanordning....121
100 mm MTW tandhjulsforskydning....122
200 mm MTW tandhjulsforskydning....122
Kurvebånd....123
2100-1-serien....125
Bånd beskrevet i afsnit....125
Stang uden gevind....125
2200-1-serien....127
Bånd beskrevet i afsnit....127
Installation af bånd....127
Stang uden gevind....127
S2200 with Insert Rollers....128
2200-2-serien....129
Bånd beskrevet i afsnit....129
Båndets kørselsretning....129
Stang uden gevind....129
2300-1-serien....131
Bånd beskrevet i afsnit....131
Stang uden gevind....131
2400-1-serien....133
Bånd beskrevet i afsnit....133
Installation af bånd....133
Stænger uden gevind....133
Splejsning af ny Flush Edge (A) med gammel Flush Edge (B)....134
S2400 with Insert Rollers....135
2400-2-serien....137
Bånd beskrevet i afsnit....137
Båndets kørselsretning....137
Stang uden gevind....137
3000-1-serien....139
Bånd beskrevet i afsnit....139
Stålstang....139
Udskiftning af sektioner....139
4000-1-serien....141
Bånd beskrevet i afsnit....141
Stålstang....141
Udskiftning af sektioner....141
Spiralbånd....143

2600-1-serien.....145
Bånd beskrevet i afsnit.....145
Stang uden gevind.....145
S2600 Outer Edge og Dual Turning 2.0.....146
Montering af spiraltandhjul.....147
Spiralbåndskørselsretning.....148
2700-1-serien.....149
Bånd beskrevet i afsnit.....149
Stang uden gevind.....149
S2700 2,2/2,7 Radius med blændede huller på den glatte kant...150
Montering af spiraltandhjul.....151
2800-1-serien.....153
Bånd beskrevet i afsnit.....153
Stang uden gevind.....153
Montering af spiraltandhjul.....153
2850-1-serien.....157
Bånd beskrevet i afsnit.....157
Stang uden gevind.....157
2900-1-serien.....159
Bånd beskrevet i afsnit.....159
Stang uden gevind.....159
S2900 Spiral DirectDrive.....159
S2900 Spiral GTech 1.6 og 2.2.....160
2950-1-serien.....163
Bånd beskrevet i afsnit.....163
Stang uden gevind.....163
Anbefalinger til båndopbevaring.....165
Opbevaringsforslag.....165
Advarsler vedrørende opbevaring.....165
Forebyggende vedligeholdelse.....167
Fejlfinding.....169
Ligeudkørende bånd.....169
Kurvebånd.....173
Stikordsregister.....175

SIKKERHED

SIKKERHEDSADVARSLER

Læs følgende sikkerhedsadvarsler før montering, afmontering, vedligeholdelse eller udførelse af fejlfinding på Intralox-bånd.

Visse bånd har klempunkter. For disse bånd er der også medtaget en sikkerhedsadvarsel i det tilhørende afsnit i denne vejledning. Fuldstændige oplysninger om denne fare findes på et advarselsskilt, der leveres sammen med båndene.

Symbol	Meddelelse	Symbol	Meddelelse
	ADVARSEL Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.		Hold hænder og fingre på afstand af bevægelige dele.
	Følg alle passende afspærrings-/afmærknings- og sikkerhedsprocedurer, og brug passende personligt beskyttelsesudstyr.		

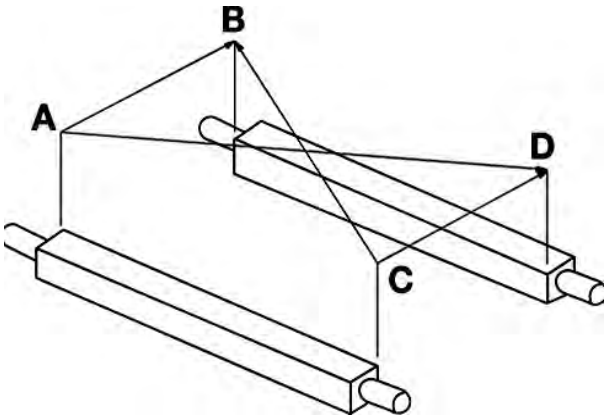
OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

OVERSIGT

Inden montering af et Intralox-bånd skal aksler, tandhjul og forskellige andre komponenter monteres.

MONTERING AF AKSEL

- Brug diagonalmetoden til at kontrollere, at akslen er rettet ind, og til at sikre, at akslerne er i vinkel, også selv om transportbåndrammen ikke er kvadratisk.



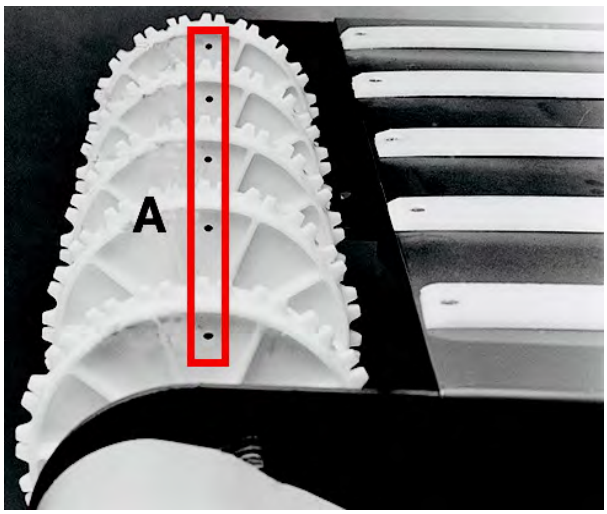
Figur 1: Hvis **AD** er lig med **BC**, og **AB** er lig med **CD**, er akslerne parallelle.

- Ret akslerne ind, så de er i den samme relative position i hele transportbåndets længde, så båndet kører korrekt.

INSTALLATION AF TANDHJUL

JUSTERING AF TANDHJUL

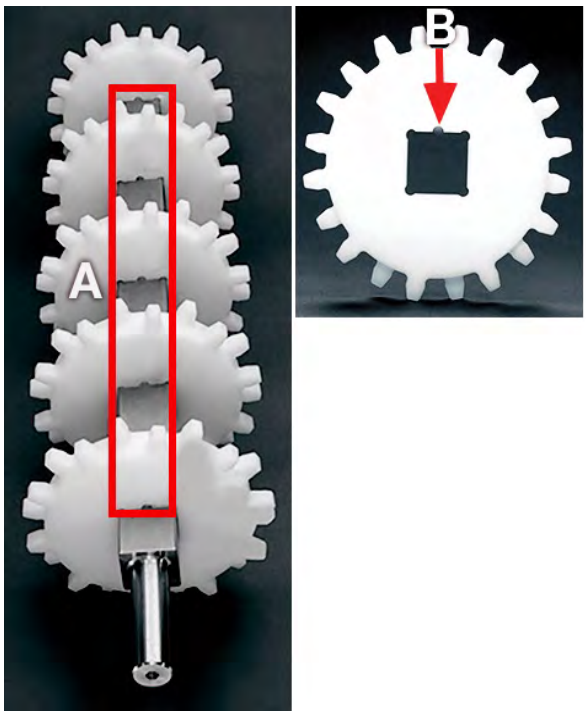
- Ret tandhjulenes tænder ind, så de er i samme position. Kontroller dette ved at se ned langs akslen.
- Sørg for, at styrehullerne på alle tandhjul med et ulige antal tænder er placeret ud for hinanden på samme side af akslen.



A Kontroller, at styrehullerne flugter

Figur 2: Aksel med justerede tandhjul

- Ved installation af tandhjul med et antal tænder, der ikke kan deles ligeligt med 4 på en firkantet aksel, skal du sikre, at tandhjulenes justeringshakker er placeret ud for hinanden på samme side af akslen.



A Hak flugter

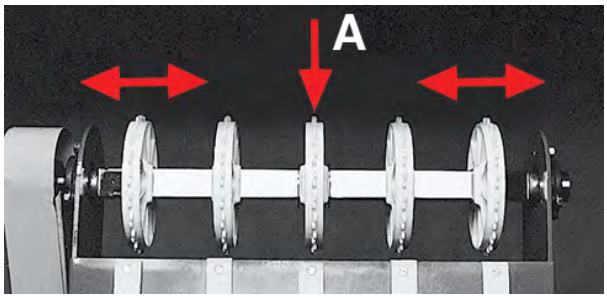
B Tandhjulets justeringshak

Figur 3: Kontroller, at tandhjulets justeringshak flugter

PLACERING AF TANDHJUL PÅ AKSLEN

Bemærk: Denne information gælder ikke for serie 888, serie 2600, serie 2700, serie 2800 eller serie 2900. Se de specifikke afsnit på de følgende sider for mere information.

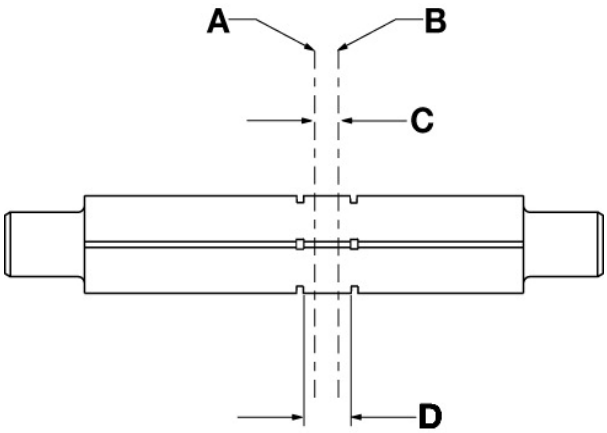
- Lås et tandhjul på både driv- og friløbsakslen for at bevare en korrekt sideværts sporing.



A Låst tandhjul

Figur 4: Lås et tandhjul på både driv- og friløbsakslerne

- Placer de låste tandhjul i samme position på hver aksel.
- Sørg for, at de ikke-låste tandhjul på akslen kan bevæges frit, når båndet forlænges og trækkes sammen.
- Hvis der kun er to tandhjul på akslen, skal tandhjulene på siden med drivakseltappen låses.
- Se oplysninger om offset af centertandhjul og maksimalt mellemrum mellem tandhjul på følgende diagram.



A Båndets overgang
B Tandhjulets overgang
C Forskydning
D Tandhjulsbredde

Figur 5: Forskydning af midterste tandhjul og maksimal tandhjulsafstand

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd-bredden	Forskyd-ning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
100	lige	0	0	6	152	

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd-bredden	Forskyd-ning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
	ulige	0,12	3	6	152	
200	lige/ulige	0	0	7,5	191	
200 RR	lige/ulige	0,09	2,3	7,5	191	
400	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,16	4	6	152	
400 RT, ARB, TRT						Se Centertandhjulets forskydning på Roller Belts
550	lige	0	0	5	127	
	ulige	0,5	12,7	5	127	
800	lige/ulige	0	0	6	152	
800 Angled EZ Clean	lige/ulige	0,16	4	6	152	6-, 10-, 16 tandede tandhjul kan placeres på båndets centerlinje.
800 RR	lige	3	76	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
850	lige/ulige	0	0	6	152	
888						Se Montering af tand-hjul med Medium Slot (uden led i rustfrit stål) og Montering af tand-hjul med Medium og Large Slot (med led i rustfrit stål), eller kon-takt Intralox-kundeser-vice.
900	lige	0	0	4	102	
	ulige	0,16	4	4	102	
900 OFG						Se eller kontakt Fast tandhjulsplacering In-traalox kundeservice for at få oplysninger om udligning og antal links.
1000	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,25	6,44	6	152	
valse med 1000 skær, rulle med indsats med høj tæthed	lige	1,5	38	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
1000-ind-satsrulle med høj tæthed 85 mm	lige	1,67	42,5	6	152	
	ulige	0	0	6	152	

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd-bredden	Forskyd-ning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
1100	lige (hele)	0	0	4	102	De 8- og 12-tandede ståltandhjul kan placeres på båndets midterlinje.
	ulige (hele)	0,5	12,7	4	102	
	lige/ulige	0,25	6,35	4	102	Lige eller ulige antal led i trin på 12,7 mm De 8- og 12-tandede ståltandhjul kan placeres på båndets midterlinje.
1100 EZ-sporings-tandhjul	lige (hele)	0,19	4,8	4	102	
	ulige (hele)	0,31	7,9	4	102	
	lige/ulige	0,06	1,52	4	102	Lige eller ulige antal led i trin på 12,7 mm
1200				6	152	Se Fast tandhjulsplacering eller kontakt Intraalox kundeservice for at få oplysninger om udligning og antal links.
1400	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Se Fast tandhjulsplacering eller kontakt Intraalox kundeservice for at få oplysninger om udligning og antal links.
1500				6	152	Se Fast tandhjulsplacering eller kontakt Intraalox kundeservice for at få oplysninger om udligning og antal links.
1600	lige/ulige	0	0	4	102	
1650	lige/ulige	0,25	6,4	4	102	20-tandet tandhjul har en forskydning på 0.
1700	lige	0,5	12,7	4	102	
	ulige	0	0	4	102	
1750	lige	0	0	4	102	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet
	ulige	0,5	12,7			
1800	lige/ulige	0	0	6	152	
1900				3	76	Se Fast tandhjulsplacering eller kontakt Intraalox kundeservice for at få oplysninger om udligning og antal links.

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd-bredden	Forskyd-ning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
2100	lige/ulige	1,97	50	3,94	100	
2200	lige	0,25	6,4	4	102	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
	ulige	0,25	6,4	4	102	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
2300	lige	0	0	6	152	
	ulige	1,5	38	6	152	
2400	lige	0,125	3,2	6	152	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
	ulige	0,125	3,2	6	152	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
2600	lige/ulige	0	0	8	203	
2700	lige/ulige	0	0	8	203	
2800	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,5	12,7	6	152	
4400	lige/ulige	0,5	12,7	9	229	
4500	lige	0,5	12,7	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
4500 dob-belttandede tandhjul	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,5	12,7	6	152	
9000	lige	0,5	12,7	4	102	
	ulige	0	0	4	102	

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd-bredden	Forskyd-ning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
10000 hængsel-drev (fore-trukket)	lige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
	ulige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
10000 cen-terdrev	lige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
	ulige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkørings-retning.
	Antal rul-ler pr. række					
400 RT, vinklet rul-le, TRT	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	

Centertandhjulets forskydning på Roller Belts						
Serie	Antal ruller	Forskyd-ning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
400	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	
4500	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	
4550	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	
7000	Delelig med 4	1	25,4	6	152	Antal ruller = båndbredde i tommer - 1 (båndbredde i mm/25,4 - 1)
	Udelelig med 4	0	0	6	152	
7050	Delelig med 8	1	25,4	6	152	
	Udelelig med 8	0	0	6	152	

TILSPÆNDINGSSPECIFIKATIONER FOR SAMMENSATTE TANDHJUL

Sørg for, at de todelte tandhjul er spændt i henhold til følgende specifikationer: 8,3-10,4 lb ft (11,3-14,1 Nm).

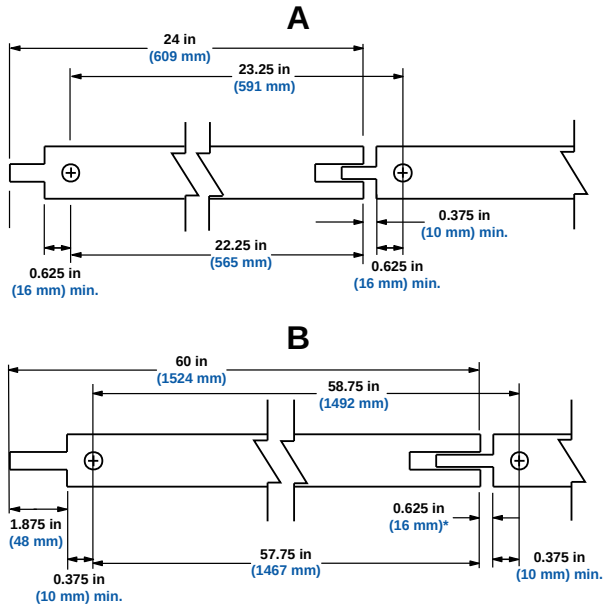
INSTALLATION AF GLIDESKINNE

Installation af plastikglideskinner skal give plads til termisk udvidelse og sammentrækning.

FLAT FINGER-JOINT-GLIDESKINNER

1. Start ved transportbåndets friløbsende, og klip tungerne af de første glideskinner, og skær forkanterne i smig.
2. Placer glideskinnerne i den korrekte position.
3. Bor et 0,25" (6 mm) hul i glideskinnen og rammen.

   Bemærk: Før montering skal du sørge for, at der er korrekt spillerum mellem tungerne og rillerne. Kontroller, at alle tunger peger i friløbsakslens retninger.
4. Fastgør glideskinnerne til rammen med plastikbolten og møtrikken.
5. Fortsæt denne proces, og arbejd dig frem mod transportbåndets drivende.
6. Skær de overskydende stykker glideskinne af i drivenden, og fastgør dem på rammen.



A Friløbsende
B Drivende
***** Minimum

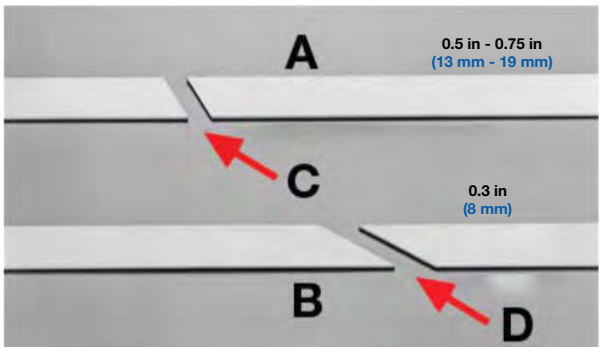
Figur 6: Flat Finger-Joint-glideskinner

FLADE GLIDESKINNER OG VINKELGLIDESKINNER

1. Skær de modstående ender af glideskinnen i smig.

a. En 30° vinkel vandret og et 0,30" (8 mm) mellemrum fungerer normalt bedst.

b. Under ekstreme forhold er en vinkel på 60° påkrævet. Afstanden skal fastlægges ud fra beregningen af den termiske udvidelse.



A Driftstemperatur på 37 °C (100 °F) eller mere
B Driftstemperatur på 37 °C (100 °F) eller mindre
C 60,00 grader
D 30,00 grader

Figur 7: Skråsnit på enderne af modsatrettede glideskinner

2. Placer glideskinnerne i den rigtige position, og anbring glideskinnernes sammenføjninger forskudt for at sikre en glidende båndfremføring.
3. Bor et 0,25" (6 mm) hul i glideskinnerne og rammen i transportbåndets friløbsende.
4. Fastgør glideskinnerne til rammen med plastikbolten og møtrikken.
5. Bor aflange huller gennem glideskinnerne og rammen for hver 2 ft (0,61 m) til 5 ft (1,52 m) på overgange, og arbejd dig frem mod transportbåndets drivende.
6. Skær de overskydende stykker glideskinne af i drivenden, og fastgør dem på rammen.

INSTALLATION AF BÅND

FORBEREDELSER

Følgende procedurer er grundlæggende instruktioner i installation af Intralox-bånd. Ikke alle transportbånd er ens. Hver transportbåndramme og hver type anvendelse kræver særlige hensyn. Gennemlæs følgende oplysninger, inden du installerer eller udskifter et bånd.

- I de fleste tilfælde af eftermontering kan det nye Intralox-bånd køre direkte på de samme transportflader som det gamle bånd.
- Sørg for, at de er rene, i god stand, ikke har fordybninger efter båndslitage og er fri for fremmedlegemer.
- Sørg for, at det eksisterende glideskinnemateriale er kompatibelt med det nye bånd.
- Udskift beskadigede, slidte eller inkompatible glideskinner efter behov.

INSPEKTION AF OVER- OG UNDERSIDE

Hvis båndet geometri ikke er symmetrisk på over- og undersiden, skal der identificeres en dedikeret overside (produkttransportfladen) og underside (tandhjulsdrivfladen) inden installation af båndet. Nogle karakteristika ved bånd med åbne områder er:

- Undersiden er geometrisk designet, så tandhjulenes tænder kan gå i indgreb (drivribbe, drivlommer).
- Oversiden er designet med et lukket hængsel, og undersiden med et åbent hængsel.
- Midterstænger/rygge er bredere på oversiden end på undersiden.
- Stangenden er normalt mere eksponeret på undersiden.

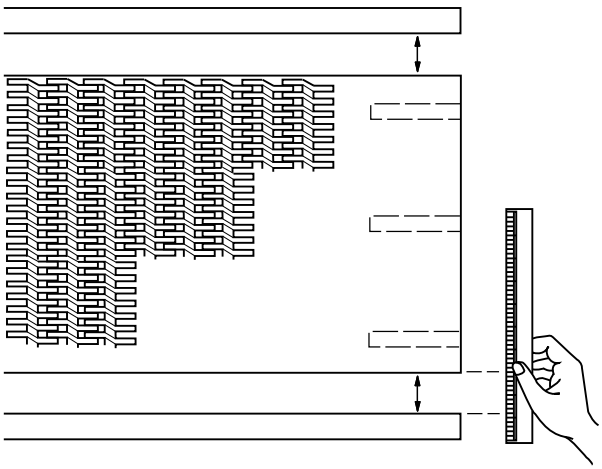
Hvis det stadig er uklart, skal du se på tegningen af båndet i den specifikke serie og type i Intralox Conveyor Belting Engineering Manual.

INSTALLATION AF STANDARDBÅND

1. Hvis der er monteret en strammeanordning, skal denne placeres i positionen for slækket eller løsnet bånd.
2. Før båndet ned ad transportfladen fra transportbåndets drivende.

Figur 8: Før båndet frem fra drivenden

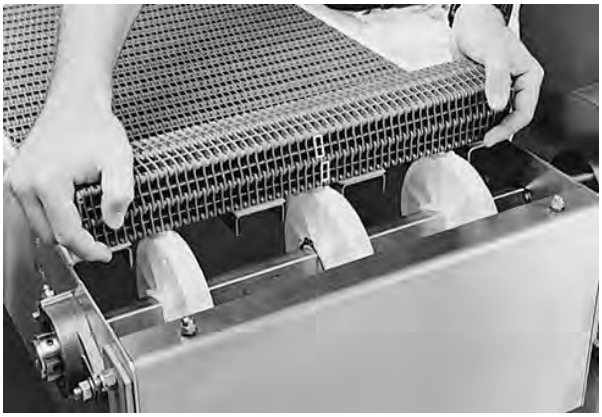
3. Centrer båndet i transportbåndrammen, og noter dig det låste tandhjuls placering.
4. Sørg for, at der er afstand mellem båndkanterne og transportbåndrammen, så båndet kan udvides.



Figur 9: Mål afstand mellem båndets kant og rammen

5. Før båndet rundt om friløbstandhjulene, og sørg for, at tandhjulene på linje og på plads. De to yderste tandhjul skal gå i indgreb med båndet 1,5" (38 mm) til 2" (51 mm) inde fra båndets udvendige kanter.

   Bemærk: I 1100-serien skal de to yderste tandhjul gå i indgreb 1" (25,4 mm) inde fra båndets udvendige kanter.



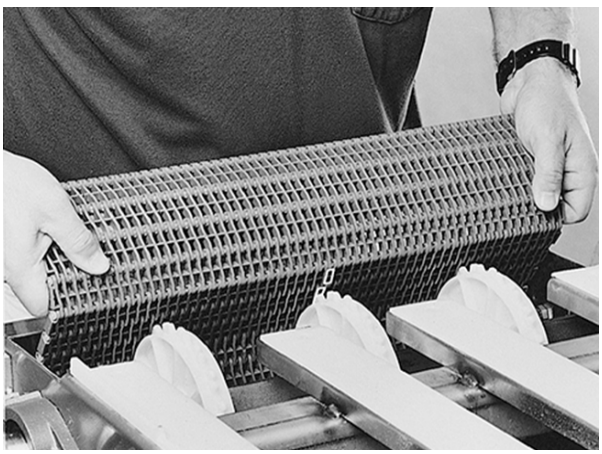
Figur 10: Vikl båndet omkring friløbstandhjulene

6. Når båndet er ført omkring friløbstandhjulene, skal du føre båndet ned langs returbanen, indtil det når drivtandhjulene.

Figur 11: Før båndet ned langs returløbsbanen

7. Før båndet rundt om drivtandhjulene, mens du holder drivendens og frikøbsendens tandhjul i samme sideværts position.

   Bemærk: Sørg for, at båndet går i indgreb med drivendens og friløbsendens låste tandhjul i samme position. Ellers opstår der fejlsporing.



Figur 12: Vikl båndet omkring drivtandhjulene

8. Skub båndenderne sammen, så leddene går i indgreb, og sørg for, at kanterne er rettet rigtigt ind.

Figur 13: Skub båndenderne sammen

9. Klip stangen i en skrå vinkel, så den er nemmere at indsætte.

Figur 14: Klip stangen i vinkel

10. Når du er færdig med justeringen, skal du indsætte en stang for at forbinde båndenderne (se specifikke instruktioner for båndtypen).

Figur 15: Indsæt stangen

KONTROL AF INSTALLATIONEN

1. Ryk langsomt i transportbåndet, eller skub det manuelt fremad, så drivakslen drejer flere gange.
2. Mens båndet bevæger sig, skal du sikre dig, at friløbsakslens tandhjul går helt i indgreb med båndet, og at båndet sporer korrekt.

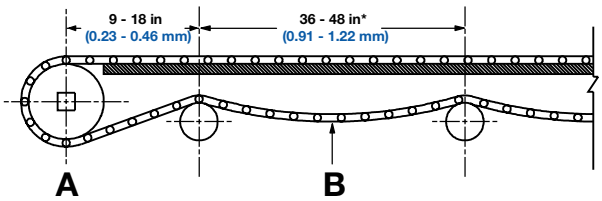
Hold hænder og fingre på afstand af bevægelige dele.

3. Hvis tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet, og båndet sporer korrekt, skal du sikre dig, at aksellejerne og transportbåndrammen er korrekt justeret i forhold til hinanden.
   a. Hvis båndet og tandhjulene ikke går i indgreb med hinanden, gentages procedurerne Installation af tandhjul og Installation af bånd i dette afsnit.
   b. Hvis båndet ikke sporer rigtigt, skal du kontrollere tandhjulenes positioner på begge aksler. Se Installation af tandhjul i dette afsnit.

NEDHÆNG

1. Tilføj eller fjern om nødvendigt båndrækker, eller juster opstramningen for at opnå det rette nedhæng til båndstramningen.

   Bemærk: Se Design Guidelines i Intralox Conveyor Belting Engineering Manual angående oplysninger om beregning af korrekt nedhæng.



A Drivtandhjul

B Nedhæng: indstillet til 1" (25,4 mm) til 6" (152 mm) ved drifts-temperatur

* For alle serier, undtagen 100-serien, 400-serien og 1200-serien. Disse serier skal have ruller med en afstand på mellem 48" (1219 mm) og 60" (1524 mm)

Figur 16: Korrekt nedbøjning

Rullediameter	
Båndafstand	**Minimumsrullediameter**
0,6", 1,0"	2" (51 mm)
1,25", 1,5", 2,0", 2,5"	4" (102 mm)

2. Når båndet er korrekt strammet og kører jævnt, skal stangen fastgøres. (Se specifikke anvisninger til din serie og form for bånd.)

INDKØRINGSPERIODE

Indkøringsperioden er normalt de første dages drift. Afhængigt af anvendelsesformålet og omgivelserne forlænges båndene fra 0,5 % til 1 % af deres samlede længde i indkøringsperioden.

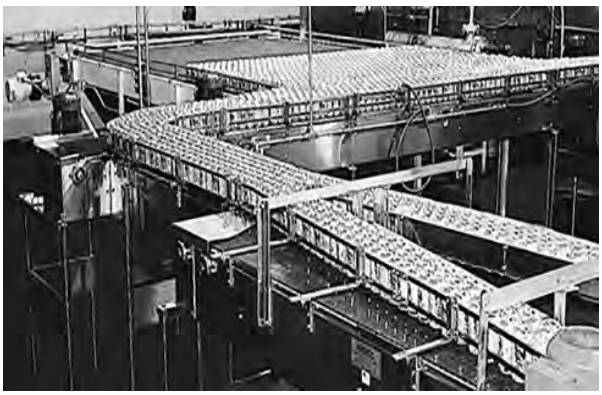
Hvis båndet forlænges for meget, skal du fjerne én eller flere rækker af moduler for at kunne opretholde den nødvendige nedhængsbåndspænding.

INSTALLATION AF BREDT BÅND

Installation af bånd på brede transportbånd er vanskeligere end på smalle transportbånd. Brug af transportbåndets motor til at trække båndet kan lette monteringen.

Bemærk: Hjælpeværktøj til båndsamling kan om nødvendigt købes hos Intralox. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

1. Placer understøtninger i hele båndets bredde mellem glideskoene eller rullerne for at forebygge, at båndet danner nedhæng, inden båndenderne samles.



Figur 17: Placer understøtninger i hele båndets bredde

2. Start ved friløbsenden, og lad båndet glide ned over transportfladen.
3. Før båndet rundt om drivtandhjulene.
4. Når båndet er ført omkring drivtandhjulene, skal du om muligt bruge motoren til at trække båndet ned ad transportfladen.
5. Mens båndet trækkes ned ad transportfladen, skal du manuelt føre båndet gennem returbanen og fortsætte med at sætte båndsektioner på.
6. Når båndet i returbanen når transportbåndets friløbsende, skal det trækkes op og føres rundt om friløbstandhjulene. Træk tilstrækkeligt meget bånd op til at forhindre, at det trækkes retur.
7. Lås friløbsakslen fast for at undgå, at båndet bevæger sig.
8. Når båndet har den korrekte længde, og båndenderne er tæt på hinanden, skal du rette hængslerne ind.
9. Indsæt en stang for at forbinde båndenderne (se specifikke instruktioner for båndserien og -typen).
10. Når båndet er samlet, skal du lade motoren køre baglæns og trække båndet stramt.
11. Lad motoren køre i den normale retning igen.
12. Juster strammeanordningen (hvis en sådan medfølger), og tilføj eller fjern båndrækker for at opnå det korrekte nedhæng.
13. Fjern de understøtninger, der blev placeret på trin 1.

14. Når du er færdig med justeringen, skal du sætte stangen på plads (se specifikke instruktioner for din type bånd).
15. Når båndet er lukket, skal du køre transportbåndet for sikre dig, at båndet sporer rigtigt.

MONTERING AF FINGEROVERFØRSELSPLADER

Korrekt montering af fingeroverførselsplader er nødvendig for problemfri drift. Korrekt montering er især kritisk for anlæg med store temperaturudsving, som forårsager betydelig varmeudvidelse i båndene.

Fingeroverførselsplader er fremstillet med huller til Intralox-ansatsbolte af plastik.

Bemærk: Intralox-fingeroverførselsplader bruges sammen med Raised Rib-bånd.

- Monter kun fingeroverførselsplader med Intralox-plastikbolte i pladehullerne.

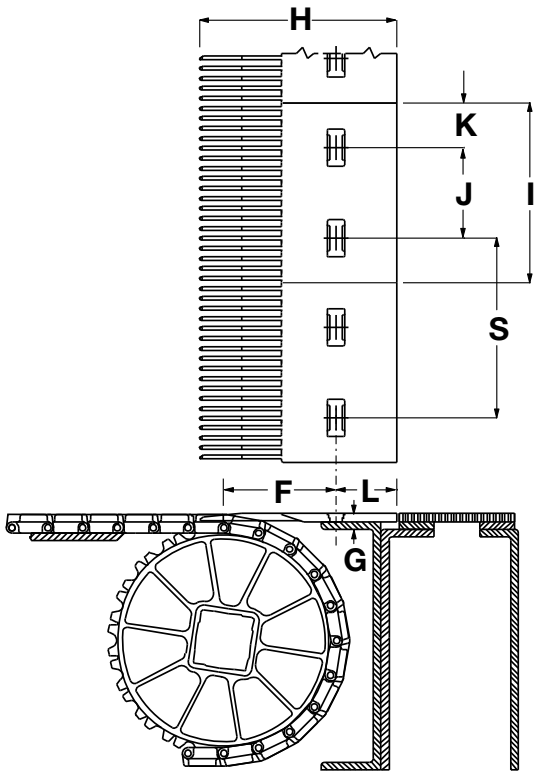
  Bemærk: Brug KUN Intralox-ansatsbolte af plastik. Andre typer af ansatsbolte kan beskadige udstyret.

Figur 18: Monter fingeroverførselspladerne vha. Intralox-plastbolte

- Undgå at spænde pladerne for meget. Den løse montering tillader sideværts bevægelser af plader, hvilket er nødvendigt for udvidelse og sammentrækning af båndet.

  Bemærk: Fingeroverførselspladehullerne muliggør begrænset udvidelse. Hvis du skal installere brede bånd med store temperaturudsving, skal du kontakte Intralox-kundeservice.

- Start placeringen ved båndets centerlinje for at opnå et lige antal fingeroverførselsplader. Lad dem gå hen over centerlinjen for at opnå et ulige antal plader. Fingeroverførselspladerne skal være i niveau med båndet +0,03" (0,8 mm), -0,00 med hængselstang ved det øverste midterste dødpunkt.



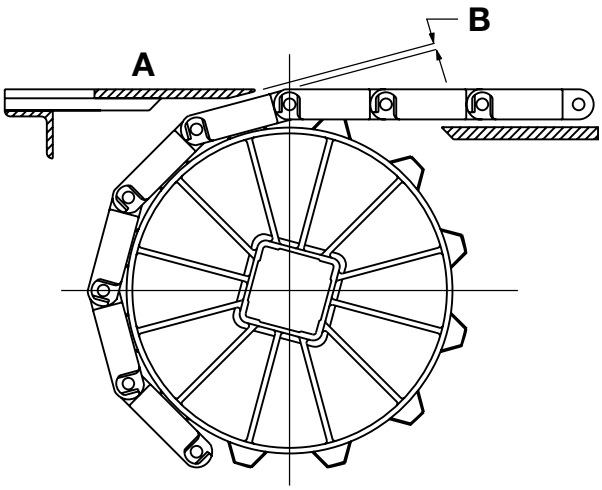
Figur 19: Placering af fingeroverførselsplader

Dimensionskrav ved montering af fingeroverførselsplade																		
	Til to materialer																	
	Standard												Glashåndtering					
	S100 og S2400		S400		S1200		S900				S1900		S400		S1200		S1900	
							6" (152 mm)		4" (102 mm) eftermontering									
	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm
F	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,25	6	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	5,83	148	7,25	184	7,25	184	6,50	165	5,83	148	6,11	155	8,26	210	8,26	210	6,11	155
I	3,96	101	5,91	150	5,91	150	5,92	150	3,94	100	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	2,50	64	3,00	76	3,00	76	3,00	76	2,18	55	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	0,74	19	1,45	37	1,45	37	1,45	37	0,90	23	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	5,50	140
S	Afstand ved omgivelsestemperatur																	
	PP 3.979 (101,1)		PP 5.952 (151,2)		Komposit PP 6.000 (152,4)		PP 5.981 (151,9)	AC 5.975 (151,8)	AC 3.976 (101,0)		Enduralox™ PP 6.000 (152,4)		PP 5.952 (151,2)		Komposit PP 6.000 (152,4)		Enduralox PP 6.000 (152,4)	
	AC 3.976 (101,0)		PE 5.933 (150,7)										PE 5.933 (150,7)					

INSTALLATION AF DØDPLADE

DØDPLADER MED FRIGANG

1. For korrekt installation af dødplade skal du placere båndet sådan, at stangen er direkte over overgangen på akslen.
2. Monter dødpladen med den mindste frigang som vist i nedenstående tabeller. Den mindste frigang forebygger kontakt mellem båndet og dødpladen under drift.



A Dødpladens overside: typisk 0,031" (0,8 mm) over båndets overflade ved produktoverførsel til båndet, og 0,031" (0,8 mm) under båndoverfladen ved produktoverførsel fra båndet.

B Dødpladens frigang

Figur 20: Monter dødpladen med en minimumsfrigang

Dødpladens frigang				
Tandhjulsbeskrivelse			Frigang	
Leddiameter		Antal tænder	"	mm
"	mm			
Serie 100				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0
Serie 200				
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 400				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9 (Flush Grid-acetal)	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13 (Flush Grid-acetal)	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 550				
2,4	61	24	0,028	0,7
3,2	81	32	0,021	0,5
Serie 800				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 850				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 900				
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	8	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2

Dødpladens frigang				
Tandhjulsbeskrivelse			Frigang	
Leddiameter		Antal tænder	"	mm
"	mm			
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7
Serie 1000				
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1100				
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1200				
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3
Serie 1400				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 1500				
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3
Serie 1600				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1650				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1700				
5,8	147	12	0,224	5,7

Dødpladens frigang				
Tandhjulsbeskrivelse			Frigang	
Leddiameter		Antal tænder	"	mm
"	mm			
6,7	170	14	0,210	5,3
7,7	196	16	0,199	5,0
Serie 1800				
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9
Serie 1900				
6,7	170	10	0,164	4,2
10,6	269	16	0,102	2,6
Serie 2200				
3,9	99	8	0,150	3,6
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9
Serie 2400				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0
Spiralbånd i 2600- og 2700-serien				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
Spiralbånd i 2800-serien				
6,3	160	13	0,091	2,3
Serie 3000				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
Serie 4000				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 7000				
8,3	211	8	0,318	8,1
10,3	262	10	0,253	6,4
Serie 9000				
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

DØDPLADER UDEN FRIGANG

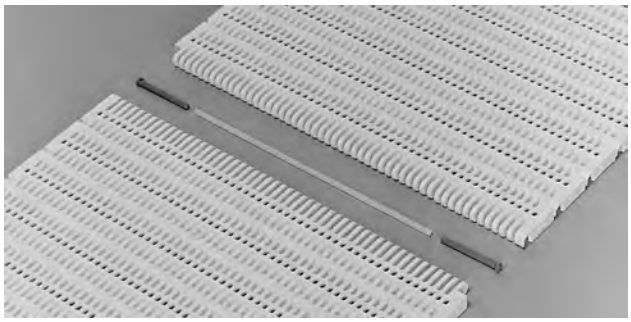
Ved nogle installationer skal spidsen af dødpladen måske have kontakt med båndet, frem for at du bevarer en frigang. For at opnå dette skal du hængsle understøtningen på dødpladen sådan, at dødpladen bevæger sig, når båndet kører forbi.

Bemærk: Der vil være en lille, pulserende bevægelse, der kan give problemer med tipning af følsomme produktbeholdere.

ISÆTNING AF SLIDSTÆRKE STÆNGER

Intralox' bestandige stænger forbedrer ydelsen af Intralox-bånd i omgivelser, der slider på båndene. Disse stænger holdes på plads i begge ender af korte stænger fremstillet af slidbestandigt plastik med forarbejdede gevind kaldet små stænger.

Se afsnit om de specifikke serier for instruktioner vedrørende installation af slidbestandige stænger.



Figur 21: Slidbestandig stang og stanggevind

LIGEUDKØRENDE BÅND

100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid
- Raised Rib

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

Figur 22: Skub stangen ind i båndet

Figur 23: Kontroller, at stangens gevind er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.

Figur 24: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

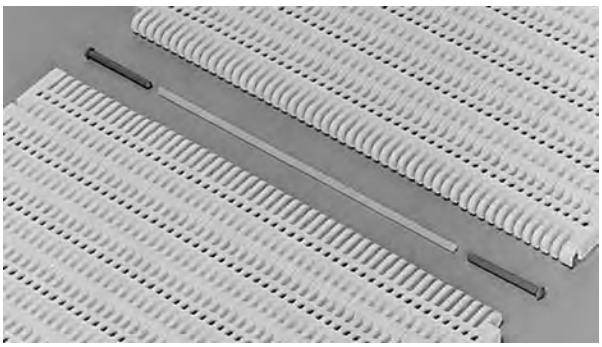
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se Tag stangen ud for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se Indsæt stangen for yderligere instruktioner.



Figur 25: Slidbestandig stang og stanggevind

SPLEJSNING AF NYT BÅND MED DET OPRINDELIGE BÅND

En ny sektion af et nyt bånd i Serie 100 Flush Grid kan splejses ind i et eksisterende bånd. Der er kun behov for ændringer på de oprindelige rækker.

1. Skær det yderste led af kantmodulet på kanten af den oprindelige sektion af Serie 100 Flush Grid eller Raised Rib.

Figur 26: Skær det yderste led af

2. Bræk afstandsstykkets trekantede spids af det andet led.

Figur 27: Skær afstandsstykkets spids af

3. Gentag trin 1 og 2 på den modsatte kant af båndet.
4. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
5. Indsæt stangen gennem hængslerne fra siden med det nye Flush Grid-moduls snaplås.

Figur 28: Indsæt stangen

6. Gentag trin 1 til 5 for at splejse den anden side af det nye bånd med den oprindelige båndsektion.

200-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Grid
- Flush Grid
- Open Hinge

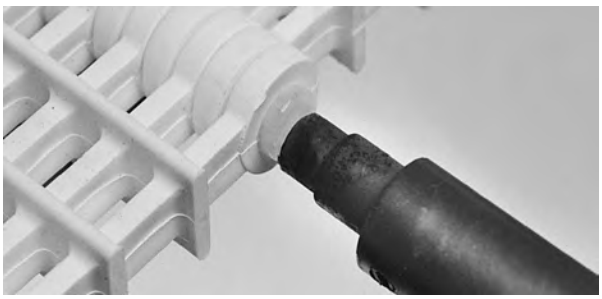
Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG MED TERMISK FORMET GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt stangen gennem hængslerne, så 0,25" (6 mm) af stangen stikker frem.

   Bemærk: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne.
3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lave et gevind på stangen. Det færdige gevind på stangen skal være ca. 0,312" (8 mm) i diameter.



Figur 29: Stang med gevind

4. Sørg for, at alle stængerne er forsynet med gevind på begge sider af båndet.

TAG STANGEN UD

1. Klip stangens gevind af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

SLIDSTÆRKE STÆNGER

På bånd i 200-serien med slidbestandige stænger fastlåses hver stang ved at smelte stanghullet på begge båndkanter. Det smeltede modulmateriale lukker stanghullet delvist.

Bemærk: Brug IKKE slidbestandige stænger på bånd på Serie 200 Open Hinge.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.

   Bemærk: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne. Lav IKKE gevind på slidbestandige stænger.
3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lukke stanghullet delvist med modulmateriale.

Figur 30: Luk stanghul

4. Gentag trin 3 på stanghullet på den modsatte båndkant.

TAG STANGEN UD

1. Brug en kniv eller et skarpt værktøj til delvist at åbne det lukkede stanghul.

Figur 31: Åbn stanghul

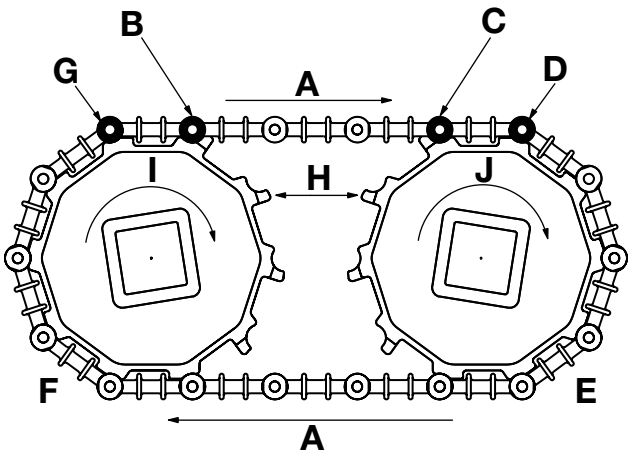
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

   Bemærk: Brug IKKE skarpe genstande til at skubbe stangen ud. Skarpe genstande kan bevirke, at stangen flosser og gør det vanskeligt at fjerne den.

Figur 32: Skub stangen ud af båndet

INSTALLATION AF TANDHJUL OG KØRSELSRETNING

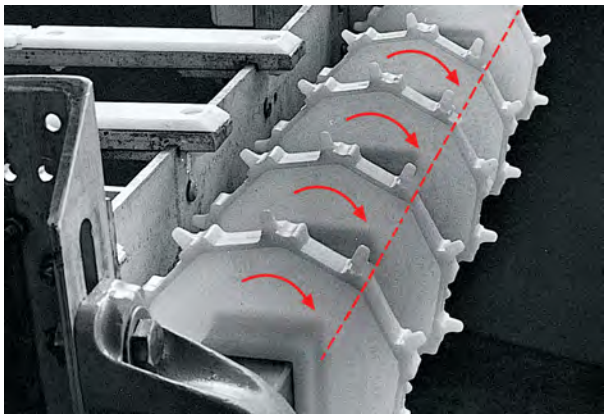
S200-tandhjul er asymmetriske. De har en drivkørselsretning og en friløbskørselsretning. Disse tandhjul skal anbringes på akslerne som vist i nedenstående figur.



A Båndets kørselsretning
B Bemærk profilen på tandhjulets tænder i friløbsstillingen. Den del af båndet, der går omkring hængslet, passer i sadlen bagpå tandhjulstanden.
C Bemærk profilen på tandhjulets tænder i drivstillingen. Den del af båndet, der går omkring hængslet, passer i sadlen foran på tandhjulstanden.
D I drivstillingen skubber tandhjulene båndet.
E Drivtandhjul
F Friløbs- eller drivtandhjul
G I friløbsstillingen skubber båndet tandhjulene.
H Hold øje med, at tænderne på driv- og friløbstandhjulene vender i modsat retning
I Friløbskørselsretning
J Drivkørselsretning

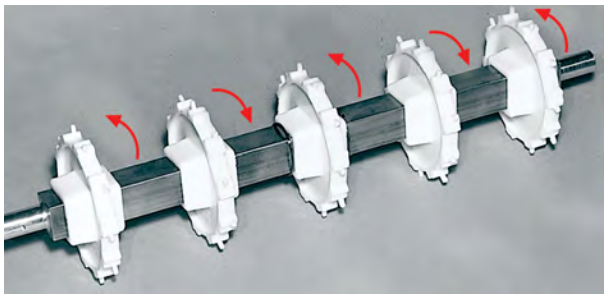
Figur 33: Montering af tandhjul

- Alle tandhjul skal times ens. Sørg for, at tandhjulenes tænder er placeret ud for hinanden i længderetningen, når du kigger ned ad akslen.



Figur 34: Juster tandhjulets tænder

- På transportbånd med centerdrev og tovejs transportbånd med skub/træk skal hvert andet tandhjul sidde omvendt på akslen.

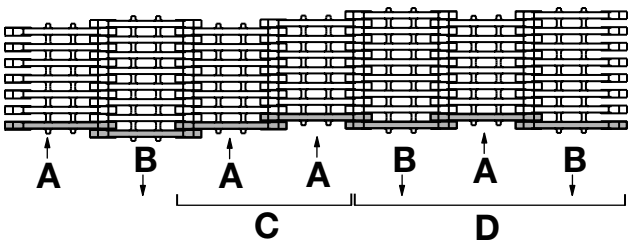


Figur 35: Byt om på alle andre tandhjul

SAMLING AF BÅND

Kanterne på bånd i S200 kan ikke rettes ind plant. Kanterne skal have et ind-og-ud kantmønster.

Bemærk: Bånd i 200-serien skal afmonteres i trin på to rækker for at bevare ind-og-ud-båndkanten. Alle Serie 200-bånd skal have et lige antal rækker.



A Ind
B Ud
C Ukorrekt splejsning
D Korrekt splejsning

Figur 36: Båndkanter kan ikke flugte

400-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

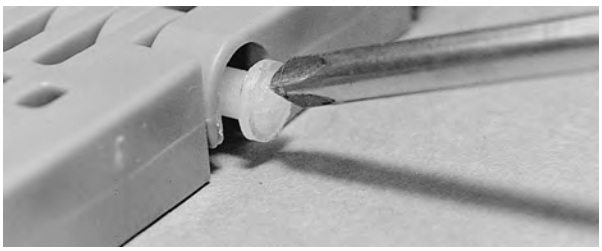
- Transverse Roller Top™ (TRT™) med en diameter på 0,85"
- Ball Belt
- Flush Grid
- Non Skid
- Raised Rib
- Roller Top
- Transverse Roller Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

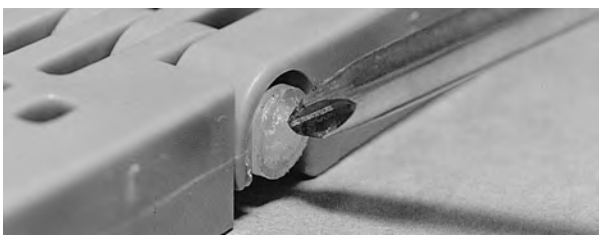
FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

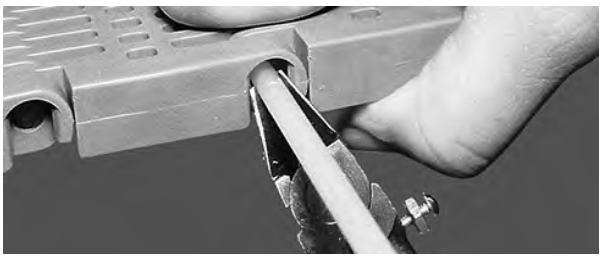


Figur 37: Skub stangen ind i båndet



Figur 38: Kontroller, at stangens gevind er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 39: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

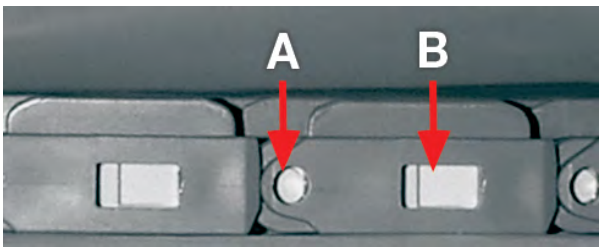
TAG STANGEN UD

1. Klip stangens gevind af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



A Slidelox i låst position
B Lås
Figur 40: Slidelox-komponenter

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.

Figur 41: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.

6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

   Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

Figur 42: Luk Slidelox

TAG STANGEN UD

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.

Figur 43: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 44: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

   Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

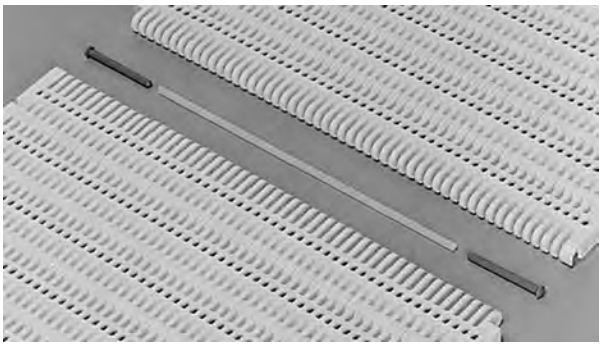
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se Tag stangen ud for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se Indsæt stangen for yderligere instruktioner.



Figur 45: Slidbestandig stang og stanggevind

SPLEJSNING AF ET SLIDELOX-BÅND MED ET BÅND MED STANG MED GEVIND

Hvis låseanordningerne er i god stand, og der er stænger med gevind til rådighed, skal følgende trin følges:

1. Indsæt en stang med gevind i siden af båndet modsat Slidelox, og skub stangen ind i låseanordningen.
2. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Hvis den eksisterende låseanordning ikke er i god stand, eller der ikke er stænger med gevind til rådighed, skal følgende trin følges:
   a. Luk Slidelox-stykket på den ene side af båndet.
   b. Indsæt en stang uden gevind fra den modsatte side af båndet. Stangen skal være 1" (25,4 mm) kortere end båndets bredde.
   c. Smelt ved hjælp af den stumpe spids på en loddekolbe eller en opvarmet rund stang plastikken omkring hullet til stangen i båndet, indtil det er delvist lukket.

SAMLING AF GLATTE OG OPRINDELIGE KANTER

En ny sektion af et bånd i Serie 400 Flush Grid eller Raised Rib kan splejses ind i samme båndtype.

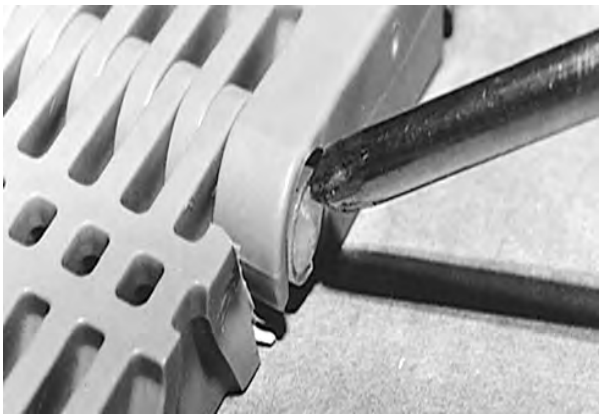
1. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
2. Klip det yderste led af det oprindelige kantmodul på begge sider af båndet.

Figur 46: Skær det yderste led af

3. Hvis du splejser et Raised Rib-bånd, skal du klippe den yderste ribbe af det oprindelige kantmodul på begge sider af båndet for at for at give plads til bøjning bagover. Hvis ikke, skal du fortsætte til næste trin.

Figur 47: Klip den yderste ribbe af

4. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
5. Start på siden med det nye Flush Edge-modul med snaplås, og før stangen gennem hængslerne, så kun stangens gevind stikker ud.
6. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 48: Skub stangens gevind forbi låseanordningen

7. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.

400-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Hinge

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG MED TERMISK FORMET GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt stangen gennem hængslerne, så 0,25" (6 mm) af stangen stikker frem.

   Bemærk: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne.
3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lave et gevind på stangen. Det færdige gevind på stangen skal være ca. 0,312" (8 mm) i diameter.
4. Sørg for, at alle stængerne er forsynet med gevind på begge sider af båndet.

TAG STANGEN UD

1. Klip stangens gevind af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

400-3-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

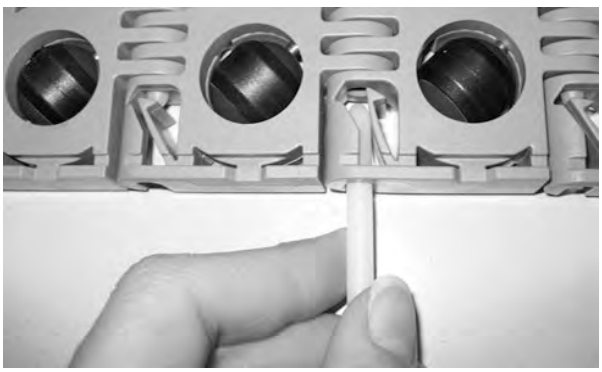
- 90-Degree Angled Roller™ med en diameter på 0,78"
- Rulle med vinkel på 0 grader, 30 grader, 45 grader, 60 grader og 90 grader

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

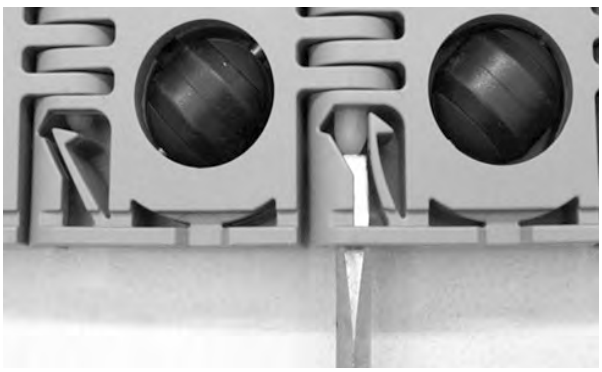
INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 1,75" (44,5 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Stik stangen så langt gennem hængslerne som muligt.



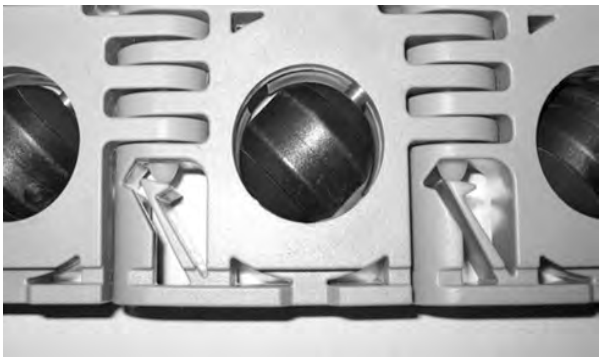
Figur 49: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 50: Skub stangen forbi låseanordningen

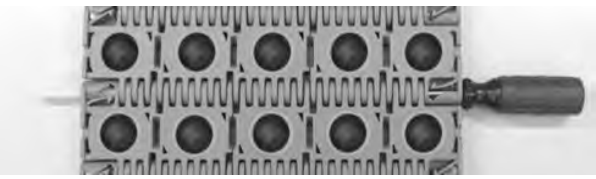
5. Sørg for, at låseanordningen er helt lukket.



Figur 51: Fastgør låseanordning

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 52: Skub stangen ud af båndet

550-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

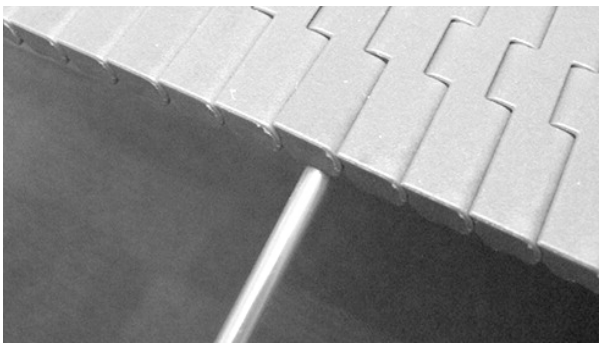
- Tight Transfer Flat Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

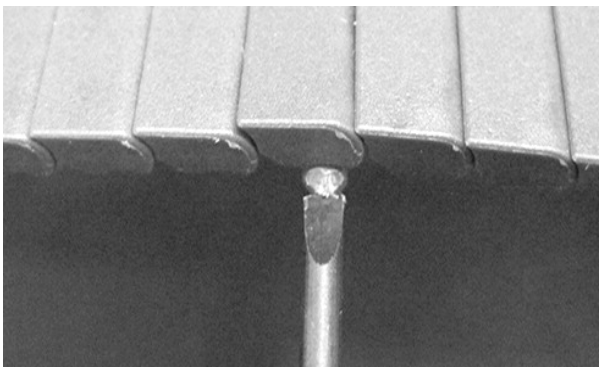
INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 0,312" (8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



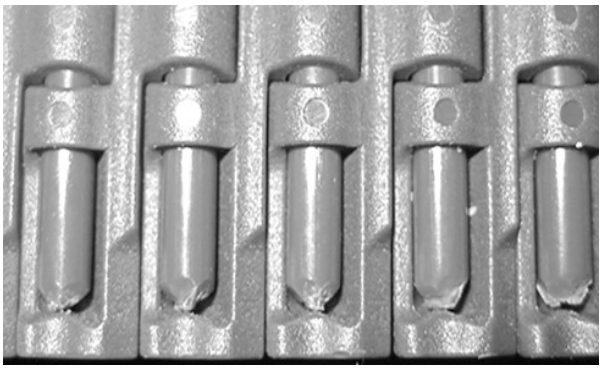
Figur 53: Indsæt stangen

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 54: Skub stangens gevind forbi låseanordningen

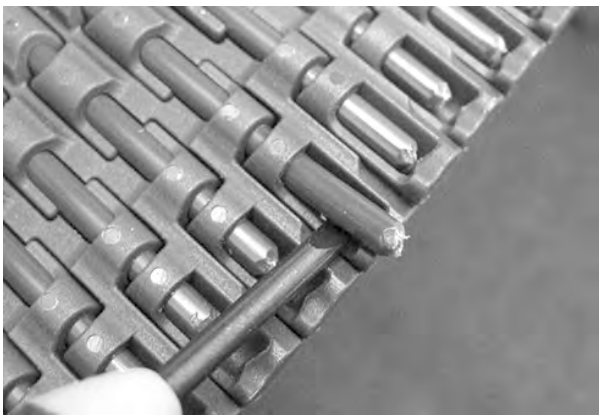
5. Sørg for, at stangen er helt isat forbi låseanordningen.



Figur 55: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

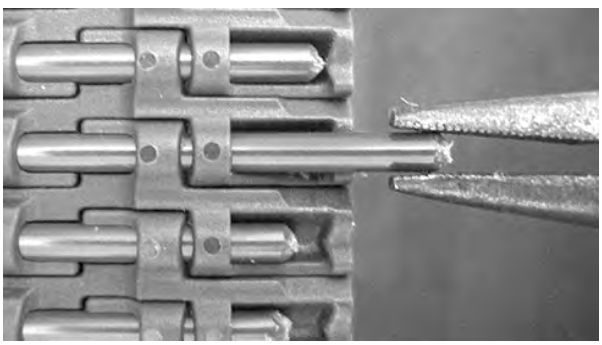
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 56: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 57: Træk stangen ud af båndet

560-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

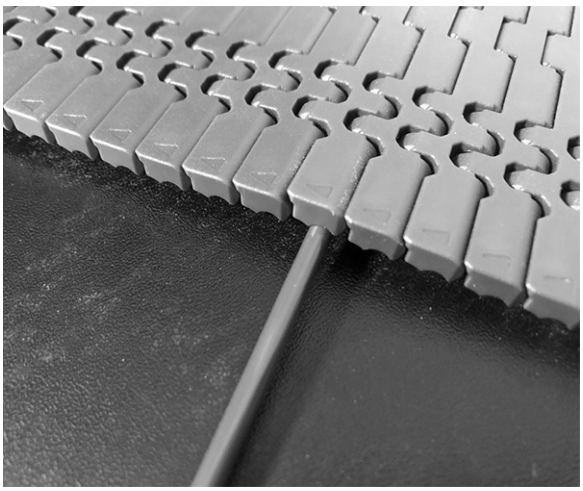
- Flat Top
- Flush Grid

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

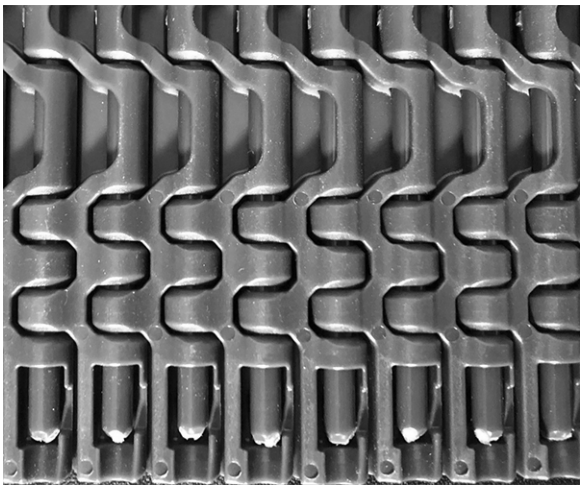


Figur 58: Indsæt stangen

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 59: Skub stangen forbi låseanordningen

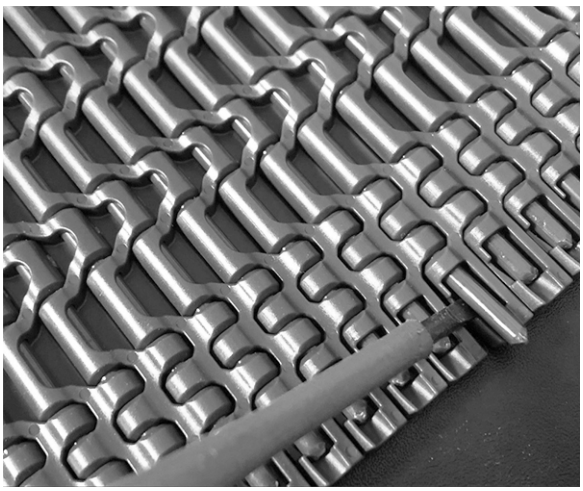
4. Sørg for, at stangen er helt isat forbi låseanordningen.



Figur 60: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

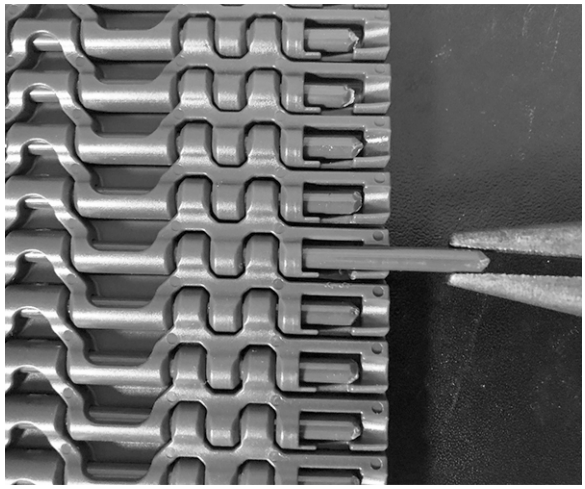
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 61: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 62: Træk stangen ud.

800-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Cone Top™
- Flat Top
- Mesh Top™
- Mini Rib
- Nub Top™
- Perforated Flat Top
- Perforated Flat Top Round Hole
- Roller Top
- Rounded Friction Top
- Tough Flat Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

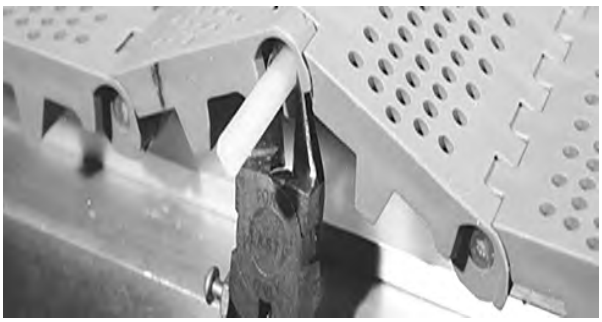
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

Figur 63: Skub stangen ind i båndet

Figur 64: Kontroller, at stangens gevind er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 65: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

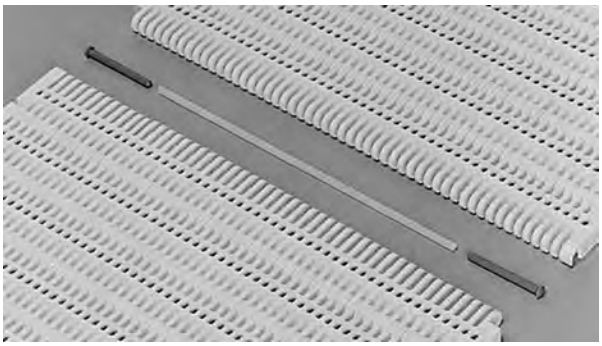
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se Tag stangen ud for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se Indsæt stangen for yderligere instruktioner.



Figur 66: Slidbestandig stang og stanggevind

800-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

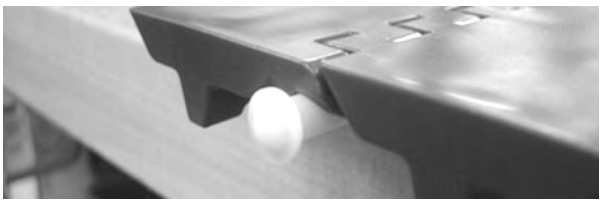
- Open Hinge Cone Top™
- Open Hinge Flat Top
- SeamFree™ Open Hinge Cone Top™
- SeamFree Open Hinge Flat Top
- SeamFree Open Hinge Nub Top™

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

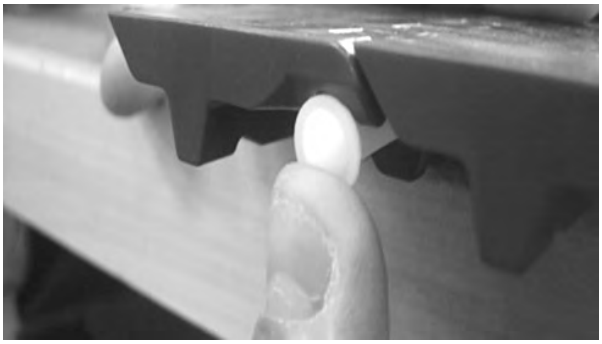
INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,75" (19 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.

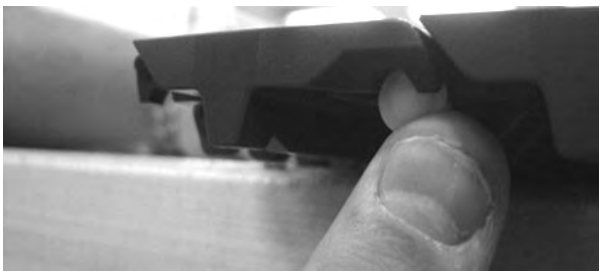


Figur 67: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



Figur 68: Brug tommelfingeren til at skubbe stangen



Figur 69: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 70: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.

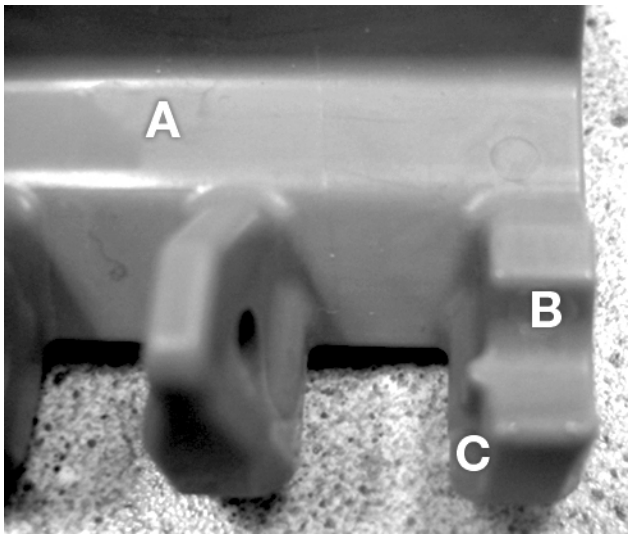
Figur 71: Skær stanggevindet af

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.

Figur 72: Træk stangen ud af båndet

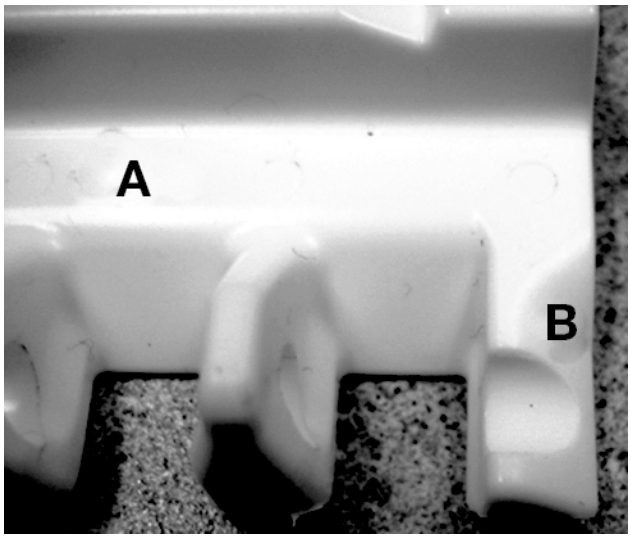
SPLEJSNING AF NY OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) MED GAMMEL FLUSH EDGE (B)

Det er muligt at forbinde kanten af det opdaterede design (A) med kanten af det oprindelige design (B) uden at ødelægge noget.



A Gammelt design
B Højere vertikal overflade
C Vertikalt fremspring

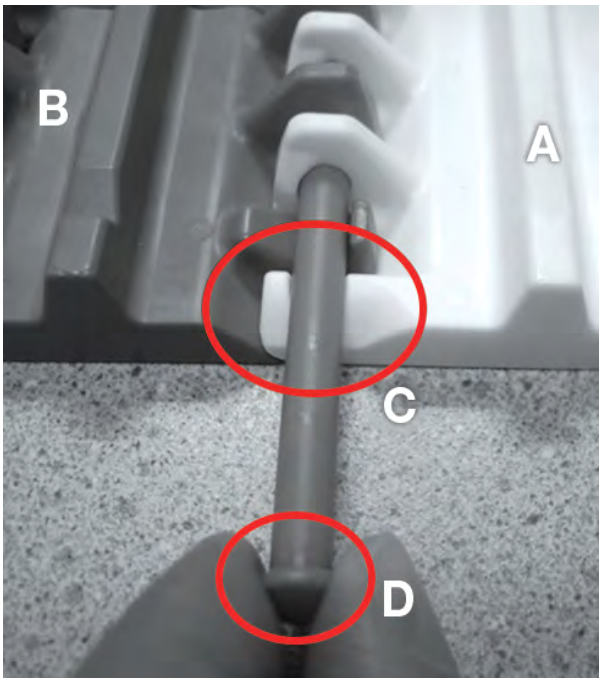
Figur 73: Originale Flush Edge-hængsler



A Opdateret design
B Kortere vinklet overflade

Figur 74: Opdaterede Open Hinge Flush Edge-hængsler

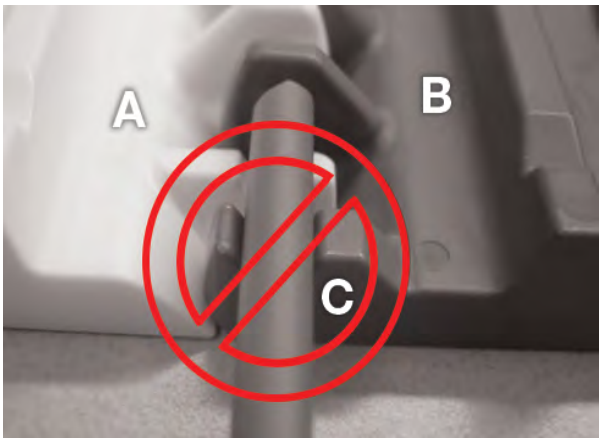
1. Saml de gamle (B) og de nye (A) sektioner, så den gamle sektion (B) er til venstre og den nye sektion (A) er til højre.



A Opdateret design
B Oprindeligt design
C Geometri for nyt stanglåsesystem
D Stanggevind

Figur 75: Placer båndsektionerne korrekt

Bemærk: Brug IKKE en stang uden gevind. Sørg for, at de gamle og de nye sektioner vender rigtigt, inden du indsætter stangen.



A Opdateret design
B Oprindeligt design
C Geometri for gammelt stanglåsesystem

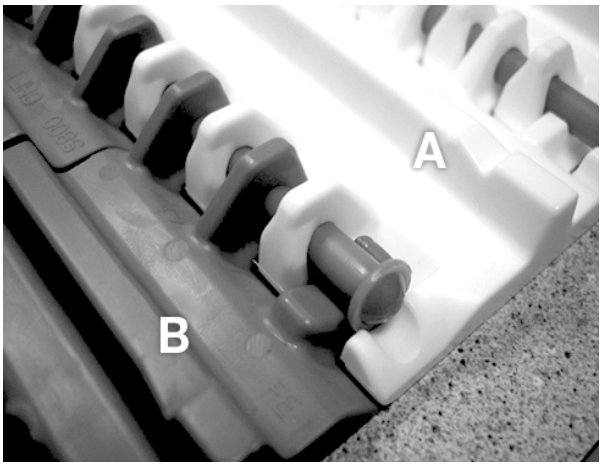
Figur 76: Placer båndsektionerne korrekt

2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.

3. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.

Figur 77: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er helt indsat som vist.



A Opdateret design
B Oprindeligt design

Figur 78: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

800-3-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

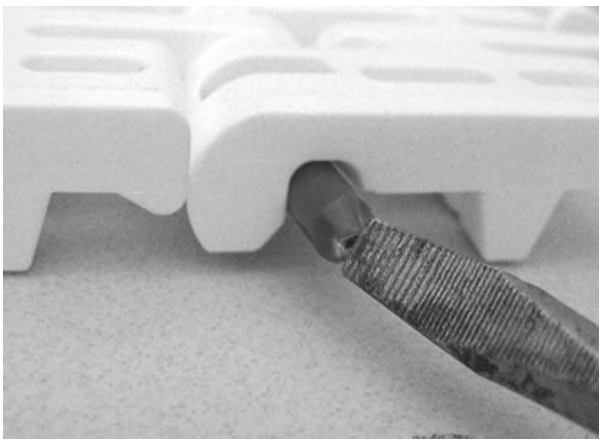
STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

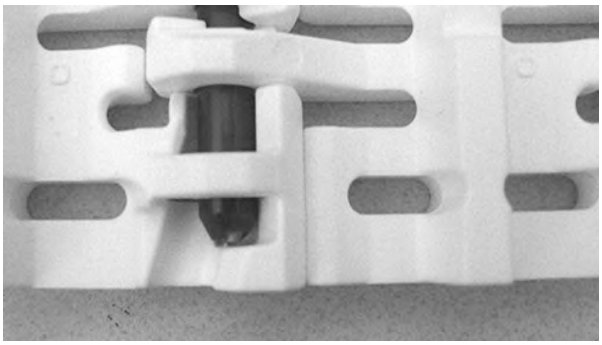
Figur 79: Skub stangen ind i båndet

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 80: Skub stangen forbi låseanordningen

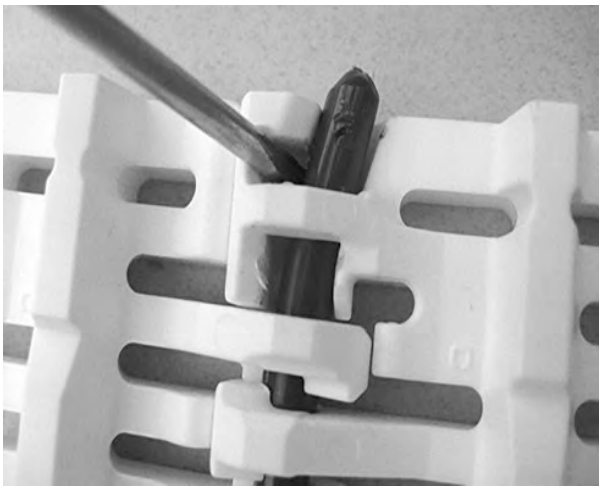
5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 81: Sørg for, at stangen er sat helt ind

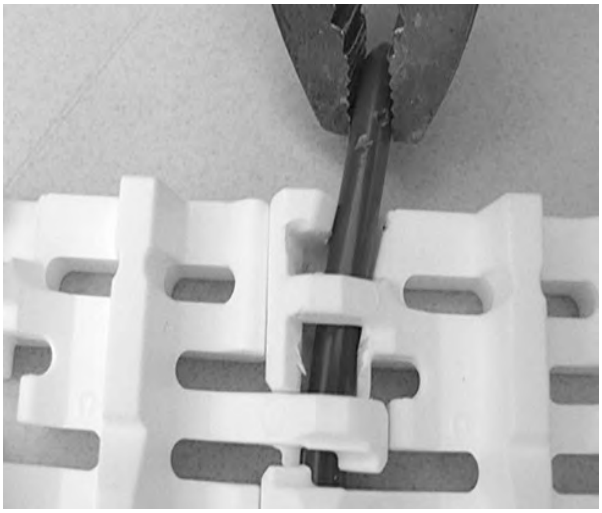
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 82: Løft stangen forbi låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 83: Træk stangen ud af båndet

800-4-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

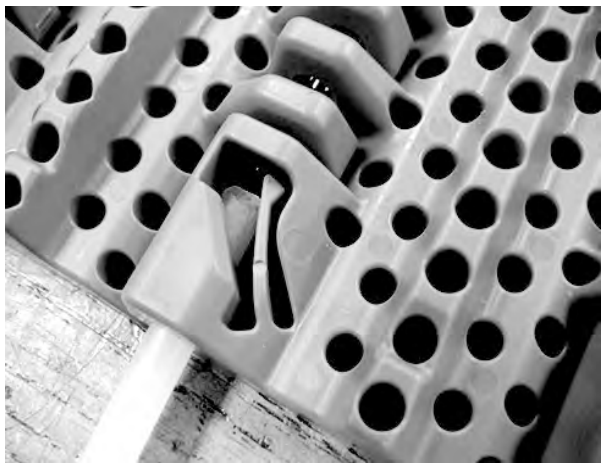
- Raised Rib

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

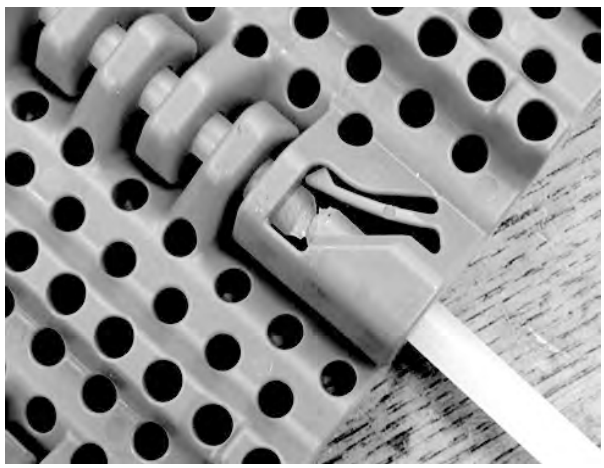
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



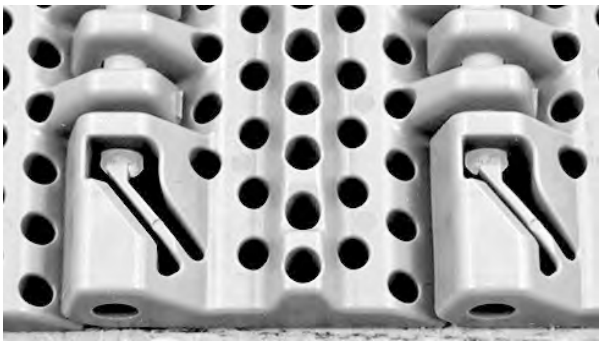
Figur 84: Skub stangen ind i båndet

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 85: Skub stangen forbi låseanordningen

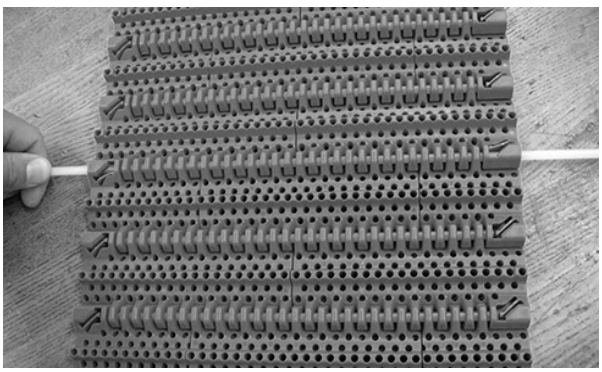
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 86: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 87: Træk stangen ud af båndet

800-5-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top with Heavy-Duty Edge

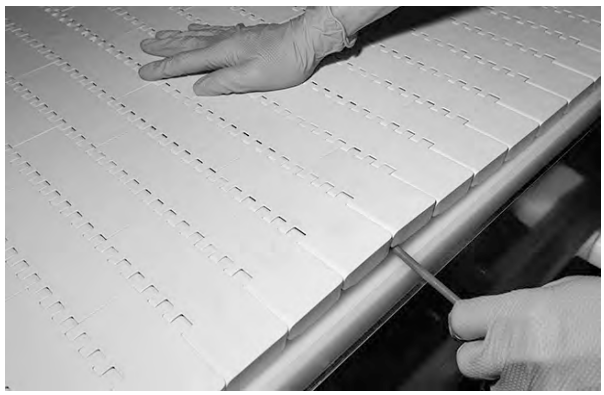
Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Bøj stangen en smule, og stik den gennem hængslerne, indtil stangen sidder helt inde i kanten.

Figur 88: Bøj stangen en smule, og stik den gennem hængslerne



Figur 89: Skub stangen gennem hængslerne, indtil den sidder helt på plads

TAG STANGEN UD

1. Anbring den brede ende af en skruetrækker med fladt gevind under stangen fra båndets bund.
2. Drej skruetrækkeren udad, væk fra midten af båndet, indtil stangen bevæger sig forbi båndets kant.

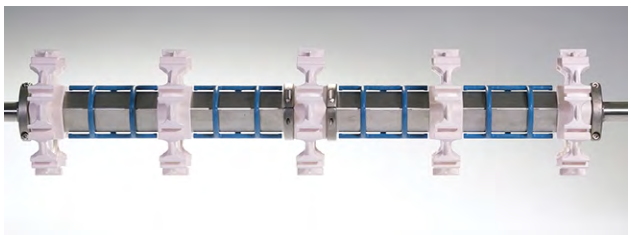
Figur 90: Drej skruetrækkeren

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

AFSTANDSSTYKKER TIL TANDHJUL

OVERSIGT

Intralox-tandhjulenes afstandsstykker er konstrueret som en omkostningseffektiv, fødevaresikker metode til at opretholde den anbefalede afstand mellem tandhjul.



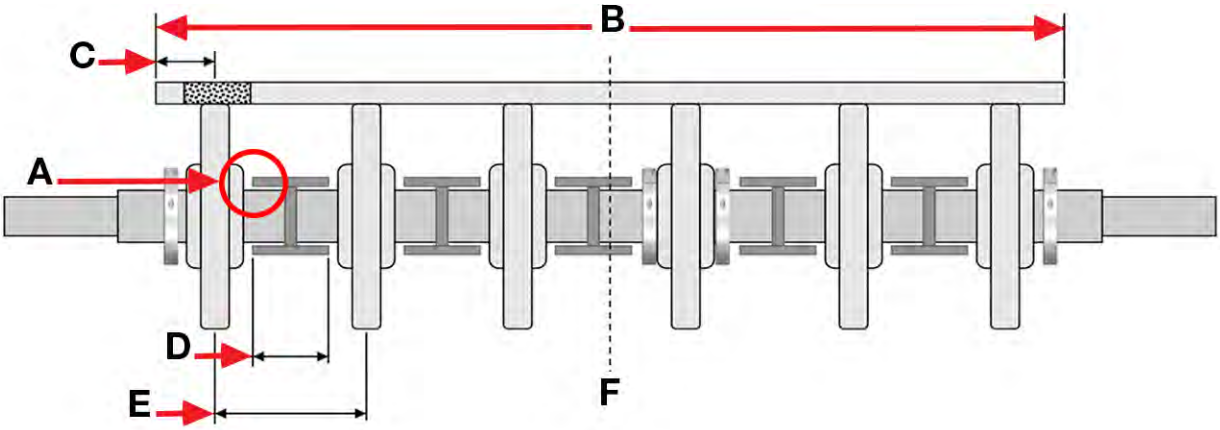
Figur 91: Tandhjulets afstandsstykke på akslen

OPSÆTNING

1. Kontakt Intralox-kundeservice for at få en specifikation for afstandsstykker til tandhjul til dit anvendelsesformål. Se Specifikationer for tandhjulets afstandsstykke for eksempel på specifikationer.
2. Find akslens overgang.

SPECIFIKATIONER FOR TANDHJULETS AFSTANDSSTYKKE

Nedenstående figur er kun et eksempel. Kontakt Intralox-kundeservice for at få oplysninger om de faktiske specifikationer og varemængder, der skal anvendes.



A Afstand mellem tandhjul og afstandsstykke
B Båndbredde
C Tandhjulets forskydning
D Bredde på afstandsstykke til tandhjul
E Afstand mellem tandhjul
F Akslens overgang

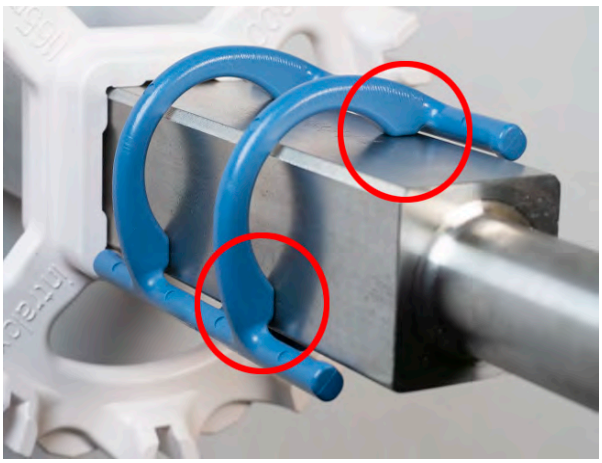
Figur 92: Eksempel på specifikation for drivaksel

OPSÆTNING

1. Afmonter akslen fra transportbåndets ramme.

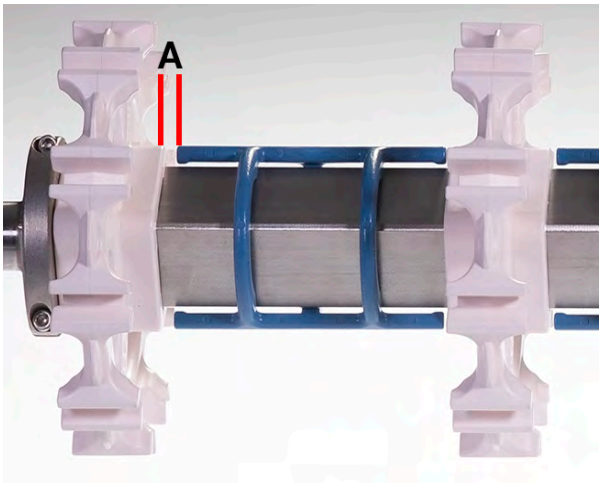
Følg alle passende afspærrings-/afmærknings- og sikkerhedsprocedurer, og brug passende personligt beskyttelsesudstyr.

2. Ved eftermontering af et eksisterende transportbånd afmonteres eventuelle eksisterende tandhjul og låseringe fra akslen.
3. Sæt en låsering på den ene ende af akslen. Brug specifikationerne fra Intralox-kundeservice til at bestemme den korrekte placering.
4. Placer det yderste tandhjul på akslen.
5. Placer et afstandsstykke til tandhjulet på akslen.
6. Sørg for, at den flade del af afstandsstykket ligger fladt mod akslens flade.



Figur 93: Sørg for, at afstandsstykket ligger fladt mod akslen

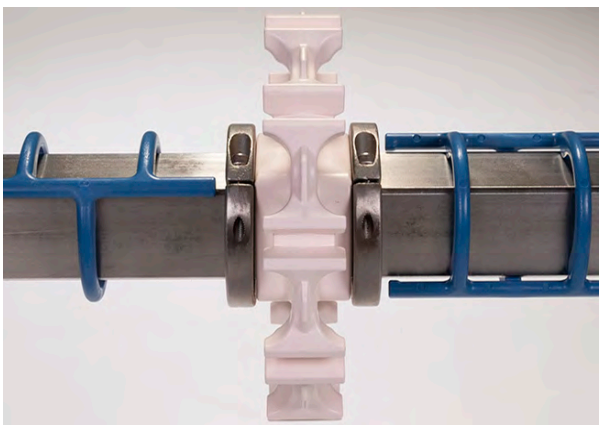
7. Skub tandhjulets afstandsstykke mod tandhjulet. Brug specifikationerne fra Intralox-kundeservice til at bestemme den anbefalede afstand mellem tandhjulet og afstandsstykket.



A Afstand mellem tandhjul og afstandsstykke

Figur 94: Afstand mellem tandhjul og afstandsstykke

8. Skub et tandhjul på akslen med den anbefalede afstand mellem tandhjulene.
9. Fortsæt med at skubbe tandhjul og afstandsstykker på akslen med lige stor afstand mellem hvert tandhjul og afstandsstykke op til akslens overgang.
10. Anbring en låsering på akslen ved akslens overgang i henhold til den angivne specifikation.



Figur 95: Anbring låseringen ved overgangen

11. Placer og lås det midterste tandhjul.
12. Placer en låsering på akslen.
13. Fortsæt med at tilføje afstandsstykker og tandhjul på akslen med lige stor afstand mellem hvert tandhjul og afstandsstykke, indtil alle tandhjul og afstandsstykker er på akslen.
14. Sæt en låsering på enden af akslen.
15. Monter akslen på transportbåndets ramme.

850-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

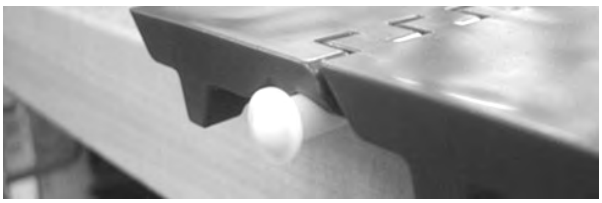
- SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™
- SeamFree Minimum Hinge Flat Top
- SeamFree Minimum Hinge NubTop

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

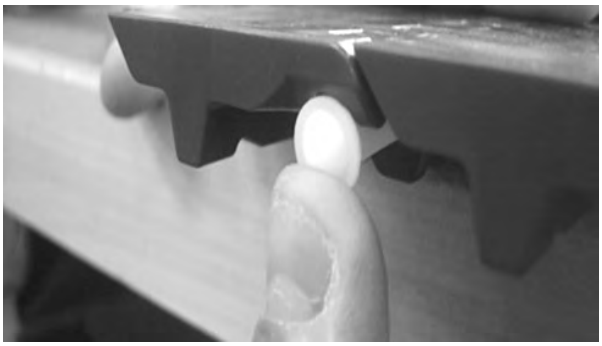
INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,75" (19 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.

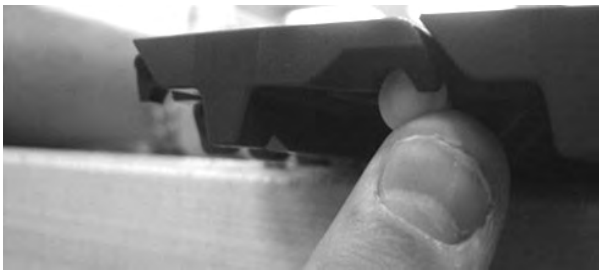


Figur 96: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



Figur 97: Brug tommelfingeren til at skubbe stangen



Figur 98: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 99: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.

Figur 100: Skær stanggevindet af

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.

Figur 101: Træk stangen ud af båndet

888-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

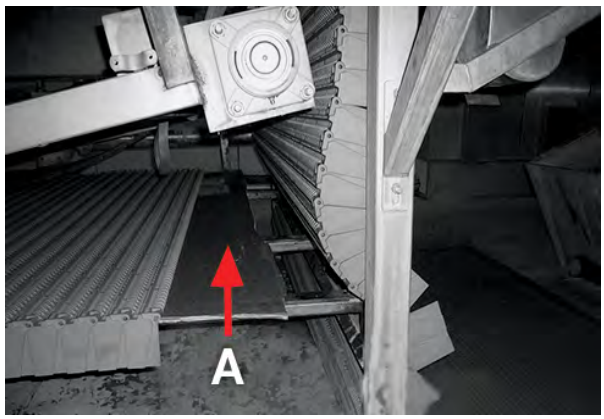
- Medium Slot
- Led i rustfrit stål til Medium Slot
- Led i rustfrit stål til Large Slot

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

KONTROLLER BÅNDJUSTERING

Før samling af båndenderne skal du sikre, at modulerne og leddene af rustfri stål (hvis Medium Slot SSL eller Large Slot SSL) er korrekt justeret ned langs båndet.

1. Anbring et fladt materiale over returvejen og under båndet.



A Fladt materiale over returvej

Figur 102: Anbring materiale over returvejen

2. Efterse moduler ned langs båndet, og sørg for, at modulerne og leddene af rustfrit stål er korrekt justeret.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 103: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 104: Skub stangen forbi låseanordningen

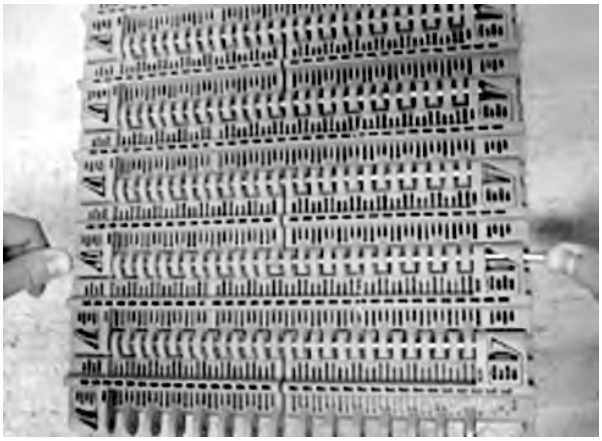
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 105: Sørg for, at låseanordningen er lukket

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 106: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF TANDHJUL MED MEDIUM SLOT (UDEN LED I RUSTFRIT STÅL)

Serie 888-tandhjul har ikke noget sporingselement, og serie 888-bånd har ikke nogen specifik midtertandhjulsposition.

1. Anbring drevet og friløbstandhjulene mindst 2" (51 mm) fra båndkanten, og brug låseringene til at låse dem fast. Kantmodulstangens låseanordning forhindrer indkobling af tandhjulet i dette 2" brede område.
2. Placer de øvrige tandhjul ca. 4" (100 mm) fra hinanden.
3. Brug to låseringe pr. tandhjul til at låse alle tandhjul på plads.

MONTERING AF TANDHJUL MED MEDIUM OG LARGE SLOT (MED LED I RUSTFRIT STÅL)

- Serie 888 Medium eller Large Slot SSL-bånd har flere led i rustfrit stål på tværs af båndets bredde. Det er afgørende, at tandhjulene ikke kommer i kontakt med nogen af disse led i rustfrit stål.
- Den nøjagtige båndbredde og placering af leddene i rustfrit stål ved drift afhænger af:
  - Det overlappende mønster for hver båndbredde. Båndene kan fremstilles i 0,66" (16,8 mm) intervaller.
  - Termisk udvidelse af båndbredden (tag højde for maks. produktions- og rengøringstemperaturer)
  - Båndopbygningsprocessens tolerancer

1. Anbring én båndsektion ved siden af akslen, og brug denne båndsektion til at placere alle tandhjulene.
2. Brug en markør til at angive dette båndafsnits kørselsretning for at sikre, at tandhjulene på driv- og friløbsakslen er placeret i samme retning.

   Bemærk: Båndet kører i to retninger, men mønstrene er normalt ikke symmetriske omkring en overgang. Leddene i rustfrit stål skal justeres i samme retning. En sektion kan ikke udskiftes fra ende til ende og passe ordentligt med den næste sektion.
3. Brug placeringen af leddene i rustfrit stål og båndets kørselsretning til at lokalisere de moduler på syv led, der sidder for hver anden række af båndet så tæt på transportbåndets overgang som muligt.
4. Placer to tandhjul i nærheden af leddene i rustfrit stål på de modsatte ender af det centrale modul på syv led.
5. Afhængigt af båndbredden placeres tre eller fire tandhjul med en afstand på ca. 4" (100 mm) på hver side af de to første tandhjul (talt fra midten af båndet).
6. Sæt ekstra tandhjul uden på (udvendigt) for alle udvendige led i rustfrit stål (af et par) i det område, hvor der er behov for et tandhjul, men sørg for ca. 1" (25 mm) spillerum.
7. Efter fastgørelse af tandhjulene på plads (uden slør) vikles båndafsnittet omkring tandhjulene for at sikre, at der ikke er nogen driftsforstyrrende kontakt med nogen af leddene i rustfrit stål, og at der er nok spillerum for udvidelsen.

888-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

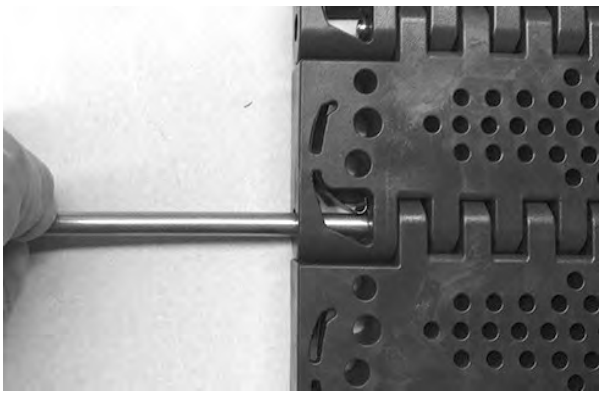
- Round Hole Enhanced

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

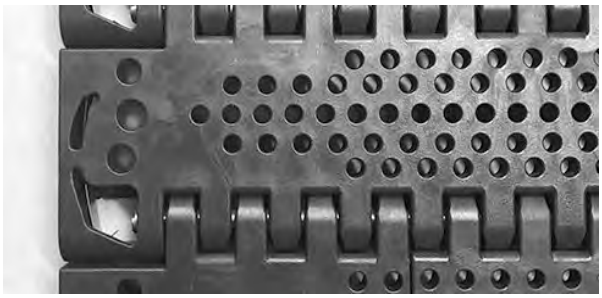
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 107: Skub stangen forbi låseanordningen

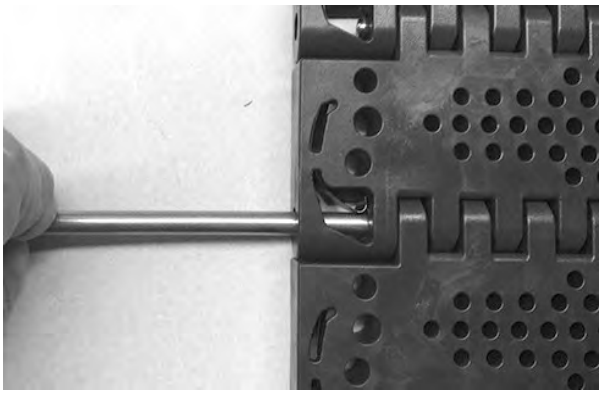
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 108: Sørg for, at stangen er sat helt ind

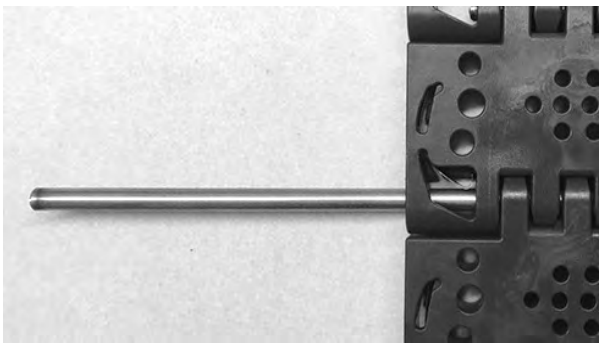
TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 109: Skub stangen ud af båndet

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 110: Skub stangen ud af båndet

900-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Diamond Friction Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™
- Flush Grid with Insert Rollers
- Mesh Top™
- Mold to Width 29 mm Square Friction Top
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Friction Top with Tabs
- Mold to Width Flush Grid
- Mold to Width Raised Rib
- Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid
- Open Grid
- Perforated Flat Top
- Raised Rib
- Square Friction Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

Figur 111: Skub stangen ind i båndet

Figur 112: Kontroller, at stangen er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.

Figur 113: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

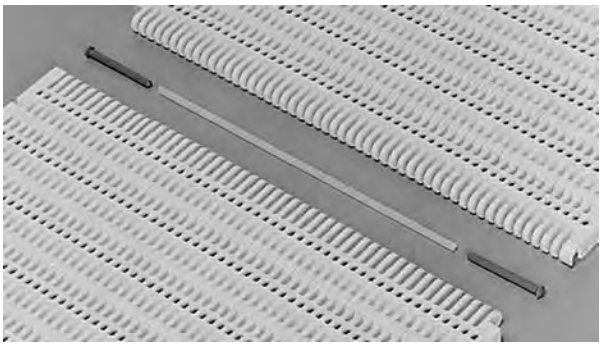
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se Tag stangen ud for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se Indsæt stangen for yderligere instruktioner.



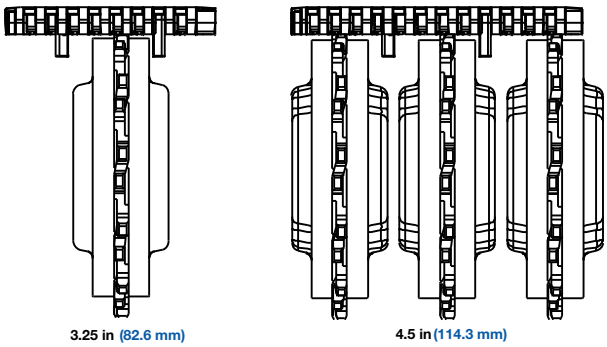
Figur 114: Slidbestandig stang og stanggevind

KRAV TIL RETURBANEN FOR FRICTION TOP BELT

- På grund af båndoverfladens høje friktion skal friktion ved gnidning eller glidning undgås på retursiden af transportbånd, der bruger S900 Friction Top-bånd.
- Brug glidesko eller ruller på yderkanten af bånd, der bruger kantmoduler uden gummioverflade.

MOLD TO WIDTH (MTW)-TANDHJULSPOSITION

- Styringstapper på MTW-bånd har positiv sideværts sporing. Disse tapper kører i spor, ved at glideskinner placeres med en afstand på 1,75" (44,5 mm).



Figur 115: Tandhjulets styringstapper

- Hvis der ikke bruges tapper til sporing af båndet, skal centertandhjulet fikseres i midten af båndet.
- På S900 MTW 3,25" (83 mm) og 4,5" (114,3 mm) er centertandhjulet placeret 0,16" (4 mm) fra midten.

900-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Flush Grid

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

NYLONSTANG, OVERSIGT

Bånd i S900 Open Flush Grid er designet til udvidelse med nylonstænger for bånd, der er op til 42" (1067 mm) til udvidelse med nylonstænger for bånd) bredt. Stangens spids flytter sig i området for den glatte kant, idet der sker en udvidelse.

- Når en tør nylonstang skubbes til den ene side af båndet, flytter den anden ende af stangen sig en smule inde i den glatte kant på den modsatte side af båndet.

Figur 116: Stængerne bevæger sig inden i den glatte kant

- Når en nylonstang udvider sig, flytter stangen sig udad, og fylder den glatte kant i begge sider af båndet. Hvor meget stangen udvider sig, afhænger af båndets brede og mængden af vand, som stangen absorberer.

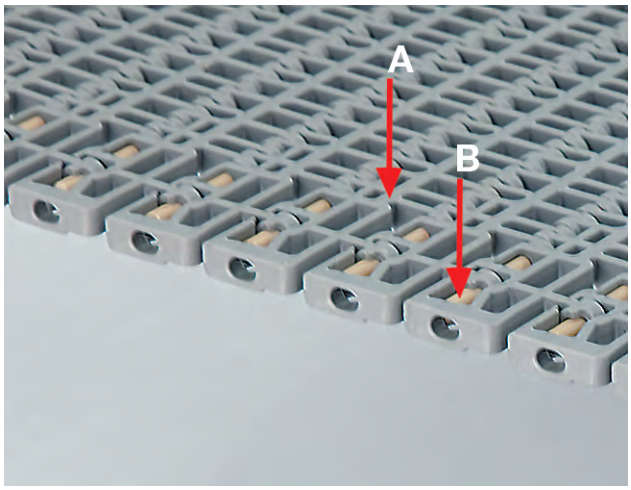
Figur 117: Stangen udfylder den glatte kant

STANG UDEN GEVIND

- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet. Hvis du ikke har på forhånd afskårne stænger tilgængelige, skal du sørge for, at tørre nylonstænger klippes 1,40" ±0,05" (35,7 mm) kortere end den samlede båndbredde.
- Undlad at bruge våde nylonstænger i længden, idet våde nylonstænger krymper, når de tørrer.
- Klip polypropylen- og acetalstænger 0,60 ±0,05" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.

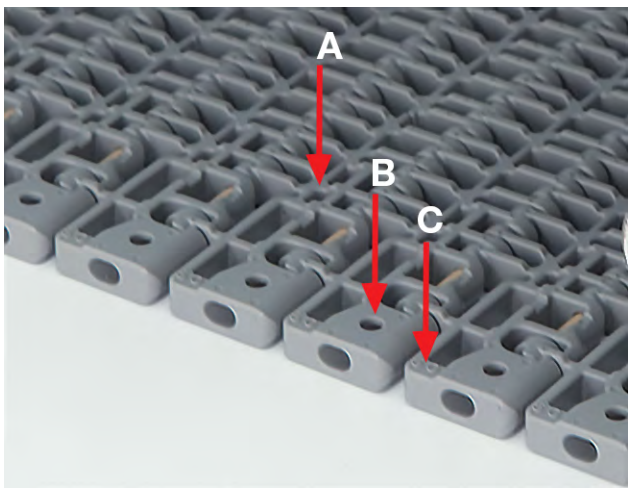
FIND UD AF, HVAD DER ER TOP OG BUND

Sørg for, at båndet monteres med den øvre overflade opad. Brug følgende figurer til at finde ud af, hvad der båndets top og bund.



A plan overflade
B tilgængelig stang

Figur 118: S900 Open Flush Grid-båndets top



A ikke-plan overflade
B stangende afskærmet
C nummer

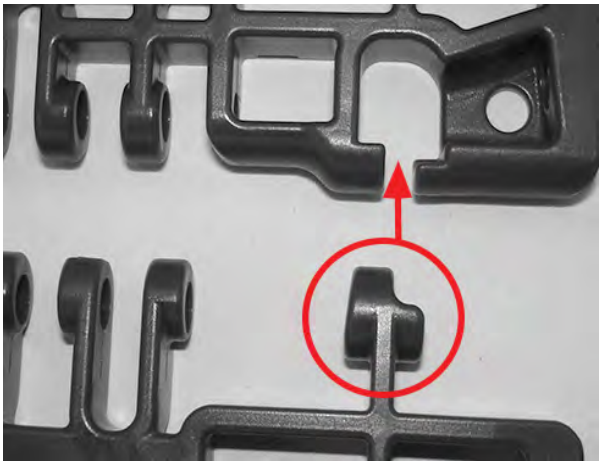
Figur 119: S900 Open Flush Grid-båndets bund

SAML LEDDET UDEN STANG

Leddet uden stang på begge båndsider skal være samlet korrekt, inden stangen indsættes.

Bemærk: 6,0" og 6,3" i moduler med glat kant kan ikke samles på samme båndkant. Hvert båndkant SKAL være 6,0" eller 6,3" i moduler med glat kant.

1. Løft og flyt leddet uden stang, så det befinder sig over ledfordybningen på det næste modul.



A Led uden stang

Figur 120: Flyt leddet uden stang ind i leddets lomme

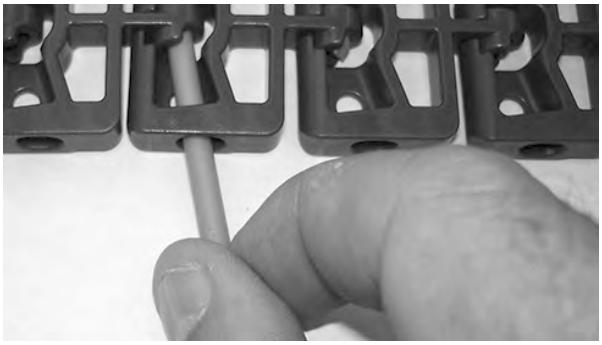
2. Tryk leddet uden stang ned, så det sidder sikkert fast i ledfordybningen.
3. Slip leddet langsomt, så båndspændingen holder leddet. Ved normal spænding vil leddet uden stang holde båndet sammen, indtil en stang er korrekt isat.

A Led uden stang

Figur 121: Leddet er placeret korrekt

INDSÆT STANGEN

1. Sørg for, at leddene uden stang er samlet. Se Saml leddet uden stang for at få flere oplysninger.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 122: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 123: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 124: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.

A Låseanordning

Figur 125: Skub stangen forbi låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 126: Træk stangen ud af båndet

4. Løft leddet uden stang ud af ledfordybningen for at åbne båndet.

FAST TANDHJULSPLACERING

Bemærk: Ved forskydning af det midterste kædehjul mærket med en stjerne (*) skal du sørge for, at 6,3 i plankantmodulet er på den venstre remkant i den foretrukne kørselsretning, før du bestemmer placeringen af det låste kædehjul.

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
36	12	304,8	6	152,4	0,5" (12,7 mm)
37	12,3	313,3	6,2	156,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
38	12,7	321,7	6,3	160,9	0,5" (12,7 mm)
39	13	330,2	6,5	165,1	0
40	13,3	338,7	6,7	169,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
41	13,7	347,1	6,8	173,6	0
42	14	355,6	7	177,8	0,5" (12,7 mm)
43	14,3	364,1	7,2	182	0,35" (8,9 mm) til venstre*
44	14,7	372,5	7,3	186,3	0,5" (12,7 mm)
45	15	381	7,5	190,5	0
46	15,3	389,5	7,7	194,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
47	15,7	397,9	7,8	199	0
48	16	406,4	8	203,2	0,5" (12,7 mm)
49	16,3	414,9	8,2	207,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
50	16,7	423,3	8,3	211,7	0,5" (12,7 mm)
51	17	431,8	8,5	215,9	0
52	17,3	440,3	8,7	220,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
53	17,7	448,7	8,8	224,4	0
54	18	457,2	9	228,6	0,5" (12,7 mm)
55	18,3	465,7	9,2	232,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
56	18,7	474,1	9,3	237,1	0,5" (12,7 mm)
57	19,0	482,6	9,5	241,3	0
58	19,3	491,1	9,7	245,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
59	19,7	499,5	9,8	249,8	0
60	20	508	10	254	0,5" (12,7 mm)
61	20,3	516,5	10,2	258,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
62	20,7	524,9	10,3	262,5	0,5" (12,7 mm)
63	21,0	533,4	10,5	266,7	0
64	21,3	541,9	10,7	270,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
65	21,7	550,3	10,8	275,2	0
66	22,0	558,8	11,0	279,4	0,5" (12,7 mm)

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
67	22,3	567,3	11,2	283,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
68	22,7	575,7	11,3	287,9	0,5" (12,7 mm)
69	23,0	584,2	11,5	292,1	0
70	23,3	592,7	11,7	296,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
71	23,7	601,1	11,8	300,6	0
72	24,0	609,6	12,0	304,8	0,5" (12,7 mm)
73	24,3	618,1	12,2	309,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
74	24,7	626,5	12,3	313,3	0,5" (12,7 mm)
75	25,0	635,0	12,5	317,5	0
76	25,3	643,5	12,7	321,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
77	25,7	651,9	12,8	326,0	0
78	26,0	660,4	13,0	330,2	0,5" (12,7 mm)
79	26,3	668,9	13,2	334,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
80	26,7	677,3	13,3	338,7	0,5" (12,7 mm)
81	27,0	685,8	13,5	342,9	0
82	27,3	694,3	13,7	347,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
83	27,7	702,7	13,8	351,4	0
84	28,0	711,2	14,0	355,6	0,5" (12,7 mm)
85	28,3	719,7	14,2	359,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
86	28,7	728,1	14,3	364,1	0,5" (12,7 mm)
87	29,0	736,6	14,5	368,3	0
88	29,3	745,1	14,7	372,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
89	29,7	753,5	14,8	376,8	0
90	30,0	762,0	15,0	381,0	0,5" (12,7 mm)
91	30,3	770,5	15,2	385,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
92	30,7	778,9	15,3	389,5	0,5" (12,7 mm)
93	31,0	787,4	15,5	393,7	0
94	31,3	795,9	15,7	397,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
95	31,7	804,3	15,8	402,2	0
96	32,0	812,8	16,0	406,4	0,5" (12,7 mm)
97	32,3	821,3	16,2	410,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
98	32,7	829,7	16,3	414,9	0,5" (12,7 mm)
99	33,0	838,2	16,5	419,1	0
100	33,3	846,7	16,7	423,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
101	33,7	855,1	16,8	427,6	0

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
102	34,0	863,6	17,0	431,8	0,5" (12,7 mm)
103	34,3	872,1	17,2	436,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
104	34,7	880,5	17,3	440,3	0,5" (12,7 mm)
105	35,0	889,0	17,5	444,5	0
106	35,3	897,5	17,7	448,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
107	35,7	905,9	17,8	453,0	0
108	36,0	914,4	18,0	457,2	0,5" (12,7 mm)
109	36,3	922,9	18,2	461,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
110	36,7	931,3	18,3	465,7	0,5" (12,7 mm)
111	37,0	939,8	18,5	469,9	0
112	37,3	948,3	18,7	474,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
113	37,7	956,7	18,8	478,4	0
114	38,0	965,2	19,0	482,6	0,5" (12,7 mm)
115	38,3	973,7	19,2	486,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
116	38,7	982,1	19,3	491,1	0,5" (12,7 mm)
117	39,0	990,6	19,5	495,3	0
118	39,3	999,1	19,7	499,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
119	39,7	1007,5	19,8	503,8	0
120	40,0	1016,0	20,0	508,0	0,5" (12,7 mm)
121	40,3	1024,5	20,2	512,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
122	40,7	1032,9	20,3	516,5	0,5" (12,7 mm)
123	41,0	1041,4	20,5	520,7	0
124	41,3	1049,9	20,7	524,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
125	41,7	1058,3	20,8	529,2	0
126	42,0	1066,8	21,0	533,4	0,5" (12,7 mm)
127	42,3	1075,3	21,2	537,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
128	42,7	1083,7	21,3	541,9	0,5" (12,7 mm)
129	43,0	1092,2	21,5	546,1	0
130	43,3	1100,7	21,7	550,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
131	43,7	1109,1	21,8	554,6	0
132	44,0	1117,6	22,0	558,8	0,5" (12,7 mm)
133	44,3	1126,1	22,2	563,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
134	44,7	1134,5	22,3	567,3	0,5" (12,7 mm)
135	45,0	1143,0	22,5	571,5	0
136	45,3	1151,5	22,7	575,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
137	45,7	1159,9	22,8	580,0	0
138	46,0	1168,4	23,0	584,2	0,5" (12,7 mm)
139	46,3	1176,9	23,2	588,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
140	46,7	1185,3	23,3	592,7	0,5" (12,7 mm)
141	47,0	1193,8	23,5	596,9	0
142	47,3	1202,3	23,7	601,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
143	47,7	1210,7	23,8	605,4	0
144	48,0	1219,2	24,0	609,6	0,5" (12,7 mm)
145	48,3	1227,7	24,2	613,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
146	48,7	1236,1	24,3	618,1	0,5" (12,7 mm)
147	49,0	1244,6	24,5	622,3	0
148	49,3	1253,1	24,7	626,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
149	49,7	1261,5	24,8	630,8	0
150	50,0	1270,0	25,0	635,0	0,5" (12,7 mm)
151	50,3	1278,5	25,2	639,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
152	50,7	1286,9	25,3	643,5	0,5" (12,7 mm)
153	51,0	1295,4	25,5	647,7	0
154	51,3	1303,9	25,7	651,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
155	51,7	1312,3	25,8	656,2	0
156	52,0	1320,8	26,0	660,4	0,5" (12,7 mm)
157	52,3	1329,3	26,2	664,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
158	52,7	1337,7	26,3	668,9	0,5" (12,7 mm)
159	53,0	1346,2	26,5	673,1	0
160	53,3	1354,7	26,7	677,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
161	53,7	1363,1	26,8	681,6	0
162	54,0	1371,6	27,0	685,8	0,5" (12,7 mm)
163	54,3	1380,1	27,2	690,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
164	54,7	1388,5	27,3	694,3	0,5" (12,7 mm)
165	55,0	1397,0	27,5	698,5	0
166	55,3	1405,5	27,7	702,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
167	55,7	1413,9	27,8	707,0	0
168	56,0	1422,4	28,0	711,2	0,5" (12,7 mm)
169	56,3	1430,9	28,2	715,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
170	56,7	1439,3	28,3	719,7	0,5" (12,7 mm)
171	57,0	1447,8	28,5	723,9	0

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
172	57,3	1456,3	28,7	728,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
173	57,7	1464,7	28,8	732,4	0
174	58,0	1473,2	29,0	736,6	0,5" (12,7 mm)
175	58,3	1481,7	29,2	740,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
176	58,7	1490,1	29,3	745,1	0,5" (12,7 mm)
177	59,0	1498,6	29,5	749,3	0
178	59,3	1507,1	29,7	753,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
179	59,7	1515,5	29,8	757,8	0
180	60,0	1524,0	30,0	762,0	0,5" (12,7 mm)
181	60,3	1532,5	30,2	766,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
182	60,7	1540,9	30,3	770,5	0,5" (12,7 mm)
183	61,0	1549,4	30,5	774,7	0
184	61,3	1557,9	30,7	778,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
185	61,7	1566,3	30,8	783,2	0
186	62,0	1574,8	31,0	787,4	0,5" (12,7 mm)

* Sørg for, at 6,3 i plankantmodulet er på venstre båndkant i den foretrukne kørselsretning, før placeringen af det låste kædehjul bestemmes.

1000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Friction Top
- Flat Friktion Top 85 mm
- Flat Top
- Flat Top 85 mm
- Insert Roller
- High Density Insert Roller
- High Density Roller 85 mm
- Non Skid Raised Rib

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

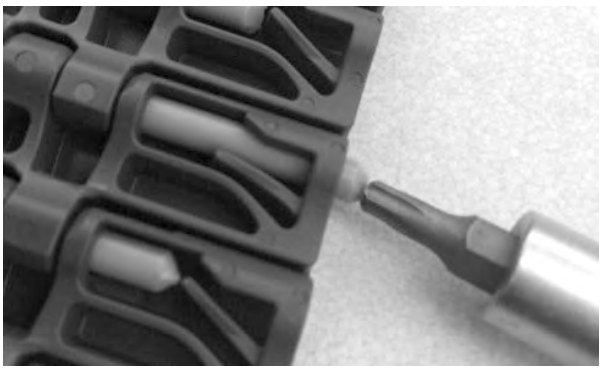
- Bånd i S1000 har en lukket kant og en åben kant. Stængerne skal indsættes i den åbne båndkant.
- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet.
- Undlad at bruge våde nylonstænger i længden, idet våde nylonstænger krymper, når de tørrer.

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne, så de er kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 127: Stik stangen gennem hængslet

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

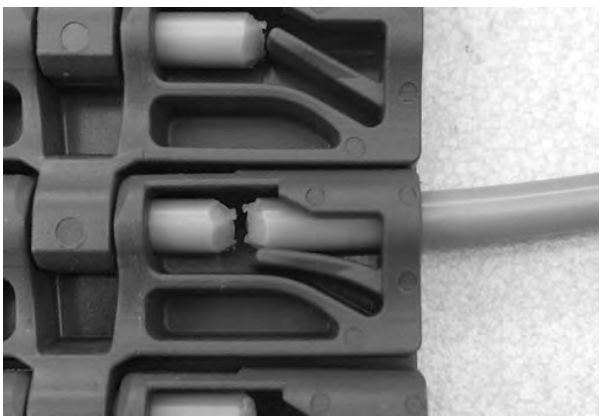


Figur 128: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

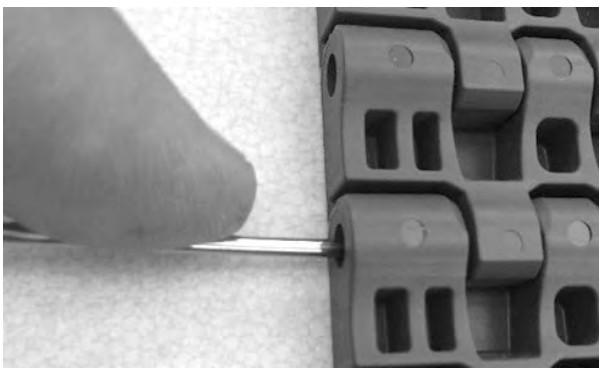
TAG STANGEN UD

1. På den åbne båndkant skal du bruge en skruetrækker eller stang til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 129: Skub låseanordningen op

2. På den lukkede båndkant skal du bruge en lille skruetrækker eller ståltråd til at skubbe stangen forbi båndkanten.



Figur 130: Skub stangen forbi båndkanten

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 131: Træk stangen ud af båndet

1000-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

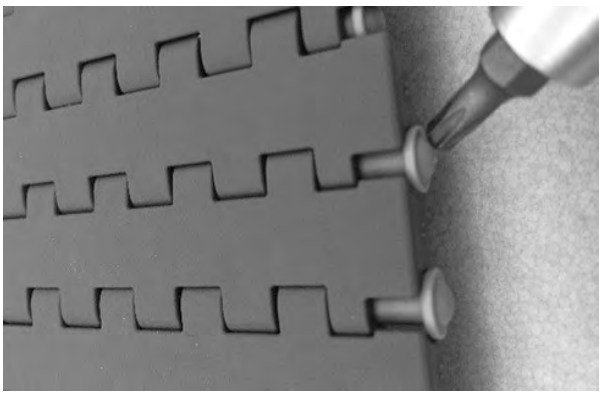
- Mold to Width Transfer Edge
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Friction Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

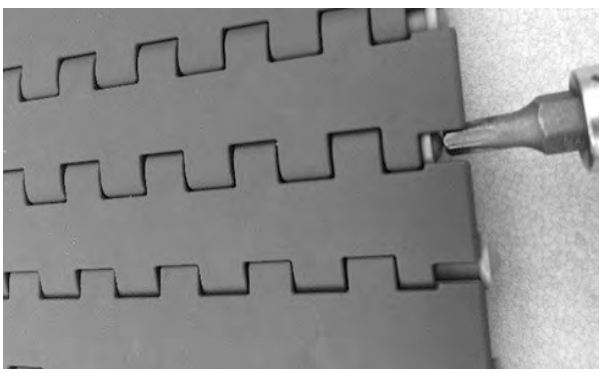
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 132: Skub stangen forbi låseanordningen

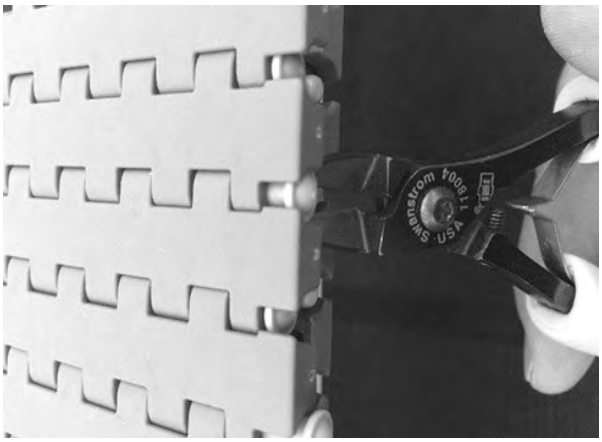
4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 133: Skær den modsatte ende af stangen

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.



Figur 134: Skær stanggevindet af

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

1100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- 38 mm og 46 mm bred
- Cone Top™
- Embedded Diamond Top
- Flush Grid
- Flush Grid Friction Top
- Flush Grid Friction Top No Indent
- Flush Grid Mold to Width
- Flush Grid Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,3" (8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Stik stangen så langt gennem hængslerne som muligt.

Figur 135: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

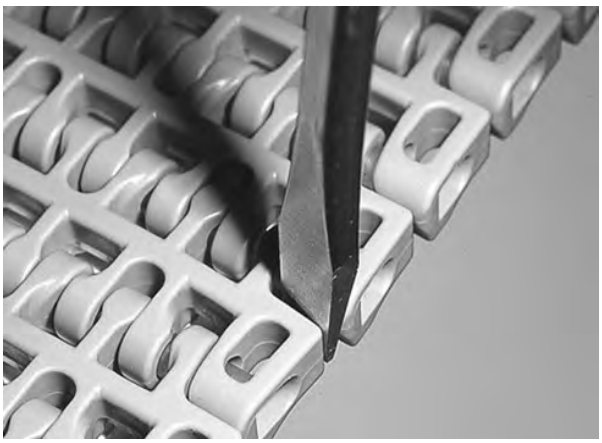
Figur 136: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 137: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

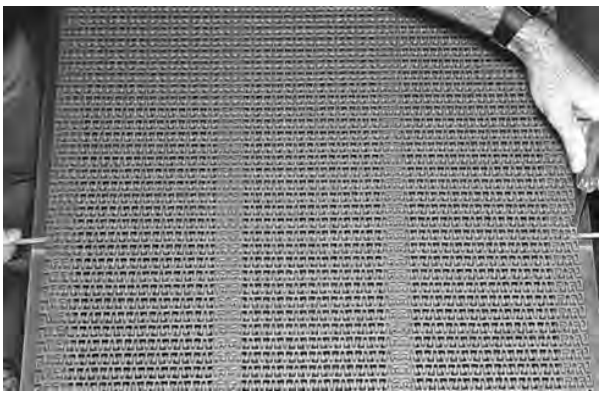
TAG STANGEN UD

1. Indsæt en skruetrækker mellem to glatte kanter.
2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.



Figur 138: Skub stangen forbi låseanordningen

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af den modsatte båndkant.



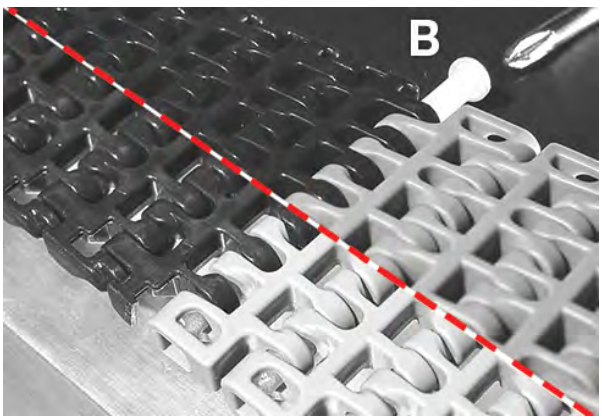
Figur 139: Skub stangen ud af båndet

SPLEJSNING AF OPRINDELIG KANT (VERSION 1) MED NY KANT (VERSION 3)

1. Skaf to stænger med gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret. Kontakt Intralox-kundeservice angående stænger med gevind.
2. Skær de nye stænger med gevind, som har en diameter på 18" (4,6 mm), 0,25" (6 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. På det gamle bånd (Version 1) skal du finde det bøjelige kantmodul, der peger mod det nye kantmodul på det nye bånd (Version 3).
5. Klip halvdelen af det bøjelige kantmodul af det gamle bånd.

Figur 140: Skær halvdelen af kanten af

6. Gentag trin 4 og 5 på den modsatte båndkant.
7. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
8. Indsæt en af de på forhånd afskårne stænger med gevind fra båndets side modsat det nyligt afskårne, bøjelige kantmodul (side B).
9. Brug en skruetrækker til at skubbe stangens gevind forbi kanten på det gamle modul.



B Ældre modul

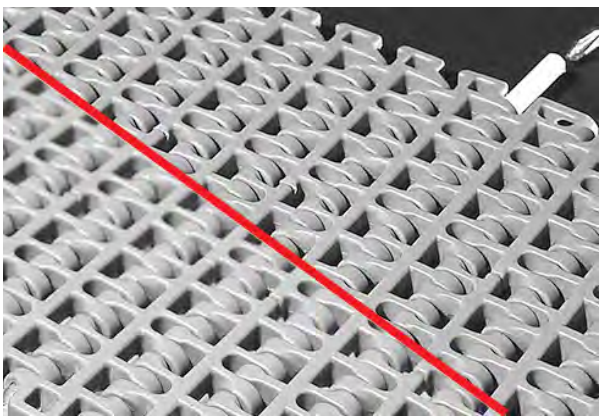
Figur 141: Skub stangen forbi den gamle modulkant

SPLEJSNING AF GAMMEL KANT (VERSION 2) MED NY KANT (VERSION 3)

1. Skaf to stænger uden gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret.
2. Skær de nye stænger, som har en diameter på 0,18" (4,6 mm), 0,3" (8 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. Klip læben på det gamle bånd af (version 2).

Figur 142: Skær kanten af båndet

5. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
6. Stik en af de på forhånd afskårne stænger uden gevind så langt ind som muligt.
7. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 143: Skub stangen forbi låseanordningen

1100-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top
- Perforated Flat Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,3" (8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 144: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

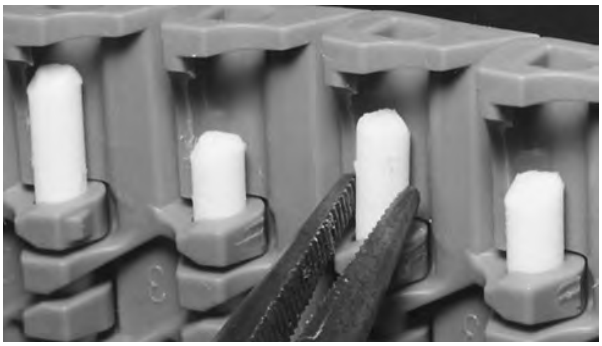
Figur 145: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 146: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

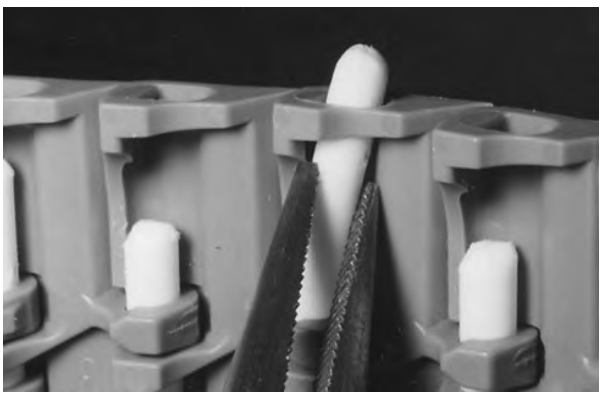
TAG STANGEN UD

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.



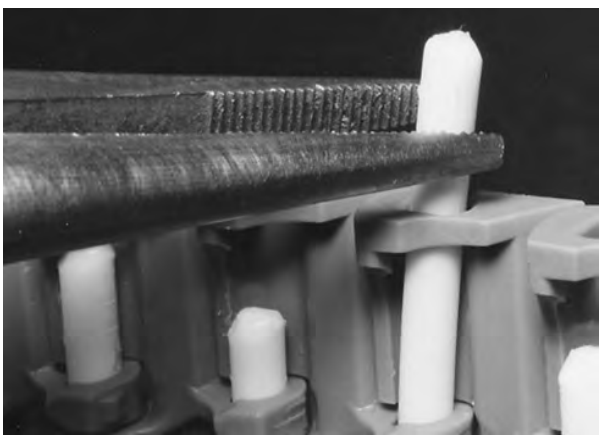
Figur 147: Tag fat om stangen

2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.



Figur 148: Skub stangen forbi låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



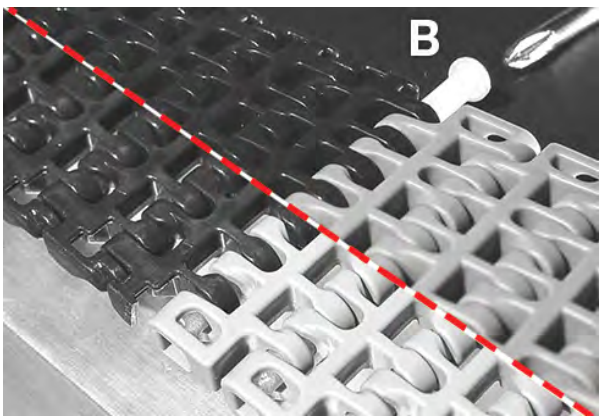
Figur 149: Træk stangen ud af båndet

SPLEJSNING AF OPRINDELIG KANT (VERSION 1) MED NY KANT (VERSION 3)

1. Skaf to stænger med gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret. Kontakt Intralox-kundeservice angående stænger med gevind.
2. Skær de nye stænger med gevind, som har en diameter på 18" (4,6 mm), 0,25" (6 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. På det gamle bånd (Version 1) skal du finde det bøjelige kantmodul, der peger mod det nye kantmodul på det nye bånd (Version 3).
5. Klip halvdelen af det bøjelige kantmodul af det gamle bånd.

Figur 150: Skær kantmodulet af

6. Gentag trin 4 og 5 på den modsatte båndkant.
7. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
8. Indsæt en af de på forhånd afskårne stænger med gevind fra båndets side modsat det nyligt afskårne, bøjelige kantmodul (side B).
9. Brug en skruetrækker til at skubbe stangens gevind forbi kanten på det gamle modul.



B Låseanordning

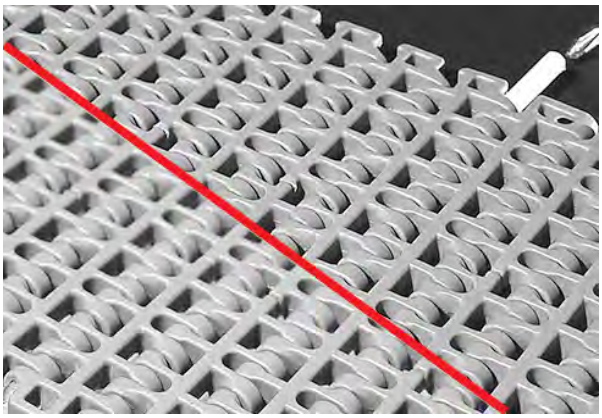
Figur 151: Skub stangen forbi låseanordningen

SPLEJSNING AF GAMMEL KANT (VERSION 2) MED NY KANT (VERSION 3)

1. Skaf to stænger uden gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret.
2. Skær de nye stænger, som har en diameter på 0,18" (4,6 mm), 0,3" (8 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. Klip læben på det gamle bånd af (version 2).

Figur 152: Skær kanten af båndet

5. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
6. Stik en af de på forhånd afskårne stænger uden gevind så langt ind som muligt.
7. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 153: Skub stangen forbi låseanordningen

1200-1-SERIEN

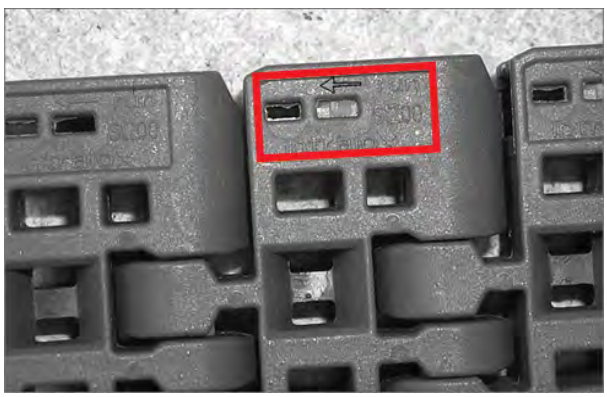
BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top
- Flush Grid
- Non Skid
- Non Skid Raised Rib
- Raised Rib

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

- Bånd i S1200 har en foretrukken kørselsretning. Når båndet kører i denne retning, kan det trække den maksimale last.
- Den foretrukne retning er altid angivet med en indsmeltet retningspil i undersiden af kantmodulerne.
- Hvis kørselsretningspilen bliver slidt af, er den foretrukne flade for tandhjulsindgreb den side, som har et indsmeltet led. Den øgede støtte fra dette led gør båndet stærkere i denne retning.
- På tovejsbånd er den foretrukne retning sammenfaldende med den retning, som båndet oftest kører i. Hvis båndet kører i den ikke-foretrukne retning, er den nominelle last 2000 lb/ft (3000 kg/m).

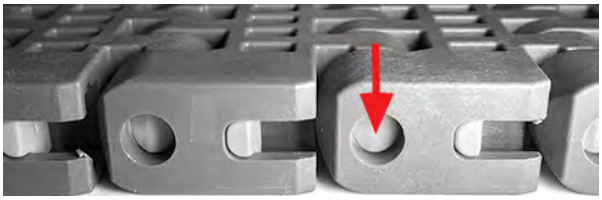


Figur 154: Båndets kørselsretning

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.
2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



Figur 155: Sørg for, at Slidelox er åben

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.
5. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

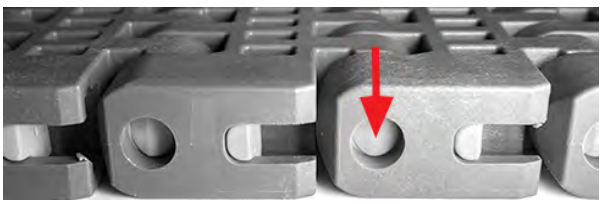
   Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

Figur 156: Luk Slidelox

TAG STANGEN UD

Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



Figur 157: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.
3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

Figur 158: Luk Slidelox

Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

FAST TANDHJULSPLACERING

- S1200-tandhjul går i indgreb i hertil lavede huller på undersiden af båndet, der er placeret med 2" (50,8 mm) mellemrum i båndets bredde.
- Båndets belastning afgør mellemrummet mellem tandhjulene. Normalt er afstanden 4" (101,6 mm) eller 6" (152,4 mm). Tandhjulsafstanden er altid delelig med 2" (50,8 mm) med 2" (50,8 mm) som den mindst mulige afstand.
- Lås det tandhjul, der er tættest på midten, på plads for at fastholde båndet sideværts. På store, kraftigt belastede transportbånd, såsom pasteuriseringsanlæg, opnås en låsning af tandhjulet bedst med en specialdesignet låsekrave. Undgå spændingskoncentrationer i akslen pga. bearbejdning.
- Brug båndbredden til at fastslå placeringen af det låste tandhjul. Den tandhjulslomme, der er nærmest ved midten af båndet (den anbefalede placering af det låste tandhjul), bestemmes ved hjælp af skemaet på næste side. Alle henvisninger er fra højre side af båndet (set fra båndets kørselsretning).

Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
6-9	152-229	2,83	71,9
10-13	254-330	4,83	122,7
14-17	356-432	6,83	173,5
18-21	457-533	8,83	224,3
22-25	559-635	10,83	275,1
26-29	660-737	12,83	325,9
30-33	762-838	14,83	376,7
34-37	864-940	16,83	427,5
38-41	965-1041	18,83	478,3
42-45	1067-1143	20,83	529,1
46-49	1168-1245	22,83	579,9
50-53	1270-1346	24,83	630,7
54-57	1372-1448	26,83	681,5
58-61	1473-1549	28,83	732,3
62-65	1575-1651	30,83	783,1
66-69	1676-1753	32,83	833,9
70-73	1778-1854	34,83	884,7
74-77	1880-1956	36,83	935,5
78-81	1981-2057	38,83	986,3
82-85	2083-2159	40,83	1037,1
86-89	2184-2261	42,83	1087,9
90-93	2286-2362	44,83	1138,7
94-97	2388-2464	46,83	1189,5

Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
98-101	2489-2565	48,83	1240,3
102-105	2591-2667	50,83	1291,1
106-109	2692-2769	52,83	1341,9
110-113	2794-2870	54,83	1392,7
114-117	2896-2972	56,83	1443,5
118-121	2997-3073	58,83	1494,3
122-125	3099-3175	60,83	1545,1
126-129	3200-3277	62,83	1595,9
130-133	3302-3378	64,83	1646,7
134-137	3404-3480	66,83	1697,5
138-141	3505-3581	68,83	1748,3
142-145	3607-3683	70,83	1799,1
146-149	3708-3785	72,83	1849,9
150-153	3810-3886	74,83	1900,7
154-157	3912-3988	76,83	1951,5
158-161	4013-4089	78,83	2002,3
162-165	4115-4191	80,83	2053,1
166-169	4216-4293	82,83	2103,9
170-173	4318-4394	84,83	2154,7
174-177	4420-4496	86,83	2205,5
178-181	4521-4597	88,83	2256,3
182-185	4623-4699	90,83	2307,1
186-189	4724-4801	92,83	2357,9
190-193	4826-4902	94,83	2408,7
194-197	4928-5004	96,83	2459,5
198-201	5029-5105	98,83	2501,3
202-205	5131-5207	100,83	2561,1
206-209	5232-5309	102,83	2611,9
210-213	5334-5410	104,83	2662,7
214-217	5436-5512	106,83	2713,5
218-221	5537-5613	108,83	2764,3
222-225	5639-5715	110,83	2815,1
226-229	5740-5817	112,83	2865,9
230-233	5842-5918	114,83	2916,7
234-237	5944-6020	116,83	2967,5
238-241	6045-6121	118,83	3018,3
242-245	6147-6223	120,83	3069,1
246-249	6248-6325	122,83	3119,9
250-253	6350-6426	124,83	3170,7
254-257	6452-6528	126,83	3221,5
258-261	6553-6629	128,83	3272,3
262-265	6655-6731	130,83	3323,1
266-269	6756-6833	132,83	3373,9
270-273	6858-6934	134,83	3424,7

Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
274-277	6960-7036	136,83	3475,5
278-281	7061-7137	138,83	3526,3
282-285	7163-7239	140,83	3577,1
286-288	7264-7315	142,83	3627,9

1400-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

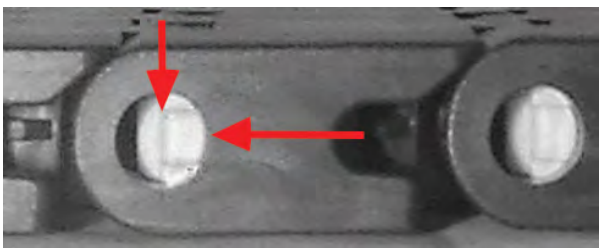
- 3,25" Mold to Width (MTW) Flat Friction Top with Tabs
- 6" Flat Top Mold to Width (MTW) med selvrensende kant
- Embedded Diamond Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flat Top Easy Release PLUS
- Flat Top Easy Release Traceable Polypropylene
- Flush Grid
- Mold to Width (MTW) Flat Top
- Mold to Width (MTW) Oval Friction Top
- Mold to Width (MTW) Square Friction Top
- Non Skid
- ONEPIECE Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ 9,3" (236 mm) Live Transfer Flat Top
- Oval Friction Top
- ProTrax™ med tapper
- Roller Top™
- Square Friction Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

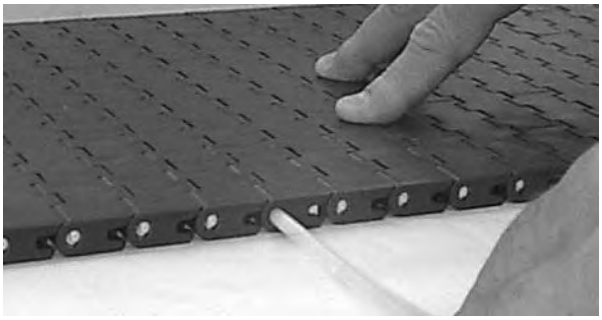
1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



Figur 159: Slidelox i låst position

Figur 160: Brug en skruetrækker til at lukke Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 161: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

Figur 162: Luk Slidelox

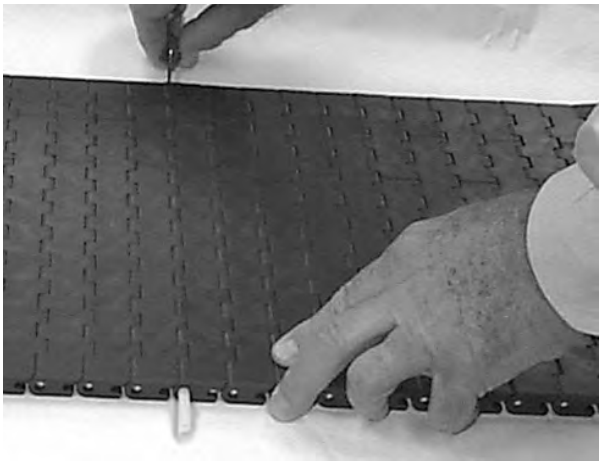
TAG STANGEN UD

Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.

Figur 163: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 164: Skub stangen ud af båndet

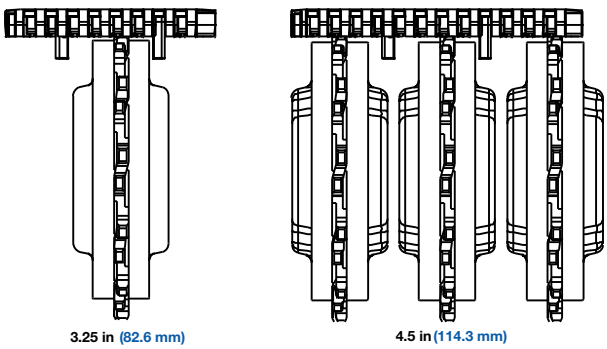
3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

Figur 165: Luk Slidelox

Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

MTW-TANDHJULSPOSITION

- Styringstapper på MTW-bånd har positiv sideværts sporing. Disse tapper kører i spor, ved at glideskinner placeres med en afstand på 1,75" (44,5 mm).



Figur 166: Tandhjulets styringstapper

- Hvis der ikke bruges tapper til sporing af båndet, skal centertandhjulet fikseres i midten af båndet.

FAST TANDHJULSPLACERING

- S1200 Flush Grid-tandhjul går i indgreb med hertil lavede huller på undersiden af båndet, der er placeret med 3" (76,2 mm) mellemrum i båndets bredde.
- Båndets belastning afgør mellemrummet mellem tandhjulene. Normalt vil afstanden være enten 3" (76,2 mm) eller 6" (152,4 mm). Afstanden mellem tandhjul er altid deleligt med 3" (76,2 mm) med 3" (76,2 mm) som den mindste afstand.
- Lås det tandhjul, der er tættest på midten, på plads for at fastholde båndet sideværts.
- Brug båndbredden til at fastslå placeringen af det låste tandhjul. Den tandhjulslomme, der er nærmest ved midten af båndet (den anbefalede placering af det låste tandhjul), bestemmes ved hjælp af skemaet på næste side. Alle henvisninger er fra højre side af båndet (set fra båndets kørselsretning).

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
9-10	229-254	4,42	112
11	279	5,42	138
12-13, 15-16	305-330, 381-406	7,42	188
14, 17	356, 432	8,42	214
18-19, 21-22	457-483, 533-559	10,42	265
20, 23	508, 548	11,42	290
24-25, 27-28	610-635, 686-711	13,42	341
26, 29	660, 737	14,42	366
30-31, 33-34	762-787, 838-864	16,42	417
32, 35	813, 889	17,42	442
36-37, 39-40	914-940, 991-1016	19,42	493
38,41	965, 1041	20,42	519
42-43, 45-46	1067-1092, 1143-1168	22,42	569
44, 47	1118, 1194	23,42	595
48-49, 51-52	1219-1245, 1295-1321	25,42	646
50, 53	1270, 1346	26,42	671
54-55, 57-58	1372-1397, 1448-1473	28,42	722
56, 59	1422, 1499	29,42	747
60-61, 63-34	1524-1549, 1600-1626	31,42	798
62, 65	1575, 1651	32,42	823
66-67, 69-70	1676-1702, 1753-1778	34,42	874
68, 71	1727, 1803	35,42	900
72-73, 75-76	1829-1854, 1905-1930	37,42	950
74, 77	1880, 1956	38,42	976
78-79, 81-82	1981-2007, 2057-2083	40,42	1027
80, 83	2032, 2108	41,42	1052

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
84-85, 87-88	2134-2159, 2210-2235	43,42	1103
86, 89	2184, 2261	44,42	1128
90-91, 93-94	2286-2311, 2362-2388	46,42	1179
92, 95	2337, 2413	47,42	1204
96-97, 99-100	2438-2464, 2515-2540	49,42	1255
98, 101	2489, 2565	50,42	1281
102-103, 105-106	2591-2616, 2667-2692	52,42	1331
104, 107	2642, 2718	53,42	1357
108-109, 111-112	2743-2769, 2819-2845	55,42	1408
110, 113	2794, 2870	56,42	1433
114-115, 117-118	2896-2921, 2972-2997	58,42	1484
116-119	2946, 3023	59,42	1509
120-121, 123-124	3048-3073, 3142-3150	61,42	1560
122, 125	3099, 3175	62,42	1585
126-127, 129-130	3200-3226, 3277-3302	64,42	1636
128, 131	3251, 3327	65,42	1662
132-133, 135-136	3353-3378, 3429-3454	67,42	1712
134, 137	3404, 3480	68,42	1738
138-139, 141-142	3503-3531, 3581-3607	70,42	1789
140, 143	3556, 3632	71,42	1814
144-145, 147-148	3658-3683, 3734-3759	73,42	1865
146, 149	3708, 3785	74,42	1890
150-151, 153-154	3810-3853, 3886-3912	76,42	1941
152, 155	3861, 3937	77,42	1966
156-157, 159-160	3962-3988, 4039-4064	79,42	2017
158, 161	4013, 4089	80,42	2043
162-163, 165-166	4115-4140, 4191-4216	82,42	2093
164, 167	4166, 4242	83,42	2119
168-169, 171-172	4267-4293, 4343-4369	85,42	2170
170, 173	4318, 4394	86,42	2195
174-175, 177-178	4420-4445, 4496-4521	88,42	2246
176, 179	4470, 4547	89,42	2271

1500-1-SERIEN

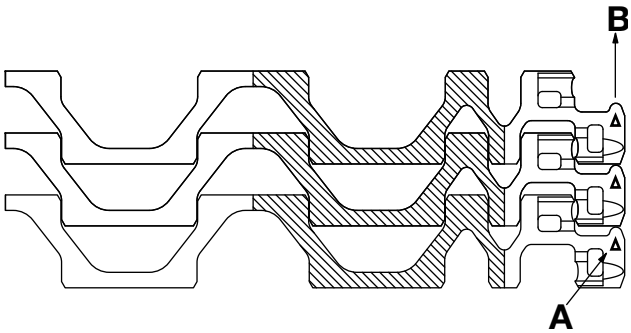
BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid
- Flush Grid with Contained Edge

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

S1500 bånd har en foretrukken kørselsretning. Ved kørsel i denne retning bliver båndets levetid forlænget, og stængerne slides ikke op før tiden. Der er indsmeltet en retningspil i kantmodulets overflade. Hvis retningspilen slides af, er den foretrukne flade for tandhjulsindgreb den massive, runde flade på leddet med bred tromle.

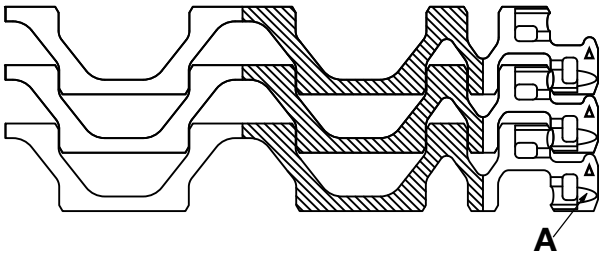


A Retningspil
B Kørselsretning
Figur 167: Kørselsretning

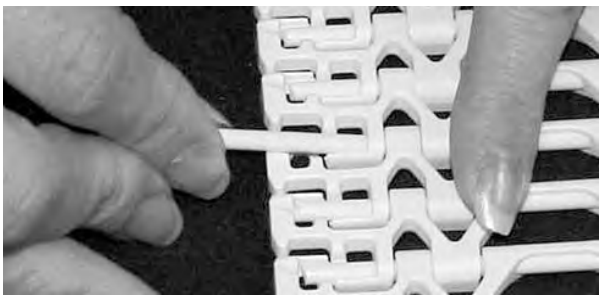
STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,4" (10 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Brug indsættelsesstyrets indhak som styr, når du stikker stangen gennem hængslerne, indtil den klikker på plads.



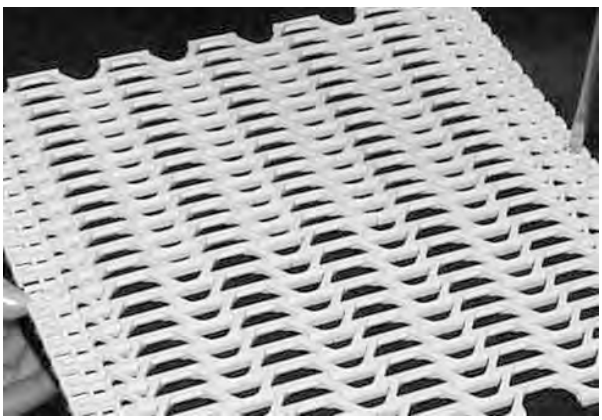
A Indsættelsesstyrets hak
Figur 168: Brug indsættelsesstyrets indhak som styr



Figur 169: Stik stangen gennem hængslerne

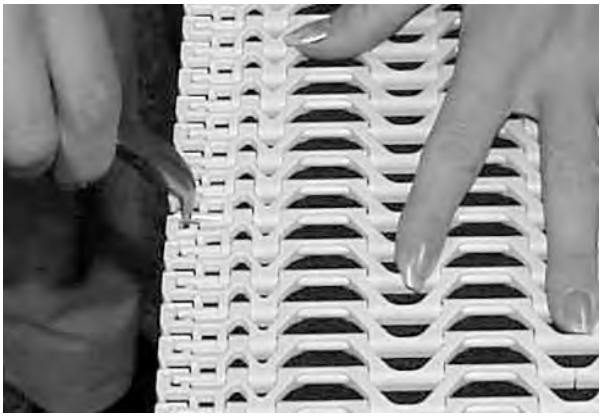
TAG STANGEN UD

1. Mens du trykker en smule ned på én af båndkanterne, skal du indsætte en skruetrækker på den modsatte kant mellem modulet og stangen.
2. Brug skruetrækkeren til at skubbe stangen helt ud af den anden båndkant (mod det kantmodul, du trykker ned på).



Figur 170: Skub stangen ud af båndet

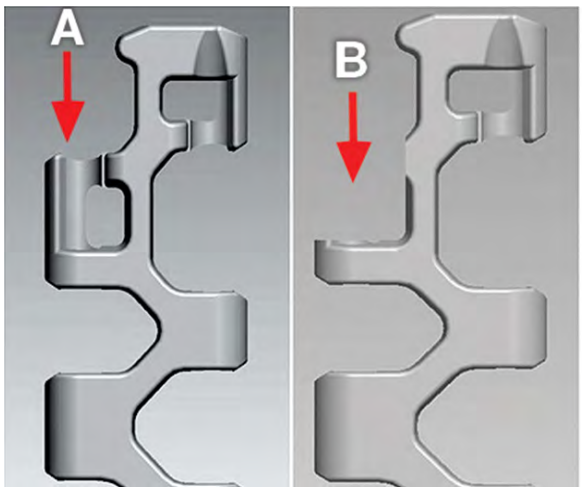
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 171: Træk stangen ud af båndet

BÅND MED SPLEJSEKANT TIL OPRINDELIGT BÅND

- Det nye bånddesign har mindre ændringer af den glatte kant på det oprindelige bånd, og det kan splejses ind i oprindelige bånd.
- Klip materialet fra låseanordningen på det oprindelige design med glat kant.



A Før klipning
B Efter klipning
Figur 172: Skær låseanordningen af

FAST TANDHJULSPLACERING

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Placering af midter-ste tandhjul
	"	mm	"	mm	
4	8	203	4	102	I midten
4,25	8,5	216	4,25	108	I midten
4,5	9	229	4,5	114	0,25" (6 mm) til venstre for midten
4,75	9,5	241	4,75	121	I midten
5	10	254	5	127	1" (25 mm) fra midten
5,25	10,5	267	5,25	133	1" (25 mm) fra midten
5,5	11	279	5,5	140	1,25" (32 mm) til ven-stre for midten
5,75	11,5	292	5,75	146	1" (25 mm) fra midten
6	12	305	6	152	I midten
6,25	12,5	318	6,25	159	I midten
6,5	13	330	6,5	165	0,25" (6 mm) til venstre for midten
6,75	13,5	343	6,75	171	I midten
7	14	356	7	178	1" (25 mm) fra midten
7,25	14,5	368	7,25	184	1" (25 mm) fra midten
7,5	15	381	7,5	191	1,25" (32 mm) til ven-stre for midten
7,75	15,5	394	7,75	197	1" (25 mm) fra midten
8	16	406	8	203	I midten
8,25	16,5	419	8,25	210	I midten
8,5	17	432	8,5	216	0,25" (6 mm) til venstre for midten
8,75	17,5	445	8,75	222	I midten
9	18	457	9	229	1" (25 mm) fra midten
9,25	18,5	470	9,25	235	1" (25 mm) fra midten
9,5	19	483	9,5	241	1,25" (32 mm) til ven-stre for midten
9,75	19,5	495	9,75	248	1" (25 mm) fra midten
10	20	508	10	254	I midten
10,25	20,5	521	10,25	260	I midten
10,5	21	533	10,5	267	0,25" (6 mm) til venstre for midten
10,75	21,5	546	10,75	273	I midten
11	22	559	11	279	1" (25 mm) fra midten
11,25	22,5	572	11,25	286	1" (25 mm) fra midten
11,5	23	584	11,5	292	1,25" (32 mm) til ven-stre for midten
11,75	23,5	597	11,75	298	1" (25 mm) fra midten
12	24	610	12	305	I midten
12,25	24,5	622	12,25	311	I midten
12,5	25	635	12,5	318	0,25" (6 mm) til venstre for midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
12,75	25,5	648	12,75	324	I midten
13	26	660	13	330	1" (25 mm) fra midten
13,25	26,5	673	13,25	337	1" (25 mm) fra midten
13,5	27	686	13,5	343	1,25" (32 mm) til venstre for midten
13,75	27,5	699	13,75	349	1" (25 mm) fra midten
14	28	711	14	356	I midten
14,25	28,5	724	14,25	362	I midten
14,5	29	737	14,5	368	0,25" (6 mm) til venstre for midten
14,75	29,5	749	14,75	375	I midten
15	30	762	15	381	1" (25 mm) fra midten
15,25	30,5	775	15,25	387	1" (25 mm) fra midten
15,5	31	787	15,5	394	1,25" (32 mm) til venstre for midten
15,75	31,5	800	15,75	400	1" (25 mm) fra midten
16	32	813	16	406	I midten
16,25	32,5	826	16,25	413	I midten
16,5	33	838	16,5	419	0,25" (6 mm) til venstre for midten
16,75	33,5	851	16,75	425	I midten
17	34	864	17	432	1" (25 mm) fra midten
17,25	34,5	876	17,25	438	1" (25 mm) fra midten
17,5	35	889	17,5	445	1,25" (32 mm) til venstre for midten
17,75	35,5	902	17,75	451	1" (25 mm) fra midten
18	36	914	18	457	I midten
18,25	36,5	927	18,25	464	I midten
18,5	37	940	18,5	470	0,25" (6 mm) til venstre for midten
18,75	37,5	953	18,75	476	I midten
19	38	965	19	483	1" (25 mm) fra midten
19,25	38,5	978	19,25	489	1" (25 mm) fra midten
19,5	39	991	19,5	495	1,25" (32 mm) til venstre for midten
19,75	39,5	1003	19,75	502	1" (25 mm) fra midten
20	40	1016	20	508	I midten
20,25	40,5	1029	20,25	514	I midten
20,5	41	1041	20,5	521	0,25" (6 mm) til venstre for midten
20,75	41,5	1054	20,75	527	I midten
21	42	1067	21	533	1" (25 mm) fra midten
21,25	42,5	1080	21,25	540	1" (25 mm) fra midten
21,5	43	1092	21,5	546	1,25" (32 mm) til venstre for midten
21,75	43,5	1105	21,75	552	1" (25 mm) fra midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
22	44	1118	22	559	I midten
22,25	44,5	1130	22,25	565	I midten
22,5	45	1143	22,5	572	0,25" (6 mm) til venstre for midten
22,75	45,5	1156	22,75	578	I midten
23	46	1168	23	584	1" (25 mm) fra midten
23,25	46,5	1181	23,25	591	1" (25 mm) fra midten
23,5	47	1194	23,5	597	1,25" (32 mm) til venstre for midten
23,75	47,5	1207	23,75	603	1" (25 mm) fra midten
24	48	1219	24	610	I midten
24,25	48,5	1232	24,25	616	I midten
24,5	49	1245	24,5	622	0,25" (6 mm) til venstre for midten
24,75	49,5	1257	24,75	629	I midten
25	50	1270	25	635	1" (25 mm) fra midten
25,25	50,5	1283	25,25	641	1" (25 mm) fra midten
25,5	51	1295	25,5	648	1,25" (32 mm) til venstre for midten
25,75	51,5	1308	25,75	654	1" (25 mm) fra midten
26	52	1321	26	660	I midten
26,25	52,5	1334	26,25	667	I midten
26,5	53	1346	26,5	673	0,25" (6 mm) til venstre for midten
26,75	53,5	1359	26,75	679	I midten
27	54	1372	27	686	1" (25 mm) fra midten
27,25	54,5	1384	27,25	692	1" (25 mm) fra midten
27,5	55	1397	27,5	699	1,25" (32 mm) til venstre for midten
27,75	55,5	1410	27,75	705	1" (25 mm) fra midten
28	56	1422	28	711	I midten
28,25	56,5	1435	28,25	718	I midten
28,5	57	1448	28,5	724	0,25" (6 mm) til venstre for midten
28,75	57,5	1461	28,75	730	I midten
29	58	1473	29	737	1" (25 mm) fra midten
29,25	58,5	1486	29,25	743	1" (25 mm) fra midten
29,5	59	1499	29,5	749	1,25" (32 mm) til venstre for midten
29,75	59,5	1511	29,75	756	1" (25 mm) fra midten
30	60	1524	30	762	I midten
30,25	60,5	1537	30,25	768	I midten
30,5	61	1549	30,5	775	0,25" (6 mm) til venstre for midten
30,75	61,5	1562	30,75	781	I midten
31	62	1575	31	787	1" (25 mm) fra midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
31,25	62,5	1588	31,25	794	1" (25 mm) fra midten
31,5	63	1600	31,5	800	1,25" (32 mm) til venstre for midten
31,75	63,5	1613	31,75	806	1" (25 mm) fra midten
32	64	1626	32	813	I midten
32,25	64,5	1638	32,25	819	I midten
32,5	65	1651	32,5	826	0,25" (6 mm) til venstre for midten
32,75	65,5	1664	32,75	832	I midten
33	66	1676	33	838	1" (25 mm) fra midten
33,25	66,5	1689	33,25	845	1" (25 mm) fra midten
33,5	67	1702	33,5	851	1,25" (32 mm) til venstre for midten
33,75	67,5	1715	33,75	857	1" (25 mm) fra midten
34	68	1727	34	864	I midten
34,25	68,5	1740	34,25	870	I midten
34,5	69	1753	34,5	876	0,25" (6 mm) til venstre for midten
34,75	69,5	1765	34,75	883	I midten
35	70	1778	35	889	1" (25 mm) fra midten
35,25	70,5	1791	35,25	895	1" (25 mm) fra midten
35,5	71	1803	35,5	902	1,25" (32 mm) til venstre for midten
35,75	71,5	1816	35,75	908	1" (25 mm) fra midten
36	72	1829	36	914	I midten
36,25	72,5	1842	36,25	921	I midten
36,5	73	1854	36,5	927	0,25" (6 mm) til venstre for midten
36,75	73,5	1867	36,75	933	I midten
37	74	1880	37	940	1" (25 mm) fra midten
37,25	74,5	1892	37,25	946	1" (25 mm) fra midten
37,5	75	1905	37,5	953	1,25" (32 mm) til venstre for midten
37,75	75,5	1918	37,75	959	1" (25 mm) fra midten
38	76	1930	38	965	I midten
38,25	76,5	1943	38,25	972	I midten
38,5	77	1956	38,5	978	0,25" (6 mm) til venstre for midten
38,75	77,5	1969	38,75	984	I midten
39	78	1981	39	991	1" (25 mm) fra midten
39,25	78,5	1994	39,25	997	1" (25 mm) fra midten
39,5	79	2007	39,5	1003	1,25" (32 mm) til venstre for midten
39,75	79,5	2019	39,75	1010	1" (25 mm) fra midten
40	80	2032	40	1016	I midten
40,25	80,5	2045	40,25	1022	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
40,5	81	2057	40,5	1029	0,25" (6 mm) til venstre for midten
40,75	81,5	2070	40,75	1035	I midten
41	82	2083	41	1041	1" (25 mm) fra midten
41,25	82,5	2096	41,25	1048	1" (25 mm) fra midten
41,5	83	2108	41,5	1054	1,25" (32 mm) til venstre for midten
41,75	83,5	2121	41,75	1060	1" (25 mm) fra midten
42	84	2134	42	1067	I midten
42,25	84,5	2146	42,25	1073	I midten
42,5	85	2159	42,5	1080	0,25" (6 mm) til venstre for midten
42,75	85,5	2172	42,75	1086	I midten
43	86	2184	43	1092	1" (25 mm) fra midten
43,25	86,5	2197	43,25	1099	1" (25 mm) fra midten
43,5	87	2210	43,5	1105	1,25" (32 mm) til venstre for midten
43,75	87,5	2223	43,75	1111	1" (25 mm) fra midten
44	88	2235	44	1118	I midten
44,25	88,5	2248	44,25	1124	I midten
44,5	89	2261	44,5	1130	0,25" (6 mm) til venstre for midten
44,75	89,5	2273	44,75	1137	I midten
45	90	2286	45	1143	1" (25 mm) fra midten
45,25	90,5	2299	45,25	1149	1" (25 mm) fra midten
45,5	91	2311	45,5	1156	1,25" (32 mm) til venstre for midten
45,75	91,5	2324	45,75	1162	1" (25 mm) fra midten
46	92	2337	46	1168	I midten
46,25	92,5	2350	46,25	1175	I midten
46,5	93	2362	46,5	1181	0,25" (6 mm) til venstre for midten
46,75	93,5	2375	46,75	1187	I midten
47	94	2388	47	1194	1" (25 mm) fra midten
47,25	94,5	2400	47,25	1200	1" (25 mm) fra midten
47,5	95	2413	47,5	1207	1,25" (32 mm) til venstre for midten
47,75	95,5	2426	47,75	1213	1" (25 mm) fra midten
48	96	2438	48	1219	I midten
48,25	96,5	2451	48,25	1226	I midten
48,5	97	2464	48,5	1232	0,25" (6 mm) til venstre for midten
48,75	97,5	2477	48,75	1238	I midten
49	98	2489	49	1245	1" (25 mm) fra midten
49,25	98,5	2502	49,25	1251	1" (25 mm) fra midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
49,5	99	2515	49,5	1257	1,25" (32 mm) til venstre for midten
49,75	99,5	2527	49,75	1264	1" (25 mm) fra midten
50	100	2540	50	1270	I midten
50,25	100,5	2553	50,25	1276	I midten
50,5	101	2565	50,5	1283	0,25" (6 mm) til venstre for midten
50,75	101,5	2578	50,75	1289	I midten
51	102	2591	51	1295	1" (25 mm) fra midten
51,25	102,5	2604	51,25	1302	1" (25 mm) fra midten
51,5	103	2616	51,5	1308	1,25" (32 mm) til venstre for midten
51,75	103,5	2629	51,75	1314	1" (25 mm) fra midten
52	104	2642	52	1321	I midten
52,25	104,5	2654	52,25	1327	I midten
52,5	105	2667	52,5	1334	0,25" (6 mm) til venstre for midten
52,75	105,5	2680	52,75	1340	I midten
53	106	2692	53	1346	1" (25 mm) fra midten
53,25	106,5	2705	53,25	1353	1" (25 mm) fra midten
53,5	107	2718	53,5	1359	1,25" (32 mm) til venstre for midten
53,75	107,5	2731	53,75	1365	1" (25 mm) fra midten
54	108	2743	54	1372	I midten
54,25	108,5	2756	54,25	1378	I midten
54,5	109	2769	54,5	1384	0,25" (6 mm) til venstre for midten
54,75	109,5	2781	54,75	1391	I midten
55	110	2794	55	1397	1" (25 mm) fra midten
55,25	110,5	2807	55,25	1403	1" (25 mm) fra midten
55,5	111	2819	55,5	1410	1,25" (32 mm) til venstre for midten
55,75	111,5	2832	55,75	1416	1" (25 mm) fra midten
56	112	2845	56	1422	I midten
56,25	112,5	2858	56,25	1429	I midten
56,5	113	2870	56,5	1435	0,25" (6 mm) til venstre for midten
56,75	113,5	2883	56,75	1441	I midten
57	114	2896	57	1448	1" (25 mm) fra midten
57,25	114,5	2908	57,25	1454	1" (25 mm) fra midten
57,5	115	2921	57,5	1461	1,25" (32 mm) til venstre for midten
57,75	115,5	2934	57,75	1467	1" (25 mm) fra midten
58	116	2946	58	1473	I midten
58,25	116,5	2959	58,25	1480	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
58,5	117	2972	58,5	1486	0,25" (6 mm) til venstre for midten
58,75	117,5	2985	58,75	1492	I midten
59	118	2997	59	1499	1" (25 mm) fra midten
59,25	118,5	3010	59,25	1505	1" (25 mm) fra midten
59,5	119	3023	59,5	1511	1,25" (32 mm) til venstre for midten
59,75	119,5	3035	59,75	1518	1" (25 mm) fra midten
60	120	3048	60	1524	I midten
60,25	120,5	3061	60,25	1530	I midten
60,5	121	3073	60,5	1537	0,25" (6 mm) til venstre for midten
60,75	121,5	3086	60,75	1543	I midten
61	122	3099	61	1549	1" (25 mm) fra midten
61,25	122,5	3112	61,25	1556	1" (25 mm) fra midten
61,5	123	3124	61,5	1562	1,25" (32 mm) til venstre for midten
61,75	123,5	3137	61,75	1568	1" (25 mm) fra midten
62	124	3150	62	1575	I midten
62,25	124,5	3162	62,25	1581	I midten
62,5	125	3175	62,5	1588	0,25" (6 mm) til venstre for midten
62,75	125,5	3188	62,75	1594	I midten
63	126	3200	63	1600	1" (25 mm) fra midten
63,25	126,5	3213	63,25	1607	1" (25 mm) fra midten
63,5	127	3226	63,5	1613	1,25" (32 mm) til venstre for midten
63,75	127,5	3239	63,75	1619	1" (25 mm) fra midten
64	128	3251	64	1626	I midten
64,25	128,5	3264	64,25	1632	I midten
64,5	129	3277	64,5	1638	0,25" (6 mm) til venstre for midten
64,75	129,5	3289	64,75	1645	I midten
65	130	3302	65	1651	1" (25 mm) fra midten
65,25	130,5	3315	65,25	1657	1" (25 mm) fra midten
65,5	131	3327	65,5	1664	1,25" (32 mm) til venstre for midten
65,75	131,5	3340	65,75	1670	1" (25 mm) fra midten
66	132	3353	66	1676	I midten
66,25	132,5	3366	66,25	1683	I midten
66,5	133	3378	66,5	1689	0,25" (6 mm) til venstre for midten
66,75	133,5	3391	66,75	1695	I midten
67	134	3404	67	1702	1" (25 mm) fra midten
67,25	134,5	3416	67,25	1708	1" (25 mm) fra midten

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Placering af midter-ste tandhjul
	"	mm	"	mm	
67,5	135	3429	67,5	1715	1,25" (32 mm) til ven-stre for midten
67,75	135,5	3442	67,75	1721	1" (25 mm) fra midten
68	136	3454	68	1727	I midten
68,25	136,5	3467	68,25	1734	I midten
68,5	137	3480	68,5	1740	0,25" (6 mm) til venstre for midten
68,75	137,5	3493	68,75	1746	I midten
69	138	3505	69	1753	1" (25 mm) fra midten
69,25	138,5	3518	69,25	1759	1" (25 mm) fra midten
69,5	139	3531	69,5	1765	1,25" (32 mm) til ven-stre for midten
69,75	139,5	3543	69,75	1772	1" (25 mm) fra midten
70	140	3556	70	1778	I midten
70,25	140,5	3569	70,25	1784	I midten
70,5	141	3581	70,5	1791	0,25" (6 mm) til venstre for midten
70,75	141,5	3594	70,75	1797	I midten
71	142	3607	71	1803	1" (25 mm) fra midten

1600-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

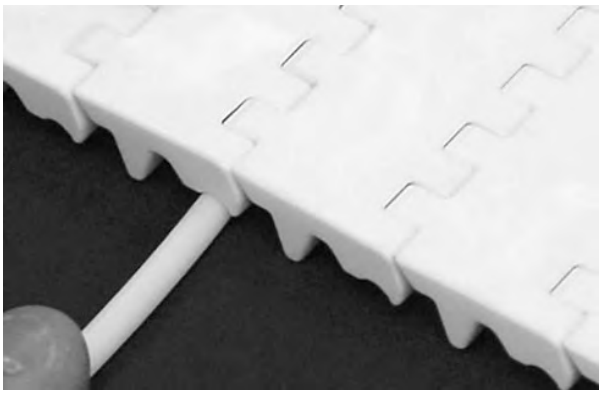
- Mesh Top™
- Mesh Nub Top™
- Mini Rib
- Mold to Width Open Hinge Flat Top
- Nub Top™
- Open Hinge Flat Top
- Raised Open Grid

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

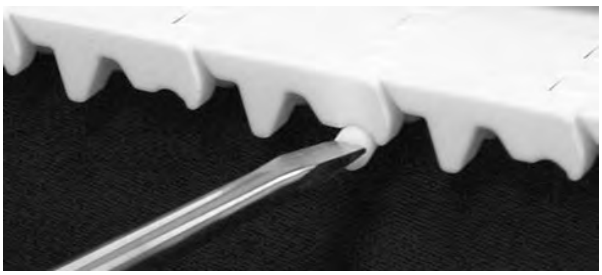
INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



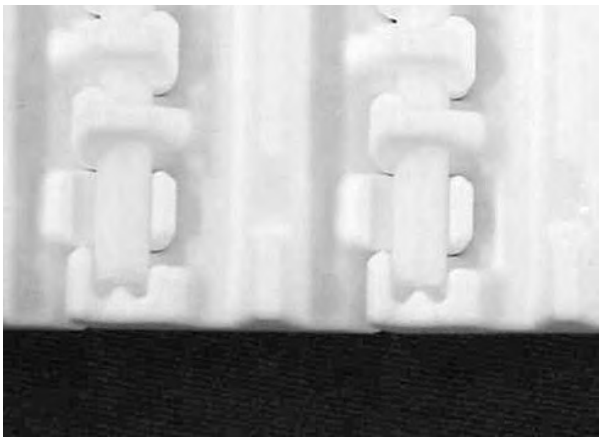
Figur 173: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 174: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



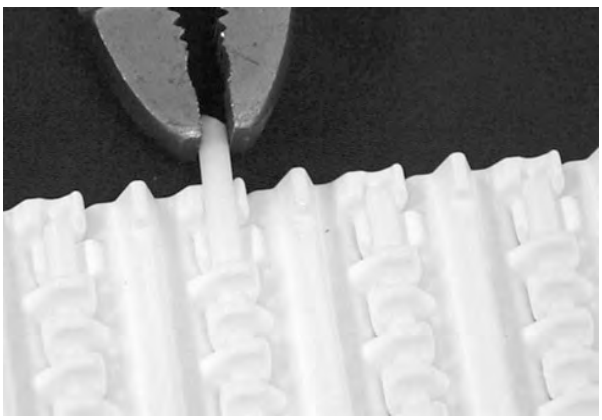
Figur 175: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.

Figur 176: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 177: Træk stangen ud af båndet

1650-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

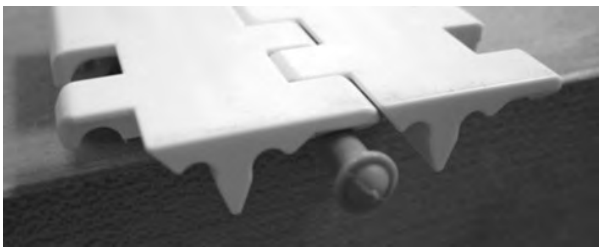
- SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

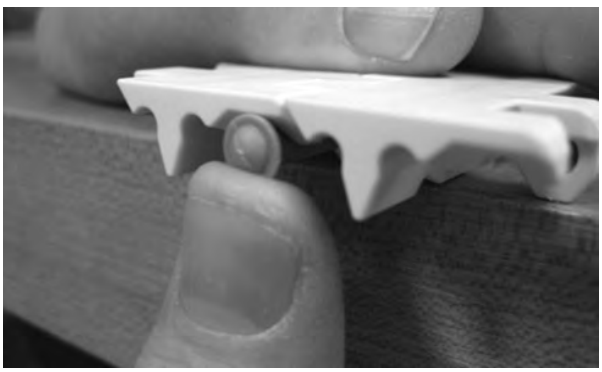
INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,60" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.

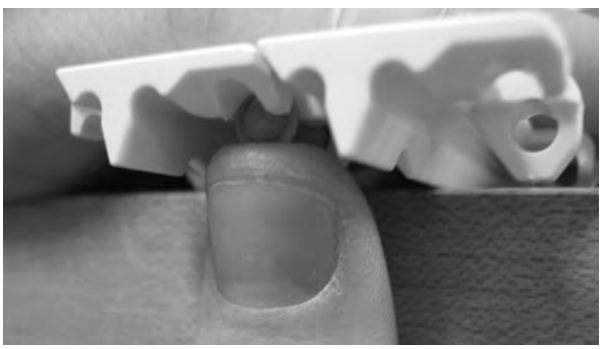


Figur 178: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



Figur 179: Brug tommelfingeren til at skubbe stangen



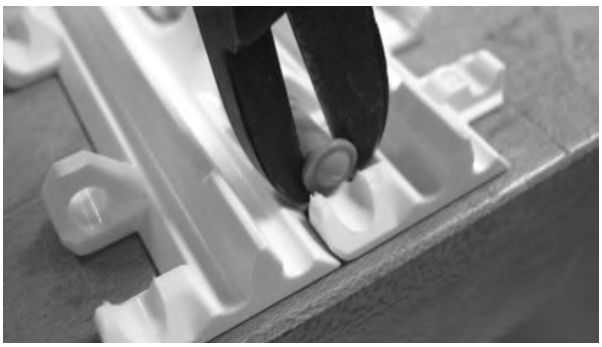
Figur 180: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 181: Sørg for, at stangen er sat helt ind

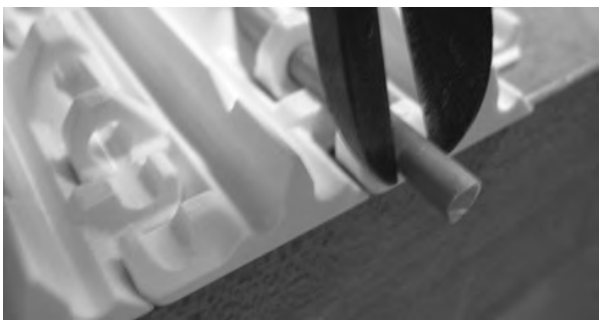
TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.



Figur 182: Skær stanggevindet af

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 183: Træk stangen ud af båndet

1700-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

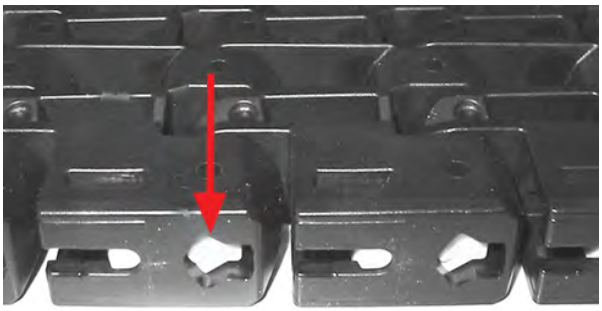
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

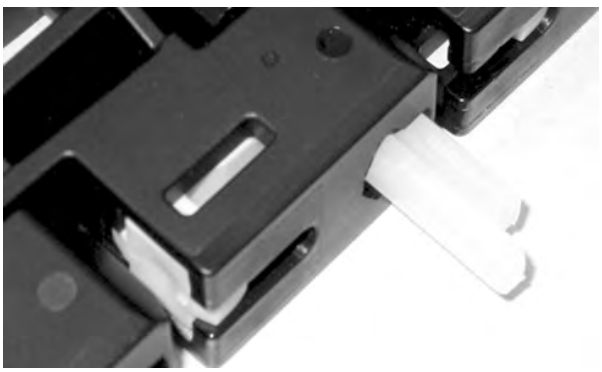
INDSÆT STÆNGERNE

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.
2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



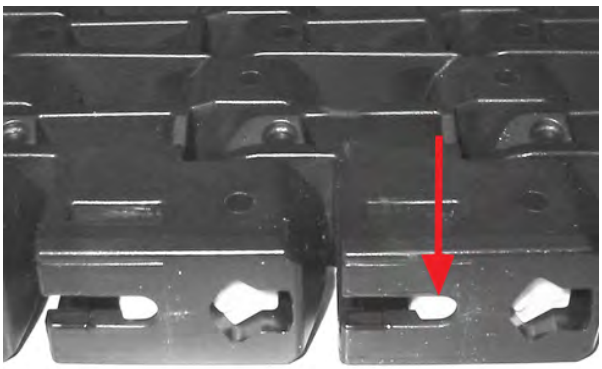
Figur 184: Åbn Slidelox

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Sørg for, at stængerne er drejet, så de står med den korte kant fladt mod hinanden.
5. Indsæt stængerne gennem den åbne Slidelox-enhed.



Figur 185: Stik stangen gennem hængslerne

6. Når stængerne er indsat, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



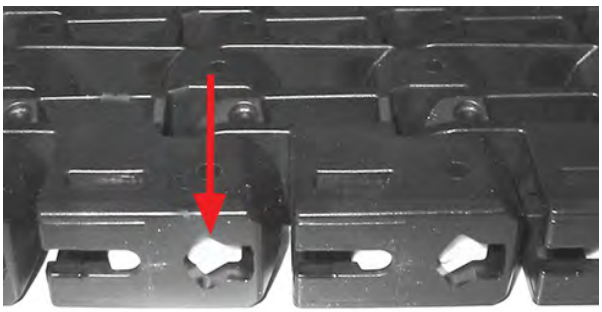
Figur 186: Luk Slidelox

Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

FJERN STÆNGERNE

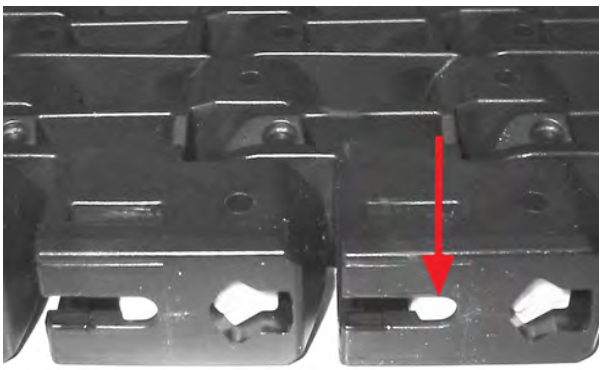
Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



Figur 187: Åbn Slidelox

2. Brug en ekstra stang eller en skruetrækker til at skubbe stængerne ud af båndet.
3. Når stængerne er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 188: Luk Slidelox

Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

1700-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

OVERSIGT

S1700 TRT har ikke et typisk båndrækkemønster. Hver anden række er identisk med rullerne på den øverste overflade af båndet. Den ene række har rullen uden indrykning, og den anden række har rullen med en indrykning på 1" (25,4 mm). Derfor skal TRT samles i trin på to rækker.

Figur 189: Samles i trin på to rækker

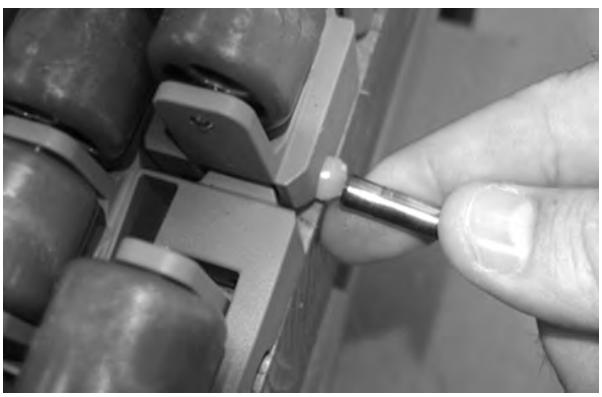
Stangtypen til S1700 TRT er 0,312" (7,9 mm) i diameter. Dette adskiller sig fra S1700 Flush Grid eller S1700 Flush Grid Nub Top.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

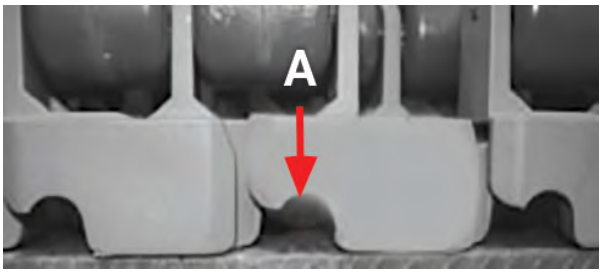
Bemærk: En 0,25" (6,4 mm) diameter stålpind skal bruges til indsættelse af stang.

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en 0,25" (6,4 mm) stålstang til at skubbe resten af stangen forbi låseanordningen.



Figur 190: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



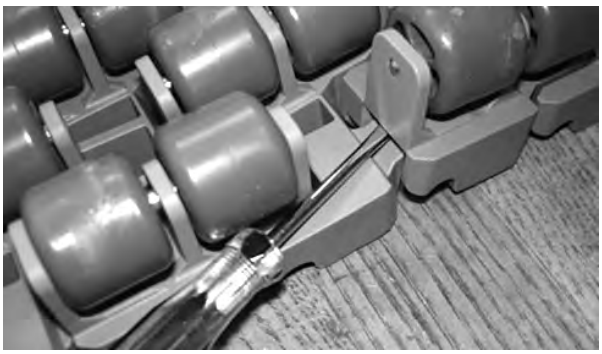
A Låseanordning

Figur 191: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

Bemærk: Nødvendigt værktøj består af en hammer, en lille skruetrækker og en stålpind med en diameter på 0,25" (6,4 mm)

1. Sæt en lille skruetrækker ind under rullen over hængslet, hvor stangen skal fjernes.



Figur 192: Stik skruetrækkeren ind under rullen

2. Mens skruetrækkeren stadig er indsat, skal du placere stålpinden i hængslet på den modsatte båndkant og bruge hammeren til at banke stangen ud af båndet. Hold stålpinden i en vinkel, så den har en smule kontakt med stangen og ikke leddet.

Figur 193: Sæt stålpinden i hængslet

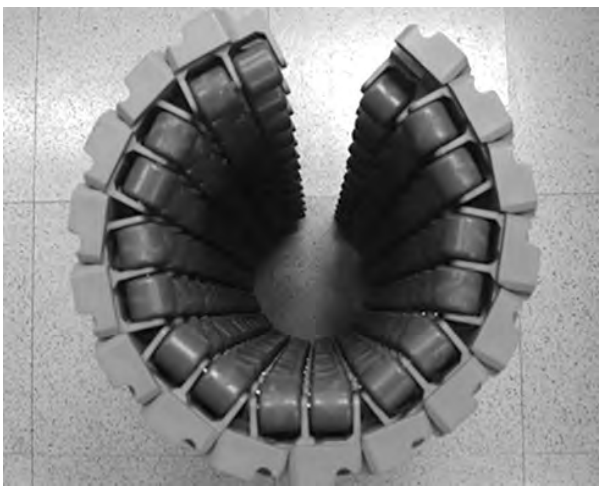
Figur 194: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 195: Træk stangen ud af båndet

KONTROLLER TRANSPORTBÅND

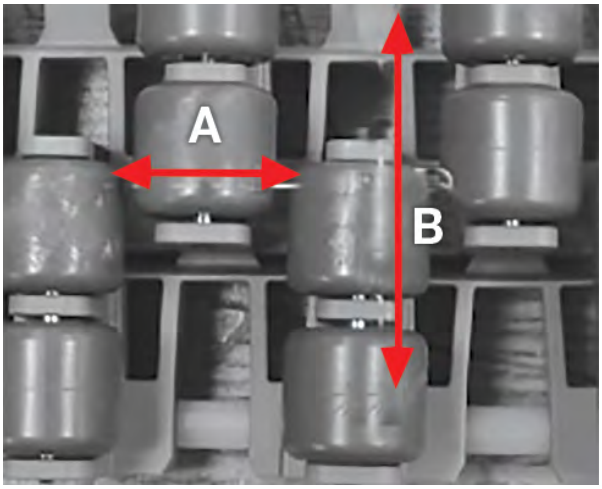
1. Efterse returrullerne for at sikre, at diameteren er lig med eller større end 6" (152,4 mm). S1700 TRT-modellen har en minimum tilbagebøjning på 6" (152,4 mm) i diameter.



Figur 196: Efterse rullerne

2. Kontroller, om transportbåndets ruller har kontakt med andre af transportbåndets komponenter end returrullerne.

   Bemærk: S1700 TRT anbefales ikke til betingelser med ophobning af produkter, fordi rullen er designet til at rulle i tværgående retning. Hvis rullerne kommer i kontakt med transportbåndets komponenter, kan den slides til en ikke-cirkulær form.



A Rullebevægelse
B Båndbevægelse

Figur 197: Rullebevægelse og båndets kørselsretning

1750-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

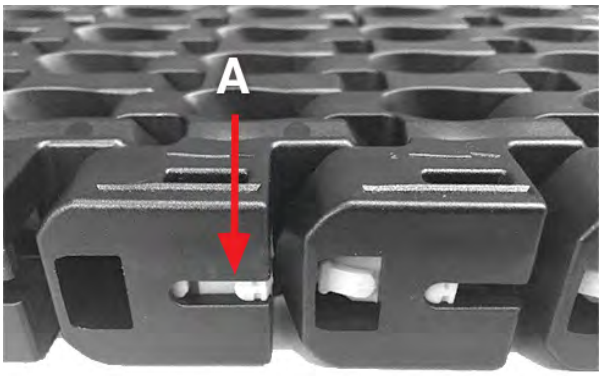
- Flush Grid

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STÆNGERNE

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.
2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



A Slidelox
Figur 198: Åbn Slidelox

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Sørg for, at stangen drejes, så den runde kant vender mod den foretrukne kørselsretning (angivet med en pil på båndkanten).
5. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.

Figur 199: Indsæt stangen

6. Når stængerne er indsat, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

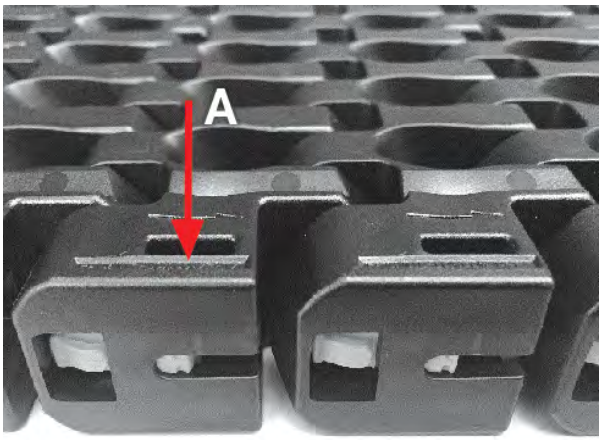
A Slidelox
Figur 200: Luk Slidelox

Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

FJERN STÆNGERNE

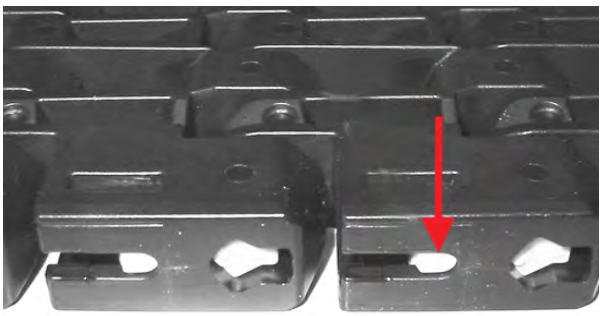
Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



A Slidelox
Figur 201: Åbn Slidelox

2. Brug en ekstra stang eller en skruetrækker til at skubbe stængerne ud af båndet.
3. Når stængerne er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 202: Luk Slidelox

Bemærk: Sørg for, at alle Slidelox-enheder er lukket efter montering.

1800-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

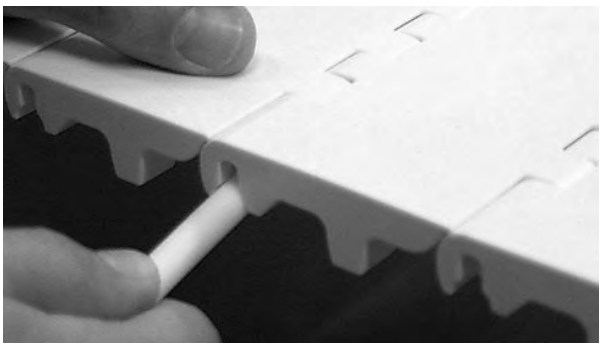
- Flat Top
- Mesh Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,6" (15 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

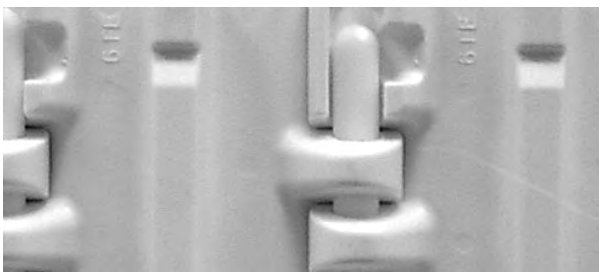


Figur 203: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 204: Skub stangen forbi låseanordningen

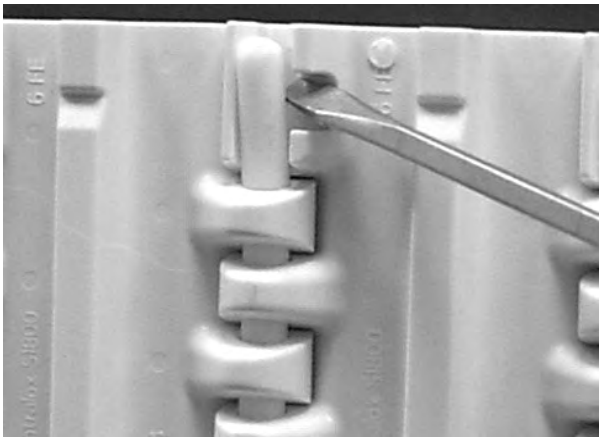
5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 205: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

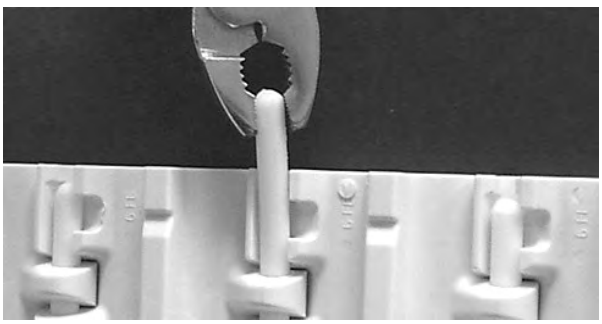
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 206: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 207: Træk stangen ud af båndet

1800-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

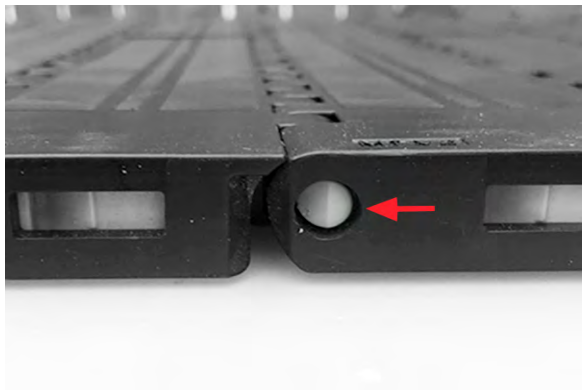
- Nettop med Slidelox

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



Figur 208: Slidelox i låst position

Figur 209: Brug en skruetrækker til at lukke Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.

Figur 210: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

Figur 211: Luk Slidelox

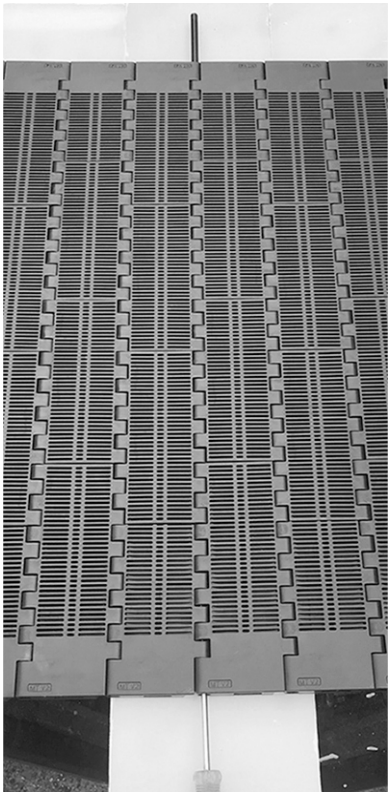
TAG STANGEN UD

Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.

Figur 212: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 213: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

Figur 214: Luk Slidelox

1900-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Raised Rib

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SHUTTLEPLUG-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. På båndkanten med Shuttleplug-enheden stikkes stangen ind i hængslet. Shuttleplug-enheden glider op, når stangen indsættes.

Figur 215: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi Shuttleplug-enheden og helt ind i båndet.

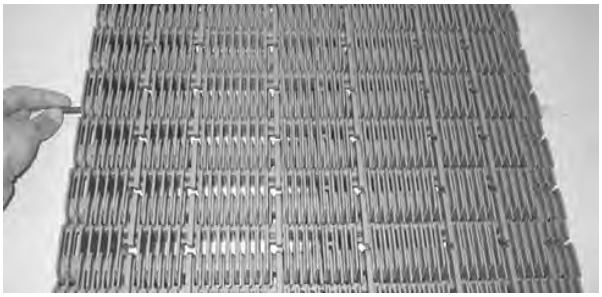
Figur 216: Skub stangen forbi Shuttleplug-enheden

4. Fjern skruetrækkeren. Shuttleplug lukker, når der ikke er noget, der blokerer den.

   Bemærk: Sørg for, at ALLE Shuttleplug-enheder er lukket efter montering.

TAG STANGEN UD

1. På den båndkant, som Shuttleplug-enhederne sidder på, skal du sætte en ekstra stang så langt ind i hængslet, at den lige akkurat holder Shuttleplug-enheden i helt åben position. Shuttleplug-enheden glider op, når stangen indsættes.



Figur 217: Åbn Shuttleplug

2. Indsæt en 0,25" dorn i hængslet på den modsatte båndkant for at skubbe den ekstra stang og båndstangen forbi Shuttleplug-enheden og ud af båndet.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 218: Træk stangen ud af båndet

FAST TANDHJULSPLACERING

- Lås det midterste tandhjul på plads for at fastholde båndet sideværts. Se nedenstående tabel.
- Brug båndbredden til at fastslå placeringen af det låste tandhjul.
- Alle referencer er fra kanten af båndet med Shuttleplugs.

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominel båndbredde		Afstand fra Shuttleplug-kant	
"	mm	"	mm
15-20	381-508	7,58	193
21-26	533-660	10,58	269
27-32	686-813	13,58	345
33-38	838-965	16,58	421
39-44	991-1118	19,58	497
45-50	1143-1270	22,58	574
51-56	1295-1422	25,58	650
57-62	1448-1575	28,58	726
63-68	1600-1727	31,58	802
69-74	1753-1880	34,58	878
75-80	1905-2032	37,58	955
81-86	2057-2184	40,58	1031
87-92	2210-2337	43,58	1107
93-98	2362 - 2489	46,58	1183
99-104	2515-2642	49,58	1259
105 - 110	2667 - 2794	52,58	1336
111 - 116	2819-2946	55,58	1412
117 - 122	2972 - 3099	58,58	1488
123 - 128	3124-3251	61,58	1564
129 - 134	3277 - 3404	64,58	1640
135 - 140	3429 - 3556	67,58	1717
141 - 146	3581-3708	70,58	1793
147 - 152	3734 - 3861	73,58	1869
153 - 158	3886-4013	76,58	1945
159 - 164	4039 - 4166	79,58	2021
165 - 170	4191 - 4318	82,58	2098
171 - 176	4343-4470	85,58	2174
177 - 182	4496 - 4623	88,58	2250
183 - 188	4648-4775	91,58	2326
189 - 194	4801 - 4928	94,58	2402
195 - 200	4953 - 5080	97,58	2479
201 - 206	5105-5232	100,58	2555
207 - 212	5258 - 5385	103,58	2631
213 - 218	5410-5537	106,58	2707
219 - 224	5563 - 5690	109,58	2783

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominel båndbredde		Afstand fra Shuttleplug-kant	
"	mm	"	mm
225 - 230	5715 - 5842	112,58	2860
231 - 236	5867-5994	115,58	2936
237 - 242	6020 - 6147	118,58	3012

4400-1-SERIEN

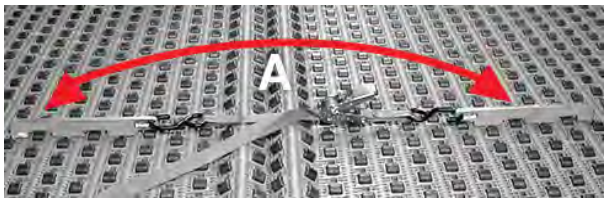
BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

OVERSIGT

- Bånd i Serie 4400 skal installeres i trin på to rækker på 4" (101,6 mm) for at bevare det forskudte rullemønster, som er en del af designet.
- Brug hjælpeværktøj til båndsamling ved installation og fjernelse af bånd i Serie 4400, der er længere end 8 ft (2,44 m).



A Hjælpeværktøj til båndsamling

Figur 219: Brug båndaftrækkere til lange bånd

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.

Figur 220: Åbn låseanordningen

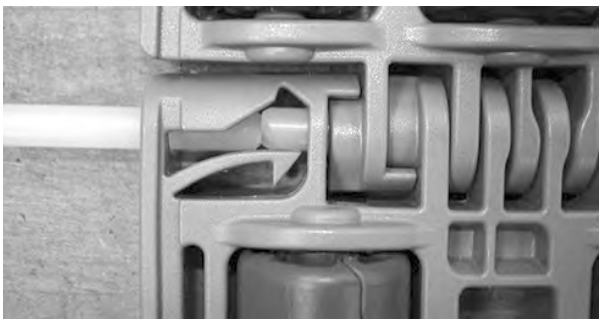
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 221: Skub stangen ud af båndet

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 2,0" (50,8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 222: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 223: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

4500-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

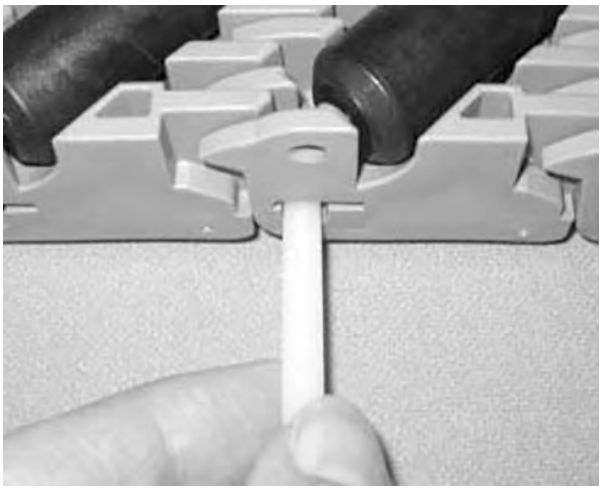
- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)
- Flush Grid
- Left/Right Roller Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

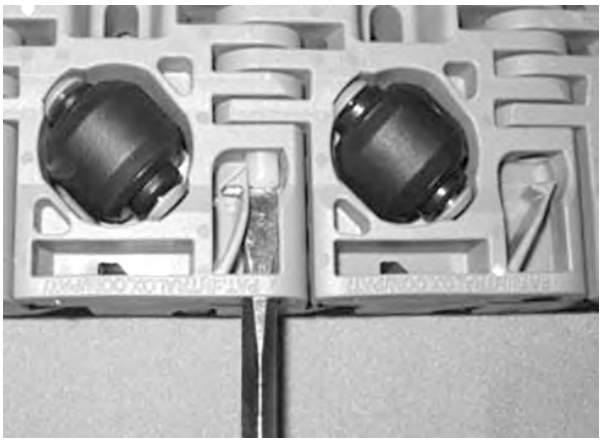
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 224: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



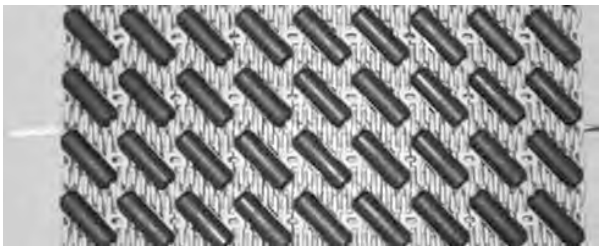
Figur 225: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 226: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

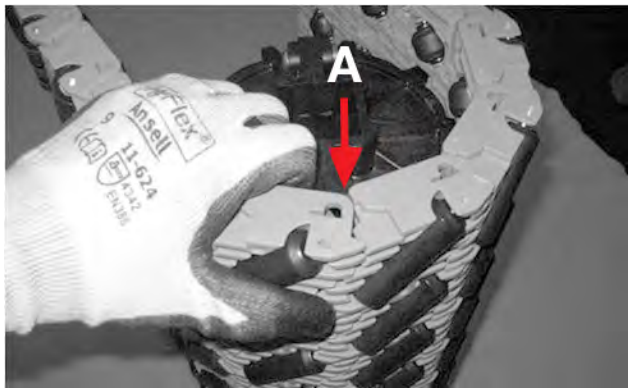
1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 227: Skub stangen ud af båndet

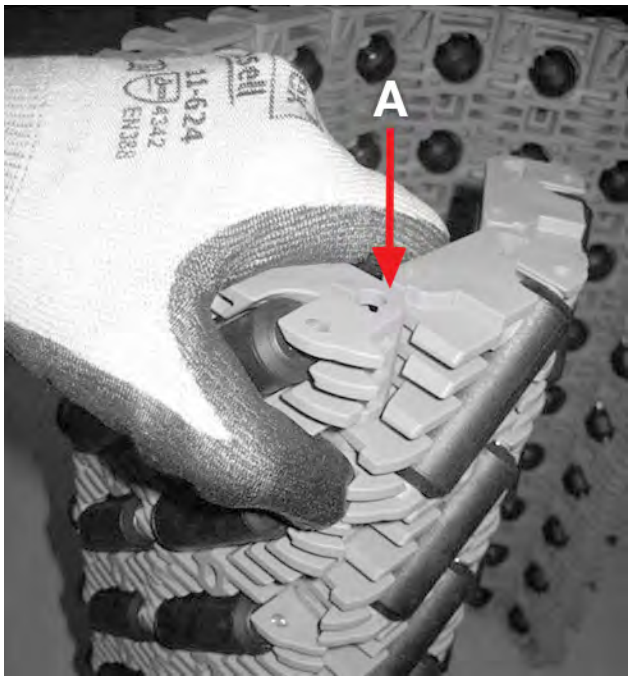
HÅNDTERING AF BÅND

Ribberne i S4500 DARB er designet, så de bevarer et lukket dæk, mens båndet løber omkring tandhjulet ved normal drift. Ribberne kan imidlertid åbne sig og skabe et klemmepunkt, hvis det hængsles længere, end det er muligt med et tandhjul. Som følge heraf skal du bruge handsker ved håndtering af dette bånd.



A Lukkede båndribber

Figur 228: Normalt hængsel ved omslyngning omkring tandhjul



A Åbne båndribber

Figur 229: Eksponeret klemmepunkt ved hængsling ud over det normale

4550-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

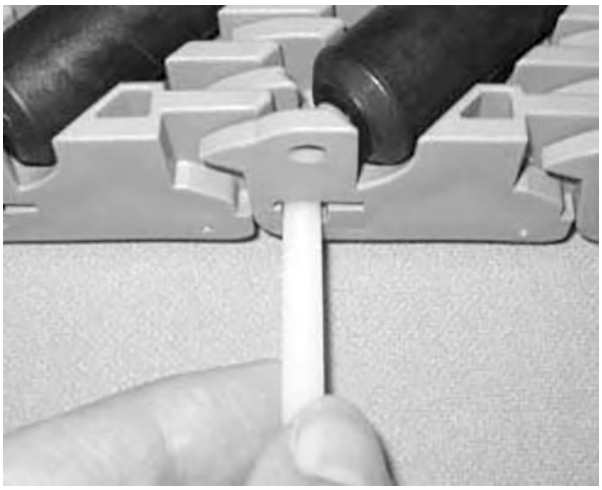
- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

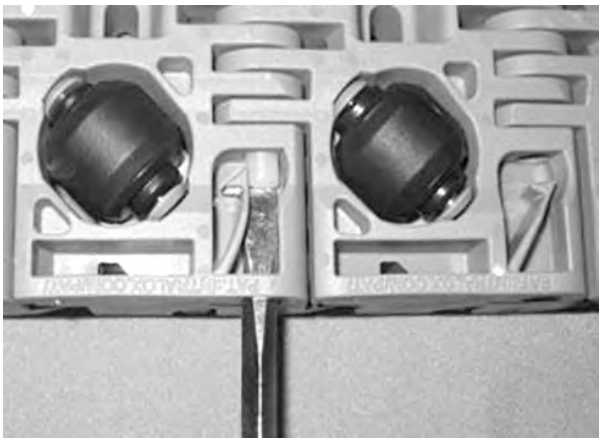
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



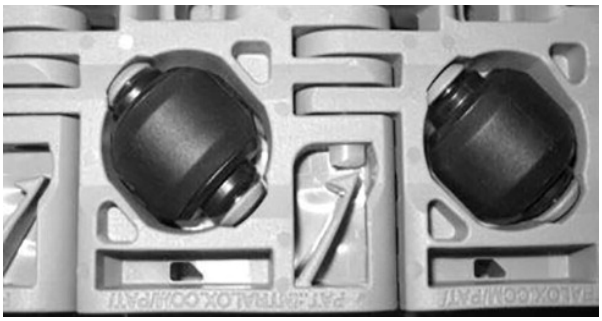
Figur 230: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 231: Skub stangen forbi låseanordningen

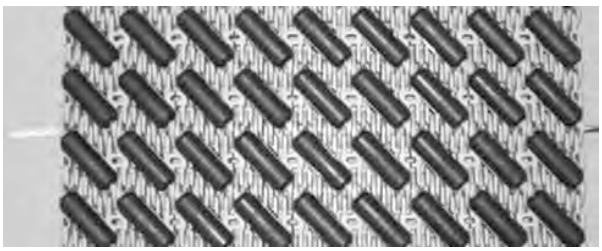
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 232: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

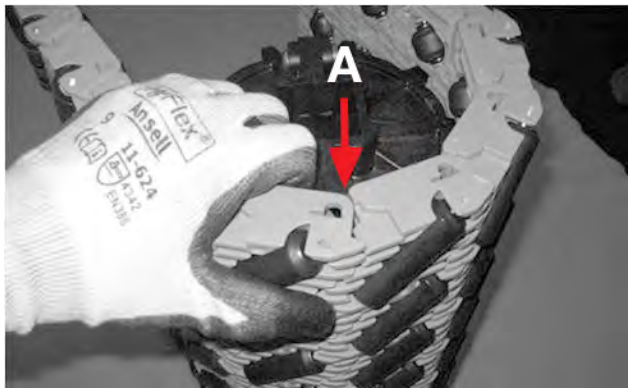
1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 233: Skub stangen ud af båndet

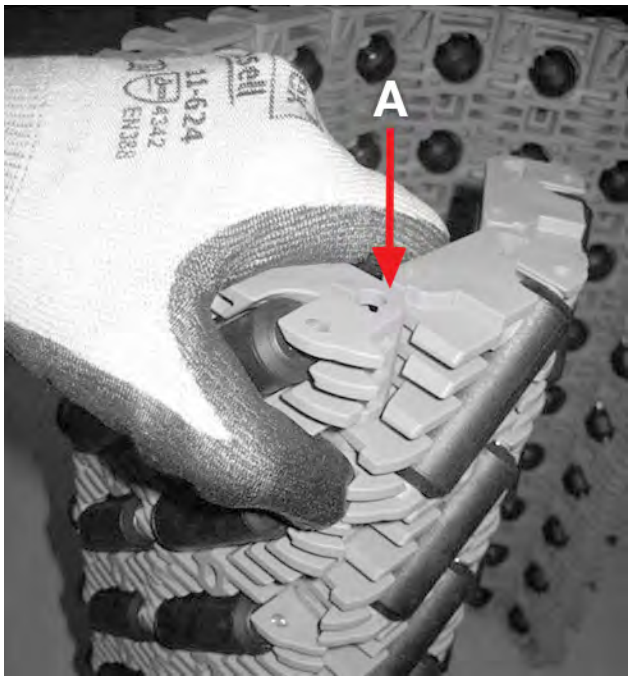
HÅNDTERING AF BÅND

Ribberne i S4550 DARB er designet, så de bevarer et lukket dæk, mens båndet løber omkring tandhjulet ved normal drift. Ribberne kan imidlertid åbne sig og skabe et klemmepunkt, hvis det hængsles længere, end det er muligt med et tandhjul. Som følge heraf skal du bruge handsker ved håndtering af dette bånd.



A Lukkede båndribber

Figur 234: Normalt hængsel ved omslyngning omkring tandhjul



A Åbne båndribber

Figur 235: Eksponeret klemmepunkt ved hængsling ud over det normale

7000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

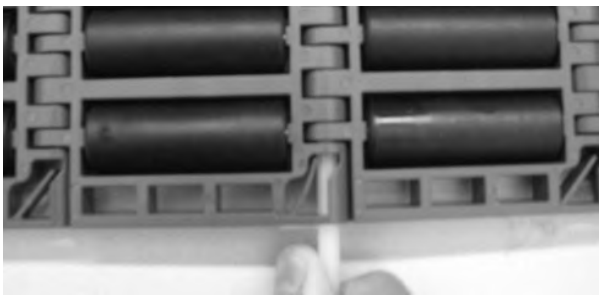
- Transverse Roller

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

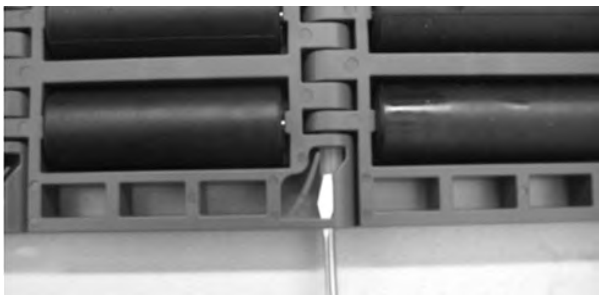
INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 1,75" (44,5 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



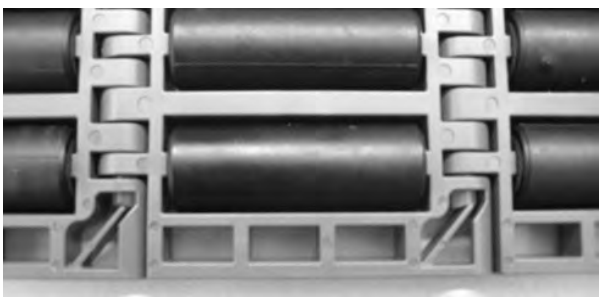
Figur 236: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 237: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 238: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 239: Skub stangen ud af båndet

7050-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

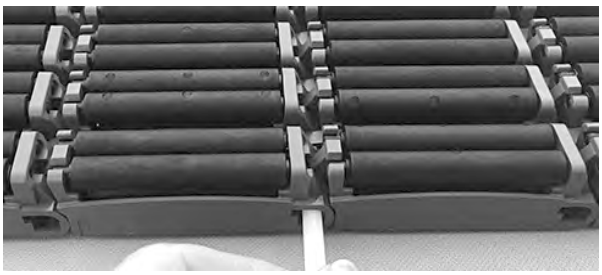
- Dual-Stacked Transverse Roller

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

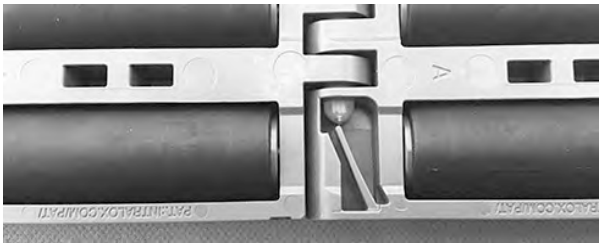


Figur 240: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 241: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 242: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

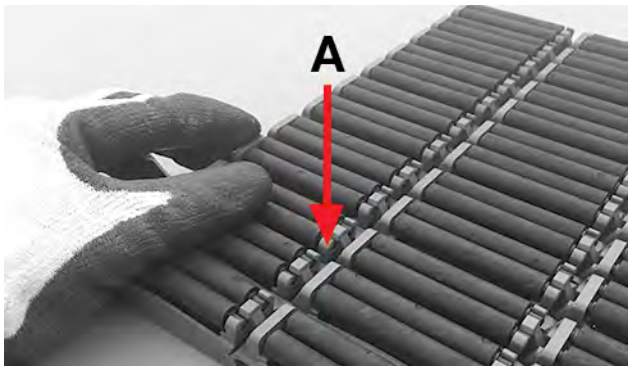
TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 243: Skub stangen ud af båndet

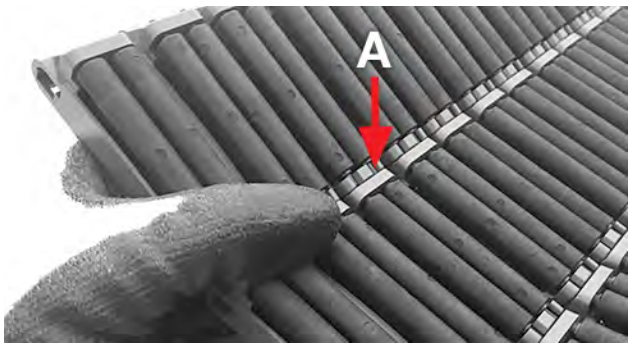
HÅNDTERING AF BÅND

Toprullens låseanordninger på Dual-Stacked TRT-båndet i S7050 kan skabe klemmepunkter, hvis båndet bøjes bagover. Brug handsker ved håndtering af dette bånd.



A Klempunkt

Figur 244: Brug handsker ved håndtering af båndet



A Klempunkt

Figur 245: Der kan opstå klempunkter, hvis båndet bøjer bagud

9000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

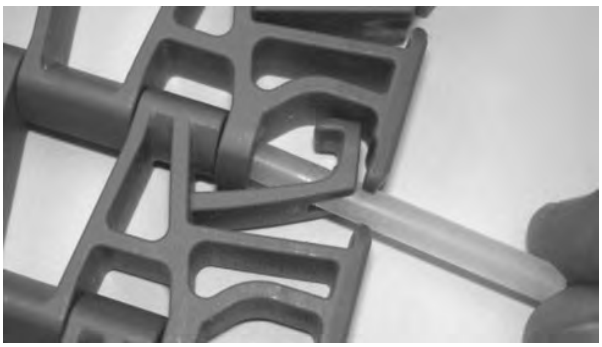
- Flush Grid

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

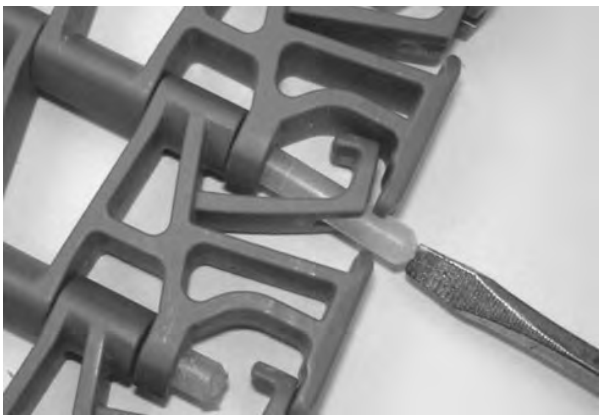
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 246: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



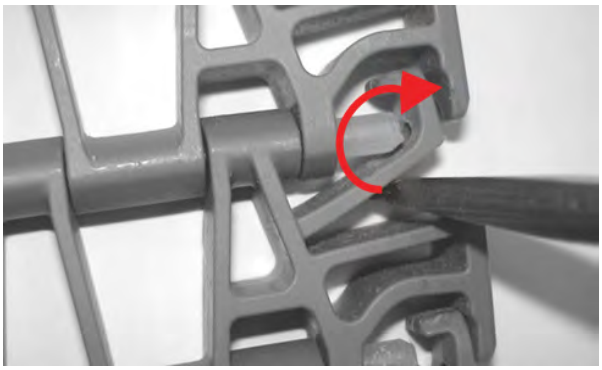
Figur 247: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 248: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

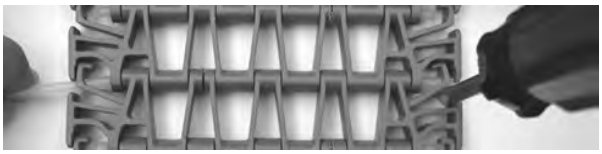
TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem låseanordningen og båndkanten.
2. Drej skruetrækkeren med uret for at holde låseanordningen åben.



Figur 249: Drej skruetrækkeren for at holde låseanordningen åben

3. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 250: Skub stangen ud af båndet

SAMLING AF OPRINDELIGT DESIGN MED OPDATERET DESIGN

S9000 Flush Grid-designet blev opdateret i oktober 2012 for at give forbedret ydeevne.

1. Klip 0,180'' (4,6 mm) stænger med gevind, som blev brugt i den oprindelige båndsektion 0,75'' (19 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Bring de to båndsektioner tæt sammen, men forbind dem ikke.
3. Find stanglåseanordningerne på den nye båndsektion (B), som peger i retning af den oprindelige båndsektion (A).

A Oprindelig båndsektion
B Ny båndsektion
Figur 251: Find stangens låseanordninger

4. Klip stanglåseanordningen af på begge kanter af den nye båndsektion (B).

Figur 252: Skær låseanordningen af

5. Forbind den oprindelige båndsektion (A) med den nye båndsektion (B), så hængslerne flugter.
6. Sæt en stang uden gevind gennem låseanordningen på den oprindelige båndsektion (A).
7. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.
8. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

A Oprindelig båndsektion
B Ny båndsektion
Figur 253: Sørg for, at stangen er sat helt ind

9. Luk den anden ende af båndet ved at forbinde den nye båndsektion (B) med den oprindelige båndsektion (A).

A Oprindelig båndsektion
B Ny båndsektion
Figur 254: Forbind den nye sektion (B) med den oprindelige sektion (A)

10. Indsæt en stang med gevind gennem låseanordningen på den nye båndsektion (B).
11. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen på den nye båndsektion (B).
12. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 255: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

SAMLING AF BREDE BÅND

Forarbejdede stænger med gevind fås ikke altid til brede bånd. Efter behov kan de oprindelige stænger påsættes gevind i begge ender til forbindelse af gamle og nye båndsektioner.

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Før stangen gennem hængslerne, så enden af stangen stikker frem.

   Bemærk: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne.
3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lave et gevind på stangen. Sørg for, at det færdige gevind på stangen er ca. 0,25" (6,4 mm) i diameter.
4. Sørg for, at alle stængerne er forsynet med gevind på begge sider af båndet.

10000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Bricklay Flat Top
- Bricklay Non Skid Raised Rib
- Bricklay Non Skid Perforated

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.

Figur 256: Luk Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.

Figur 257: Åbn Slidelox

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.

Figur 258: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

   Bemærk: Sørg for, at alle Slidelox-enheder er lukket efter montering.

TAG STANGEN UD

Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 259: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen med en skruetrækker for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

   Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

10000-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Mold to Width (MTW) Flat Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På båndkanten med Slidelox skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.

Figur 260: Åbn Slidelox

2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.

Figur 261: Indsæt stangen

4. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
5. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

   Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

TAG STANGEN UD

Bemærk: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox.

Figur 262: Åbn Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 263: Skub stangen ud af båndet

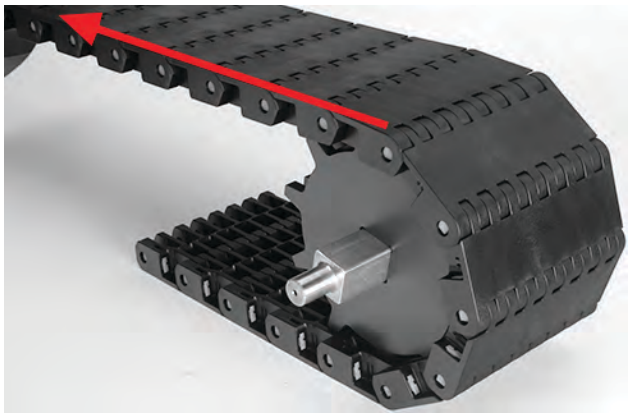
3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen med en skruetrækker for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

   Bemærk: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

100 MM MTW TANDHJULSFORSKYDNING

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til venstre, når båndet kører væk fra dig.



Figur 264: Slidelox til venstre

HÆNGSELDREV

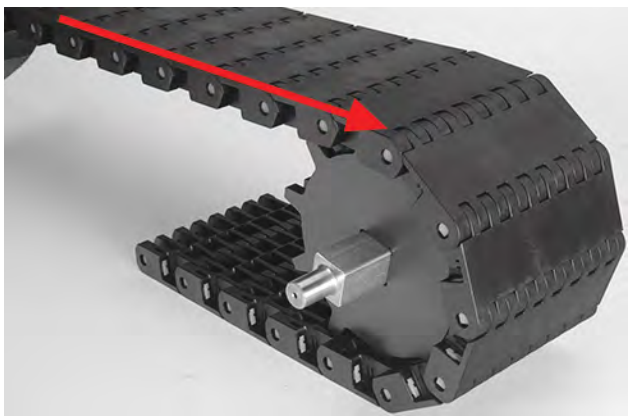
Brug maksimalt to tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0.25" (6,3 mm) til venstre for kæden.

CENTERDREV

Én tandhjulsovergang skal forskydes 0,25" (6,3 mm) til højre for kædecentrum.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til højre, når båndet kører væk fra dig.



Figur 265: Kørselsretning

HÆNGSELDREV

Én tandhjulsovergang skal forskydes 0,25" (6,3 mm) til venstre for kædecentrum.

CENTERDREV

Én tandhjulsovergang skal forskydes 0,25" (6,3 mm) til højre for kædecentrum.

200 MM MTW TANDHJULSFORSKYDNING

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til venstre, når båndet kører væk fra dig.

HÆNGSELDREV

Brug maksimalt fire tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0.25" (6,3 mm) til venstre for kæden.

CENTERDREV

Brug maksimalt tre tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0,25" (6,3 mm) til højre for kæden.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til højre, når båndet kører væk fra dig.

HÆNGSELDREV

Brug maksimalt tre tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0.25" (6,3 mm) til venstre for kæden.

CENTERDREV

Brug maksimalt tre tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0.25" (6,3 mm) til højre for kæden.

KURVEBÅND

2100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

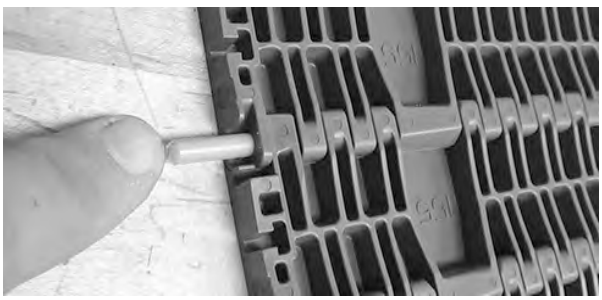
Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet. Hvis du ikke har på forhånd afskårne stænger til rådighed, skal du sørge for at tørre nylonstænger klippes 3,40" + båndbredden/80" (86,5 mm + båndbredden/80 mm kortere end den samlede båndbredde.
- Undlad at bruge våde nylonstænger i længden, idet våde nylonstænger krymper, når de tørrer.
- Klip polypropylen- og acetalstænger 0,50" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 266: Indsæt stangen

3. Indsæt den lille stang.
4. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stang forbi låseanordningen og helt ind i båndet.

Figur 267: Skub stanggevindet forbi låseanordningen

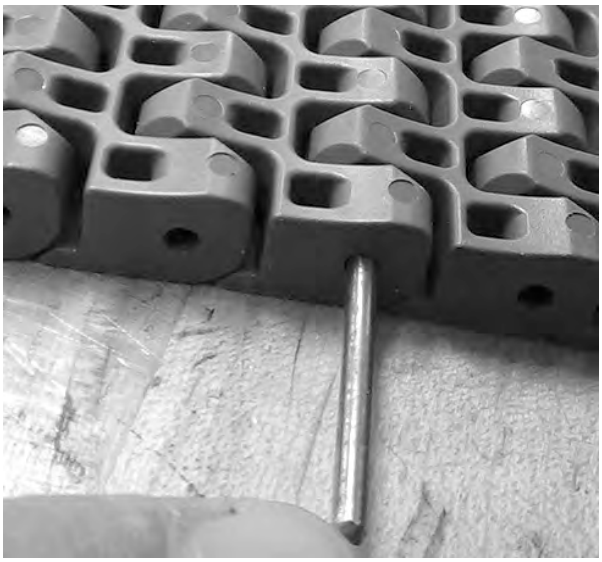
5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

TAG STANGEN UD

1. Klip de små stanggevind af fra bunden af båndet.

Figur 268: Skær stanggevindet af

2. Brug en stiv 0,9" (24 mm) i diameter til at skubbe den lille stang og stangen ud af båndet.



Figur 269: Skub stangen og stanggevindet ud af båndet

2200-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius Flush Grid
- Radius Flush Grid High Deck
- Radius Flush Grid (2.6) with Insert Rollers
- Radius Friction Top

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

INSTALLATION AF BÅND

- S2200 (uden tilbehør) kan vendes top mod bund – båndet er symmetrisk og tovejs. Spørg en Intralox-spiraltekniker om den bedste retning.
- Nedholdningsglideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.
- Kantstyrene skal forlænges mindst én båndbredde ind i de tilstødende lige stykker for at sikre, at båndets bane er lige før og efter hvert sving.

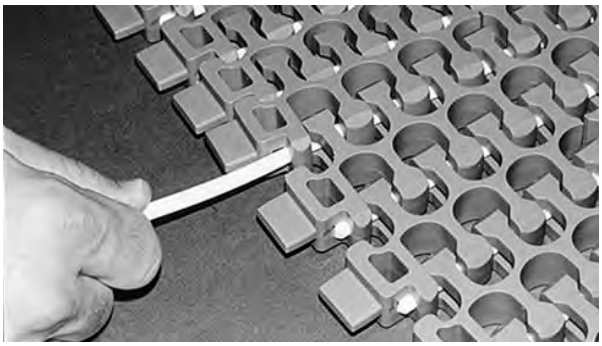
  Bemærk: Sørg for, at der er installeret nedholdningsglideskinner på inder- og yderkanter i alle sving.

STANG UDEN GEVIND

- S2200-bånd af polypropylen og polyethylen bruger acetalstænger med en diameter på 0,24" (6,1 mm).
- Acetalbånd i S2200 bruger nylon- eller acetalstænger.
- Polypropylbånd til kemisk resistens i S2200 bruger polypropylenstænger.
- Der følger ekstra stænger med hvert bånd.

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,44" (11 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 270: Indsæt stangen

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 271: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 272: Sørg for, at stangen er sat helt ind

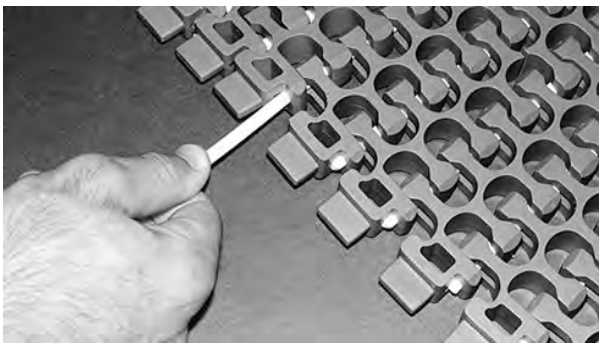
TAG STANGEN UD

1. Bøj modulets glatte kant med tommelfingeren for at frigøre stangen fra låseanordningen.

Figur 273: Frigør stangen fra låseanordningen

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.

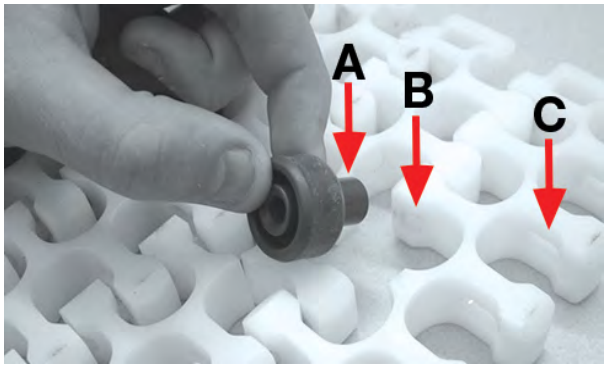
Figur 274: Tag fat om stangen



Figur 275: Træk stangen ud

S2200 WITH INSERT ROLLERS

- Når stænger fjernes, skal du sørge for, at rullerne holdes på plads med henblik på genindsættelse.
- Sørg for, at den side på rullen, der har den mindste diameter, er ved siden af leddet med et rundt stanghul, ikke en sprækkeåbning, når du skifter en indsættelsesrulle. Forkert placering af rullerne påvirker svingforholdet.



A Lille diameter
B Rundt stanghul
C Aflangt hul

Figur 276: Mindre diameter ud for stang med rundt hul

- Sørg for, at alle indsætningsruller er placeret, så siderne med den lille diameter vender i samme retning, når du splejser to eller flere båndsektioner. Hvis rullerne ligger i modsat retning, kan de påvirke tandhjulene.
- Sørg for, at indsætningsruller har kontakt med glideskinnerne, når du installerer båndet. Hvis transportbåndet er designet til dine båndspecifikationer, men indsættelsesrullerne ikke har kontakt med transportfladen, skal du vende båndet.

2200-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

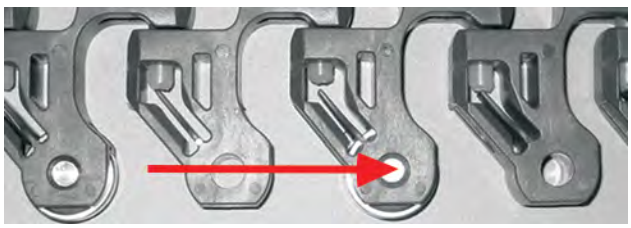
- Radius with Edge Bearing
- Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

S2200 Radius/High Deck with Edge Bearing (uden tilbehør) kan vendes top mod bund. Den anbefalede kørselsretning ses her.

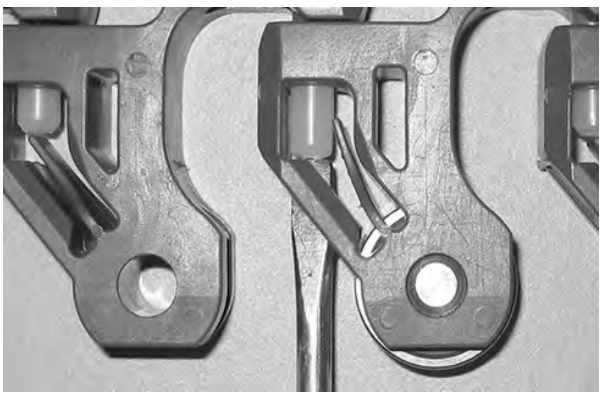


Figur 277: Kørselsretning

STANG UDEN GEVIND

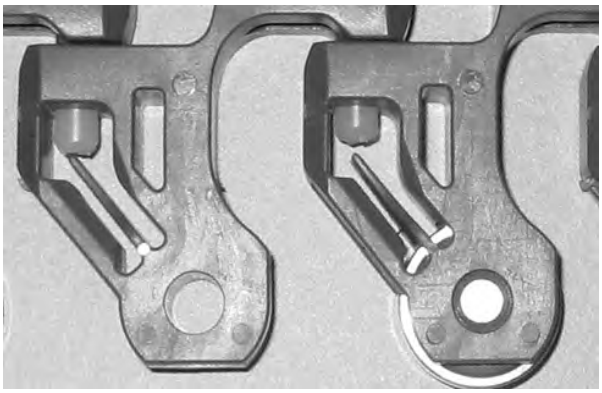
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 278: Skub stangen forbi låseanordningen

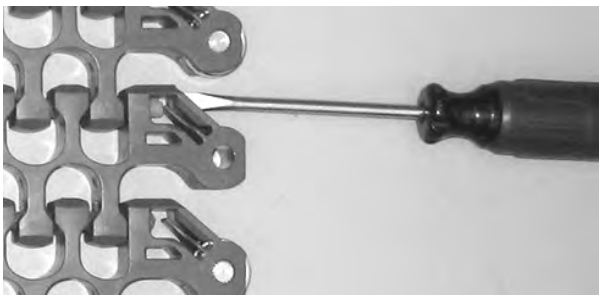
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 279: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 280: Åbn låseanordningen

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 281: Skub stangen ud af båndet

2300-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning
- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 282: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 283: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

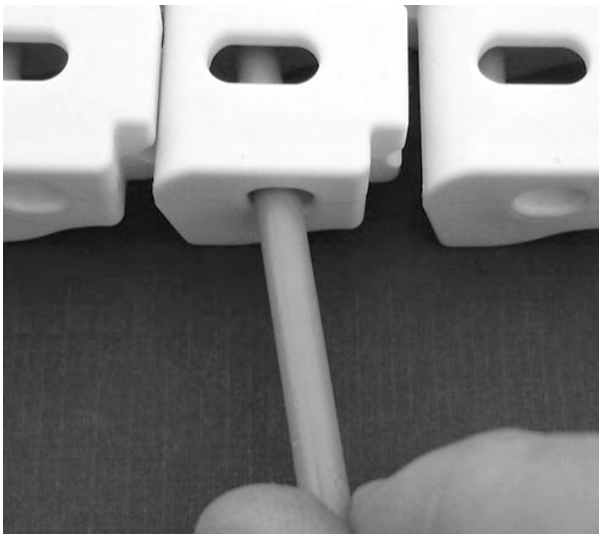
Figur 284: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.

Figur 285: Skub stangen gennem låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 286: Træk stangen ud af båndet

2400-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius Flat Top
- Radius Flush Grid (1,7 og 2,2)
- Radius Flush Grid (2,4 og 2,8) with Insert Rollers
- Radius Flush Grid High Deck
- Flush Grid High Deck med Load-Sharing kant
- Radius Flush Grid with Load-Sharing Edge
- Radius Friction Top (2,2)
- Radius Flush Grid Friction Top 2.2 with Load-Sharing Edge
- Radius Raised Rib
- 0,4" High Radius Friction Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

INSTALLATION AF BÅND

- S2400 (uden medbringere, friktionsmoduler eller nedholdstapper) kan vendes top mod bund; båndet er symmetrisk og tovejs. Spørg en Intralox-spiraltekniker om den bedste retning.
- Nedholdningsglideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.
- Kantstyrene skal forlænges mindst én båndbredde ind i de tilstødende lige stykker for at sikre, at båndets bane er lige før og efter hvert sving.

  Bemærk: Sørg for, at der er installeret nedholdningsglideskinner på inder- og yderkanter i alle sving.

STÆNGER UDEN GEVIND

- S2400-bånd af polypropylen bruger acetalstænger med en diameter på 0,180" (4,6 mm).
- Brug polypropylen-stænger for at opnå kemisk modstandsdygtighed på polypropylen-bånd.
- Der følger ekstra stænger med hvert bånd.

INDSÆT STANGEN

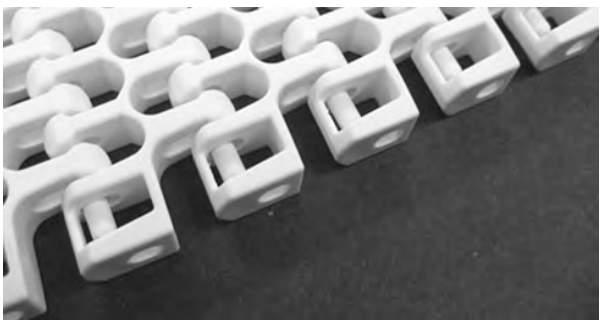
1. Skær stængerne 0,6" (15 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 287: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 288: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 289: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.

2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.

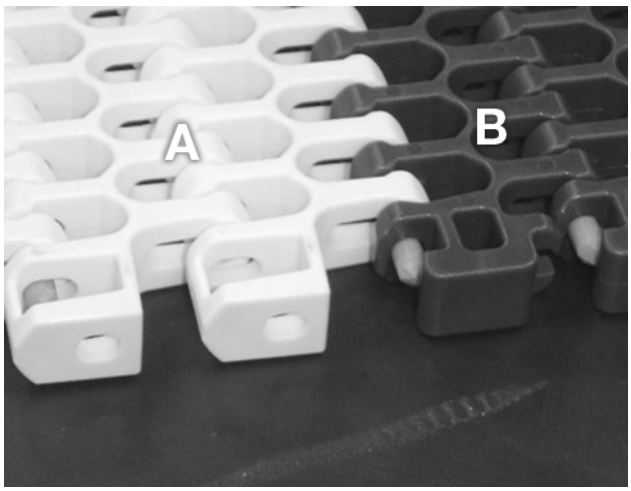
Figur 290: Skub stangen gennem låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 291: Træk stangen ud af båndet

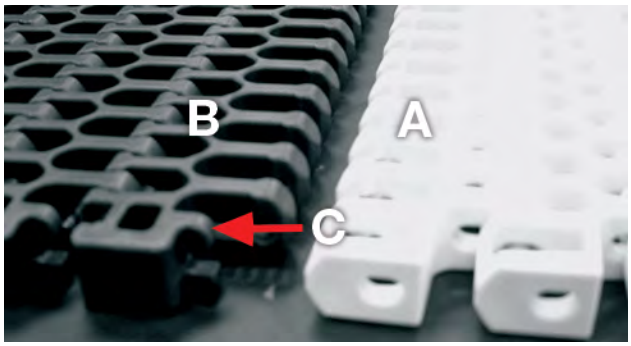
SPLEJSNING AF NY FLUSH EDGE (A) MED GAMMEL FLUSH EDGE (B)

Når du forbinder den forreste ende af det nye design med glat kant (A) med den bageste ende af det gamle design med glat kant (B), behøver du ikke at foretage ændringer.



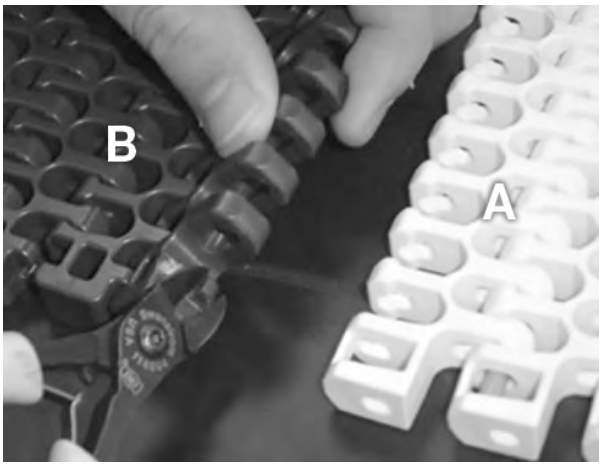
A Ny Flush Edge
B Gammel Flush Edge
Figur 292: Forkant A splejset med bagkant B

Når du forbinder den forreste ende af det gamle design med glat kant (B) med den bageste ende af det nye design med glat kant (A), skal du foretage ændringer på det gamle design ((B).



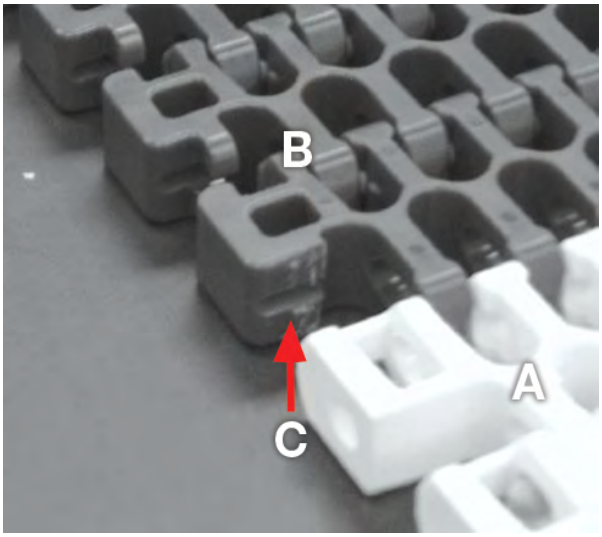
A Ny Flush Edge
B Gammel Flush Edge
C Stangstyr
Figur 293: Forkant B splejset med bagkant A

1. Brug en skævbider til at trimme stangstyrene fra modulet med gammelt design (B).



A Ny Flush Edge
B Gammel Flush Edge
Figur 294: Trim stangstyr fra gammelt designmodul (B)

2. Når de er klippet til, skal du kontrollere, at den tilklippede overflade er jævn.

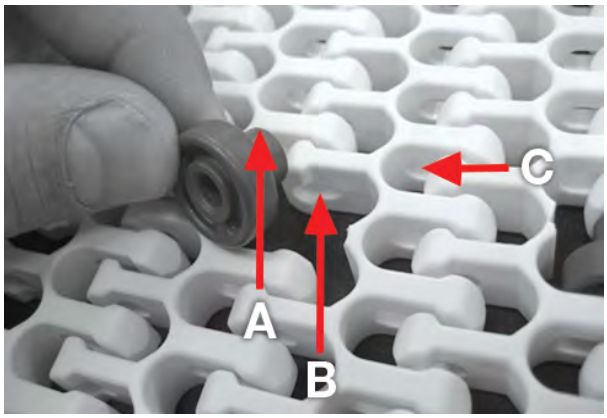


A Ny Flush Edge
B Gammel Flush Edge
C Afklippet overflade
Figur 295: Sørg for, at den afklippede overflade er glat

3. Se Indsæt stangen for instruktioner om splejsning.

S2400 WITH INSERT ROLLERS

- Når stænger fjernes, skal du sørge for, at rullerne holdes på plads med henblik på genindsættelse.
- Sørg for, at den side på rullen, der har den mindste diameter, er ved siden af leddet med et rundt stanghul, ikke en sprækkeåbning, når du skifter en indsættelsesrulle. Forkert placering af rullerne påvirker svingforholdet.



A Mindre diameter
B Rundt stanghul
C Aflangt hul
Figur 296: Mindre diameter ud for stang med rundt hul

- Sørg for, at alle indsætningsruller er placeret, så siderne med den lille diameter vender i samme retning, når du splejser to eller flere båndsektioner. Hvis rullerne ligger i modsat retning, kan de påvirke tandhjulene.
- Sørg for, at indsætningsruller har kontakt med glideskinnerne, når du installerer båndet. Hvis transportbåndet er designet til dine båndspecifikationer, men indsættelsesrullerne ikke har kontakt med transportfladen, skal du vende båndet.

2400-2-SERIEN

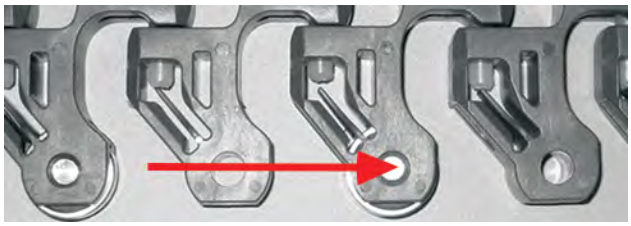
BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius with Edge Bearing
- Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

S2400 Radius with Edge Bearing (uden tilbehør) kan vendes top mod bund. Den anbefalede kørselsretning ses her.

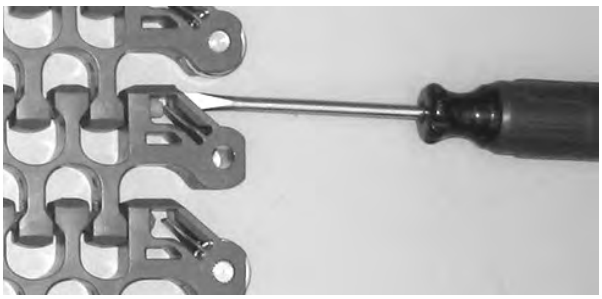


Figur 297: S2400 Radius with Edge Bearing

STANG UDEN GEVIND

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



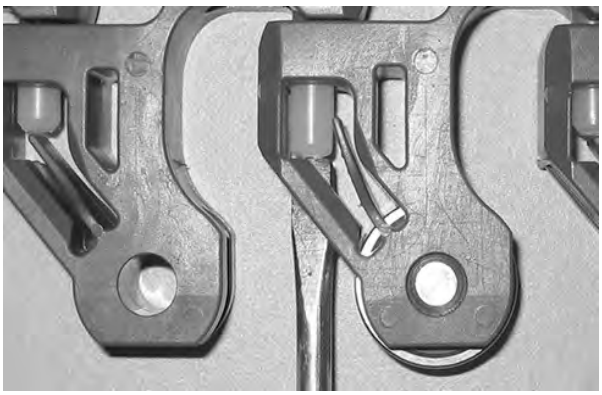
Figur 298: Åbn låseanordningen

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

Figur 299: Træk stangen ud af båndet

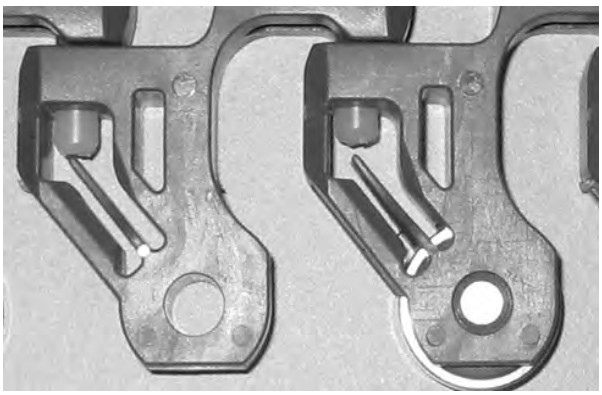
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 300: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 301: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

3000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Knuckle Chain
- Mesh Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STÅLSTANG

S3000-kædebånd kan køre i begge retninger. Den lige kæde, S3000S, kan også vendes top til bund.

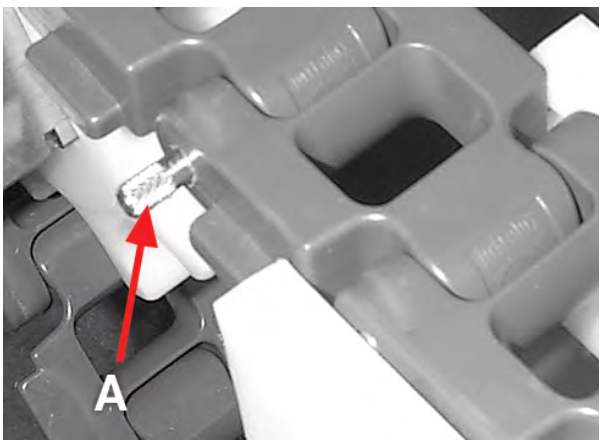
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt en stålstang gennem hængslerne (med den glatte ende først), og tryk den gennem begge moduler, så langt som muligt (normalt op til den riflede ende).
3. Brug en lille hammer eller et lignende værktøj til forsigtigt at banke stangens riflede ende ind i modulet.
4. Sørg for, at stangens kanter mindst flugter med båndkanterne. Det er at foretrække, hvis stålstangen er lidt undersænket i begge sider af båndet.

AFMONTER STANGEN

1. Find stangens riflede ende. Den riflede ende efterlader små fordybninger i modulet, når den sættes i.
2. Brug en hammer og en dorn til fra båndets side modsat den riflede ende forsigtigt at banke på den glatte ende af stangen og skubbe stangen ud af modulet.

   Bemærk: Bøjede stænger gør, at bandet ikke sidder korrekt på tandhjulene.



A Riflet ende

Figur 302: Sub stangen ud af modulet

UDSKIFTNING AF SEKTIONER

- Hvis du kun reparerer en lille båndsektion, er det nemmest at tage båndet af transportbåndet og fjerne stængerne på begge sider af den beskadigede sektion.
- Nye båndsektioner kan sættes ind i ældre sektioner.
- Hvis båndet fanges eller hænger fast i rammen eller et fremmedlegeme, kan stålstængerne blive bøjet. Selvom det ikke umiddelbart kan ses, går et bånd med bøjede stænger ikke godt i indgreb med tandhjulene, og der opstår drivproblemer.
- Hvis du finder bøjede stænger, kan store dele af båndet være beskadiget, og det kan være nødvendigt at udskifte hele båndet.

  Bemærk: Nedholdningsglideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.

4000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- S4009 Flat Top
- S4009 Flush Grid
- S4014 Flat Top
- S4030 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs
- S4031 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs
- S4032 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs
- S4033 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top
- S4090 Sideflexing Flat Top
- S4091 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Square Friction Top

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

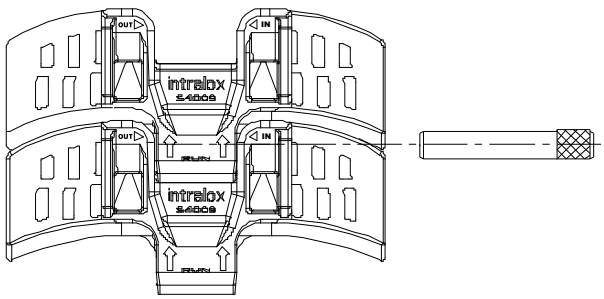
STÅLSTANG

S4000-kædebånd kan køre i én retning angivet med en lille pil på bunden af modulet. Selvom båndet kan køre i den modsatte retning, kan det hænge fast. Stålstængerne, der forbinder modulerne, er presset ind i modulerne.

Bemærk: Stængerne må kun indsættes fra den retning, der er angivet på bunden af modulet.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt en stålstang gennem hængslerne (med den glatte ende først), og tryk den gennem begge moduler, så langt som muligt (normalt op til den riflede ende).



Figur 303: Stik stålstangen gennem hængslerne

3. Brug en lille hammer eller et lignende værktøj til forsigtigt at banke stangens riflede ende ind i modulet.
4. Sørg for, at stangens kanter mindst flugter med båndkanterne. Det er at foretrække, hvis stålstangen er lidt undersænket i begge sider af båndet.

AFMONTER STANGEN

1. Find stangens riflede ende. Den riflede ende efterlader små fordybninger i modulet, når den sættes i.
2. Brug en hammer og en dorn til fra båndets side modsat den riflede ende forsigtigt at banke på den glatte ende af stangen og skubbe stangen ud af modulet.

   Bemærk: Fjernelse af en stang slider på hængslets plast. Du må IKKE fjerne den samme stang gentagne gange.

UDSKIFTNING AF SEKTIONER

- Hvis du kun reparerer en lille båndsektion, er det nemmest at tage båndet af transportbåndet og fjerne stængerne på begge sider af den beskadigede sektion.
- Nye båndsektioner kan sættes ind i ældre sektioner.
- Hvis båndet fanges eller hænger fast i rammen eller et fremmedlegeme, kan stålstængerne blive bøjet. Selvom det ikke umiddelbart kan ses, går et bånd med bøjede stænger ikke godt i indgreb med tandhjulene, og der opstår drivproblemer.
- Hvis du finder bøjede stænger, kan store dele af båndet være beskadiget, og det kan være nødvendigt at udskifte hele båndet.

  Bemærk: Nedholdningsglideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.

SPIRALBÅND

2600-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Spiralbånd (1.0, 1.1, 1.6, 2.0. 2,2, 2,5 og 3,2) radius
- Spiral Rounded Friction Top

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 304: Stik stangen gennem hængslerne

5. Juster hængslerne på fjerde og femte led.

Figur 305: Juster hængslerne

6. Fortsæt med at indsætte stangen gennem de hængsler, indtil enden af stangen er tæt på båndkanten.

Figur 306: Stik stangen gennem hængslerne

7. Skub stangen forbi båndkanten, og placer den glatte kant over stangen i låst position.

Figur 307: Skub stangen forbi båndkanten, og placer den plane kant over stangen

8. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 308: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen, og skub den ind i båndet.

Figur 309: Skub stangen ind i båndet

2. Bøj modulets glatte kant med tommelfingeren for at frigøre stangen fra låseanordningen.

Figur 310: Bøj modulets glatte kant for at frigøre stangen

3. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.

Figur 311: Tag fat om stangen

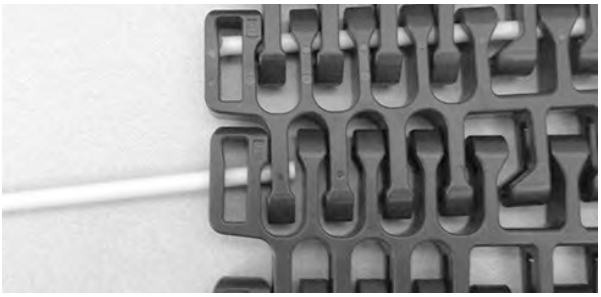
Figur 312: Træk stangen ud af båndet

4. Udskift stænger, der viser tegn på beskadigelse eller slitage.

S2600 OUTER EDGE OG DUAL TURNING 2.0

INDSÆT STANGEN

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen i det blændede hul.



Figur 313: Indsæt stangen

4. Hold leddene sammen for at holde hængslerne ud for hinanden, og sæt så stangen ind i hullerne, så langt som den kan komme.

Figur 314: Skub stangen forbi låseanordningen

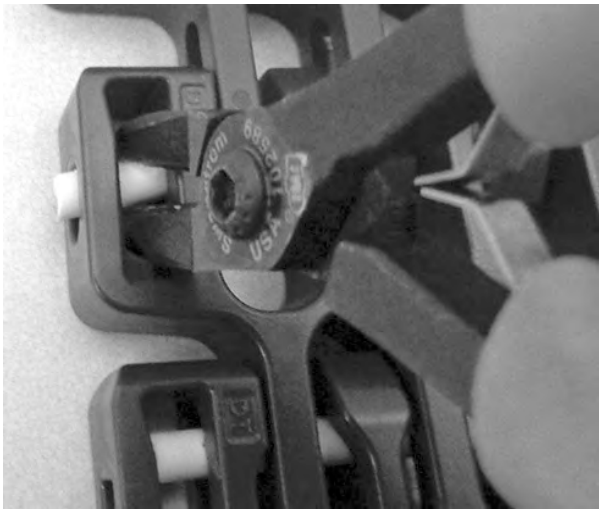
5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.
6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 315: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen i åbningen nær båndkanten.

2. Skub stangen lidt til siden og forbi det blændede hul.



Figur 316: Skub stangen til side og forbi hullet

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

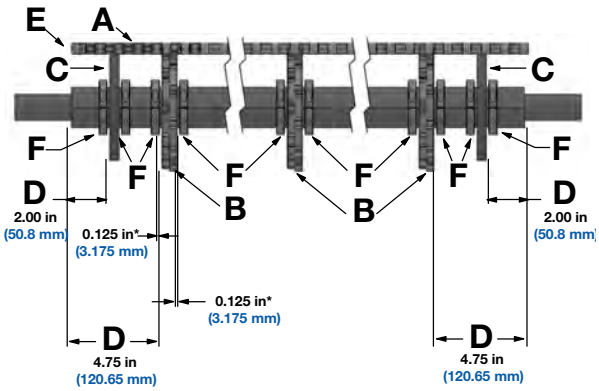
Figur 317: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF SPIRALTANDHJUL

1. Monter tandhjulene på den primære drivaksel, så de er jævnt fordelt og alle tandhjulstænder er justeret, så de er i samme retning, når du ser ned langs akslen.
2. Sørg for, at alle justeringshak på tandhjulene er ud for hinanden ned langs akslen. Se Installation af tandhjul i Oversigt over montering af udstyr.
3. Sørg for, at de udvendige tandhjul overholder følgende minimumstandhjulsindrykninger:
   - S2600 1.6, 2.2, 2.5, 3.2 venderadius: 4,75" (120,7 mm) indrykning fra båndets indvendige og udvendige kant
   - S2600 1.0 venderadius: 12,0" (304,8 mm) indrykning fra den indvendige kant og 4,75" (120,7 mm) indrykning fra den udvendige kant.
   - S2600 1.1 venderadius: 9,0" (228,6 mm) indrykning fra den indvendige kant og 4,75" (120,7 mm) indrykning fra den udvendige kant.
4. Monter to støtteruller på den indvendige og udvendige båndkant. Til en drejeradius på 1.1 anbefales det, at mindst 2 støtteruller låses ned ca. 2" (50,8 mm) og 6" (152,4 mm) fra den indvendige kant.
5. Fastgør begge sider af alle tandhjul med de delte låseringe i rustfrit stål.

Figur 318: Fastgør begge sider af alle tandhjul

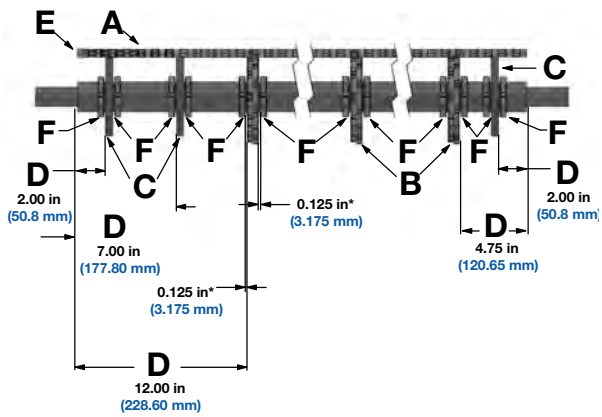
6. Sørg for, at tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet, og lad båndet køre i den naturlige retning.



A Bånd
B Tandhjul
C Støttehjul
D Tandhjulsindrykning
E Båndets inderkant
F Delt låsering til kraftig belastning
***** Typisk

Bemærk: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

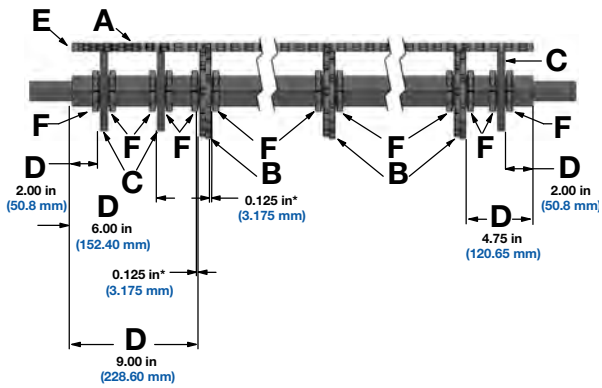
Figur 319: S2600-1.6, 2.2, 2.5, 3.2



- **A** Bånd
- **B** Tandhjul
- **C** Støttehjul
- **D** Tandhjulsindrykning
- **E** Båndets inderkant
- **F** Delt låsering til kraftig belastning
- ***** Typisk

Bemærk: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

Figur 320: S2600-1.0> = 26" (660.4 mm)



- **A** Bånd
- **B** Tandhjul
- **C** Støttehjul
- **D** Tandhjulsindrykning
- **E** Båndets inderkant
- **F** Delt låsering til kraftig belastning
- ***** Typisk

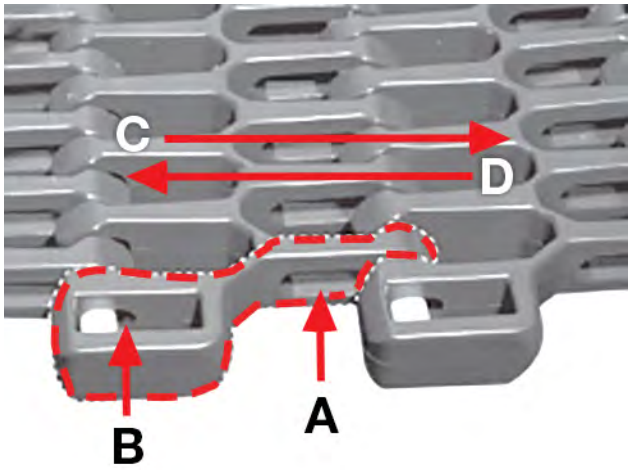
Bemærk: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

Figur 321: S2600-1.1> = 26" (660.4 mm)

SPIRALBÅNDSKØRSELSRETNING

Spiralbånd kan køre i begge retninger. Spørg en Intralox-spiraltekniker om den bedste retning.

Intralox angiver den anbefalede kørselsretning for bånd (sprækker forrest eller huller forrest) baseret på kriterierne for hvert spiralsystemdesign.



- **A** Rille
- **B** Hul
- **C** Riller forrest
- **D** Huller forrest

Figur 322: Spiralbåndskørselsretning

2700-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Spiral (1.6, 2.2 og 2.7) Radius
- Spiral Rounded Friction Top
- Sidedrev

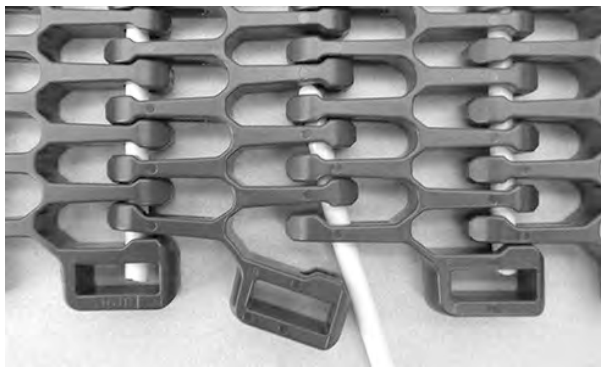
Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

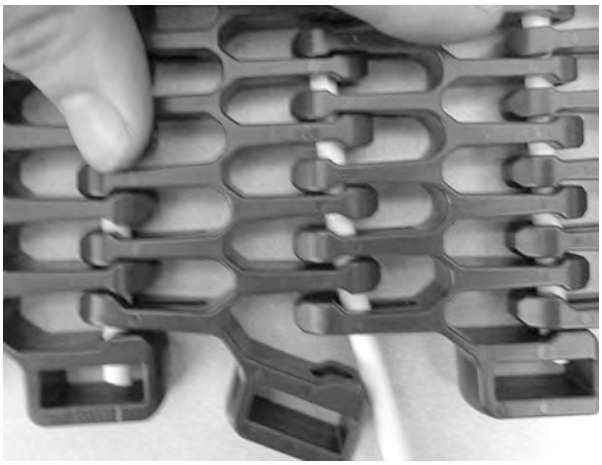
INDSÆT STANGEN

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 323: Stik stangen gennem hængslerne

5. Juster hængslerne på fjerde og femte led.



Figur 324: Juster hængslerne

6. Fortsæt med at indsætte stangen gennem de hængsler, indtil enden af stangen er tæt på båndkanten.
7. Skub stangen forbi båndkanten, og placer den glatte kant over stangen i låst position.

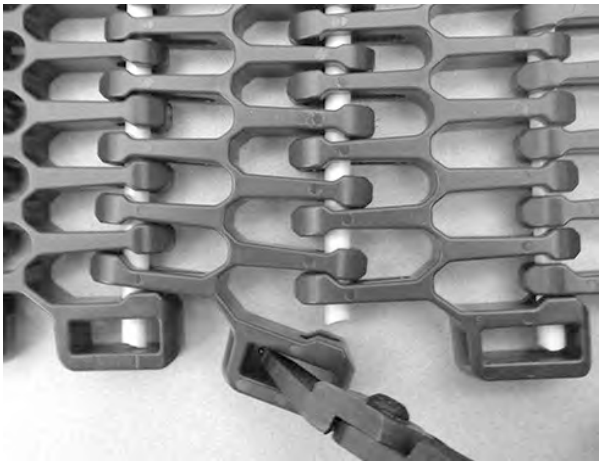
Figur 325: Skub stangen forbi båndkanten

8. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 326: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

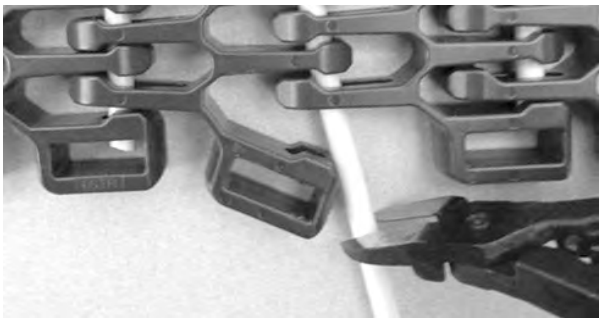
1. Tag fat i stangen, og skub den ind i båndet.
2. Bøj modulets glatte kant med tommelfingeren for at frigøre stangen fra låseanordningen.



Figur 327: Bøj modulets glatte kant

3. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.

Figur 328: Tag fat om stangen



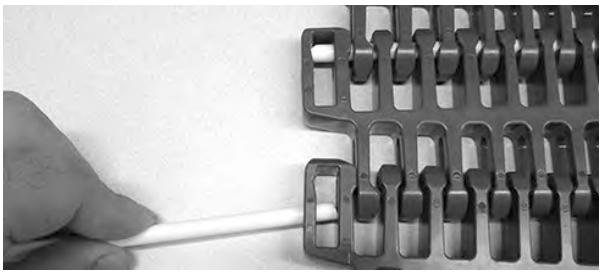
Figur 329: Træk stangen ud af båndet

S2700 2,2/2,7 RADIUS MED BLÆNDEDE HULLER PÅ DEN GLATTE KANT

INDSÆT STANGEN

Bemærk: På S2700 DirectDrive skal indsættelse af stænger altid foretages på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen i det blændede hul.



Figur 330: Indsæt stangen

4. Hold leddene sammen for at holde hængslerne ud for hinanden, og sæt så stangen ind i hullerne, så langt som den kan komme.

Figur 331: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.
6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 332: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen i åbningen nær båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi det blændede hul.

Figur 333: Skub stangen til side og forbi det blændede hul

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

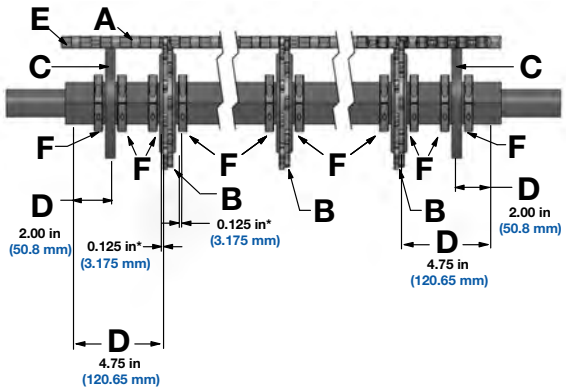
Figur 334: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF SPIRALTANDHJUL

1. Monter tandhjulene på den primære drivaksel, så de er jævnt fordelt og alle tandhjulstænder er justeret, så de er i samme retning, når du ser ned langs akslen.
2. Sørg for, at alle justeringshak på tandhjulene er ud for hinanden ned langs akslen. Se Installation af tandhjul i Oversigt over montering af udstyr.
3. Sørg for, at tandhjulenes udvendige kant overholder følgende minimumstandhjulsindrykninger: 4,75" (120,7 mm) indrykning fra den inderste og yderste båndkant.
4. Monter to støtteruller på den indvendige og udvendige båndkant. Til en drejeradius på 1.1 anbefales det, at mindst 2 støtteruller låses ned ca. 2" (50,8 mm) og 6" (152,4 mm) fra den indvendige kant.
5. Fastgør begge sider af alle tandhjul med de delte låseringe i rustfrit stål.

Figur 335: Fastgør begge sider af alle tandhjul

6. Sørg for, at tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet, og lad båndet køre i den naturlige retning.



A Bånd
B Tandhjul
C Støttehjul
D Tandhjulsindrykning
E Båndets inderkant
F Delt låsering til kraftig belastning
***** Typisk

Bemærk: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

Figur 336: Sørg for, at tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet

2800-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- SpiralDirectDrive™
- Spiral GTech 1.6 Radius
- Spiral GTech 2.2 og 3.2
- Spiral GTech Rounded Friction Top

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

Bemærk: På S2800 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,6" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.

Figur 337: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

Figur 338: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

Figur 339: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

Bemærk: På S2800 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

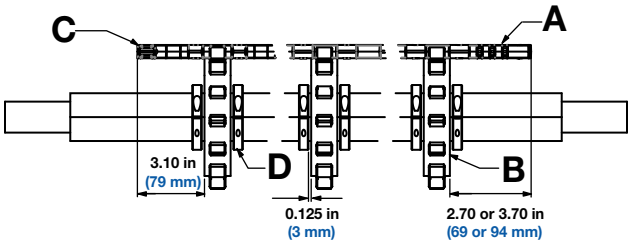
Figur 340: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF SPIRALTANDHJUL

S2800 SPIRAL GTECH 1.6, 2.2, 3.2

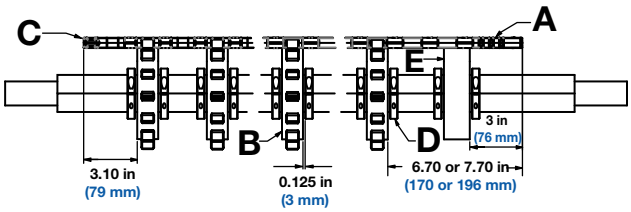
- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.

- Det yderste tandhjuls monteringssted afhænger af retningen på den yderste modul



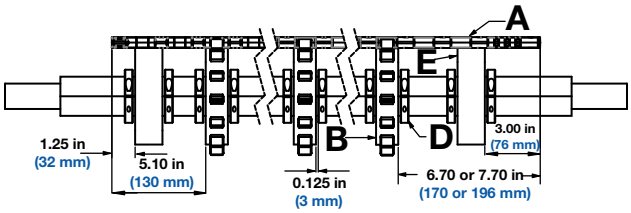
A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 341: Båndbredde på 24" (610 mm) og mindre



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 342: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)

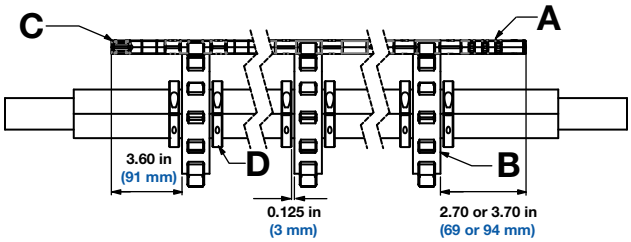


A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 343: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

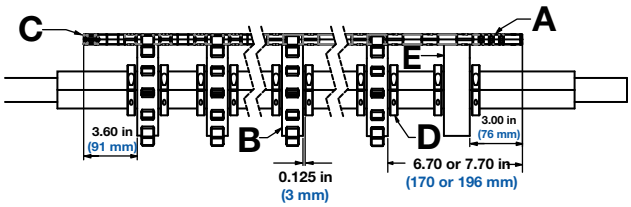
S2800 SPIRAL DIRECTDRIVE – FREMFØRING MED HULLER

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.



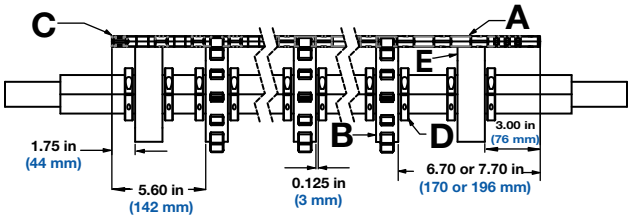
A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 344: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 345: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)

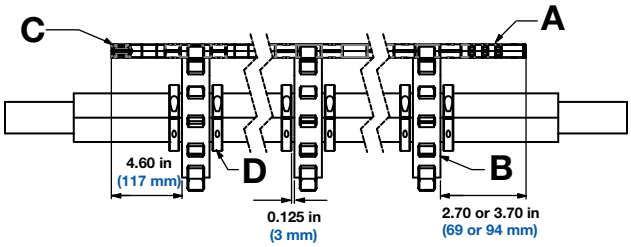


A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 346: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

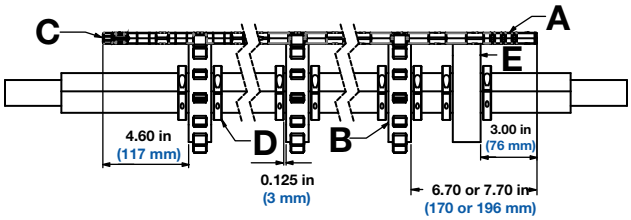
S2800 SPIRAL DIRECTDRIVE – FREMFØRING MED AFLANGE HULLER

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.



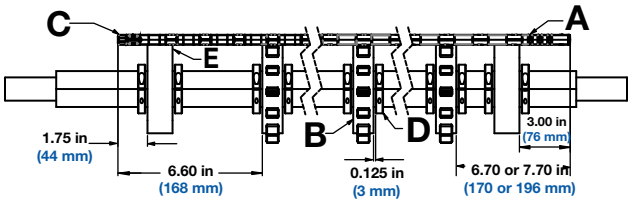
A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 347: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 348: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 349: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

2850-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- DirectDrive™-stabler

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

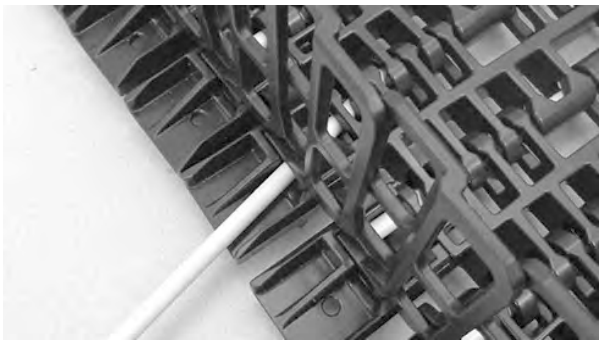
Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

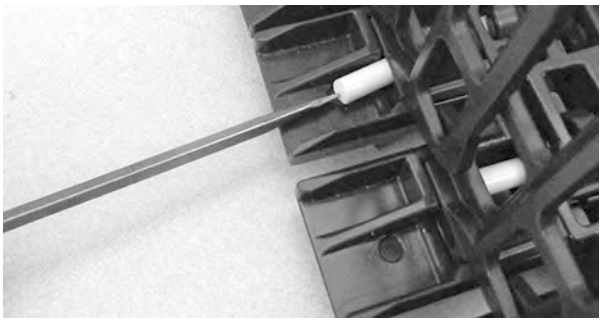
Bemærk: På S2850 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,6" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



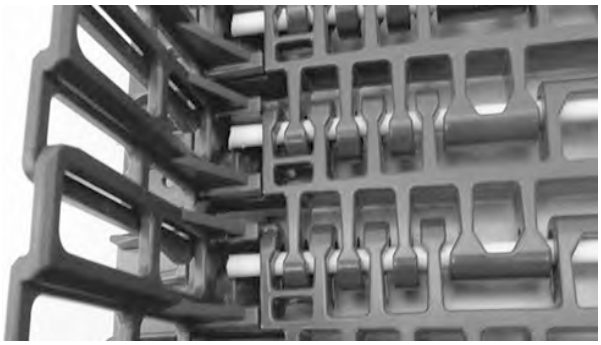
Figur 350: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 351: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 352: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

Bemærk: På S2850 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 353: Træk stangen ud af båndet

2900-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Spiral DirectDrive™
- Spiral 1.6 og 2.2

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

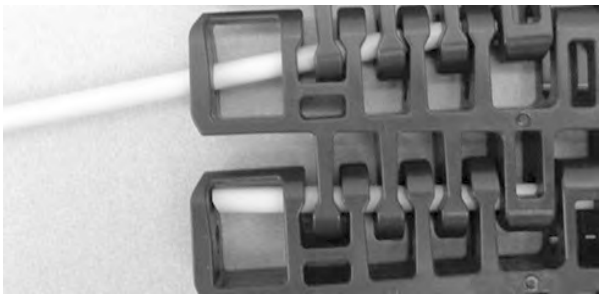
Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

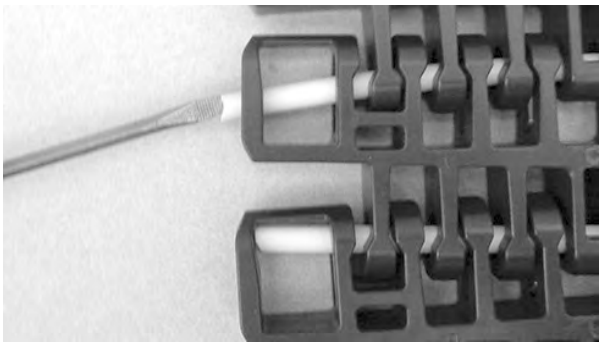
Bemærk: På S2900 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,95" (24,1 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



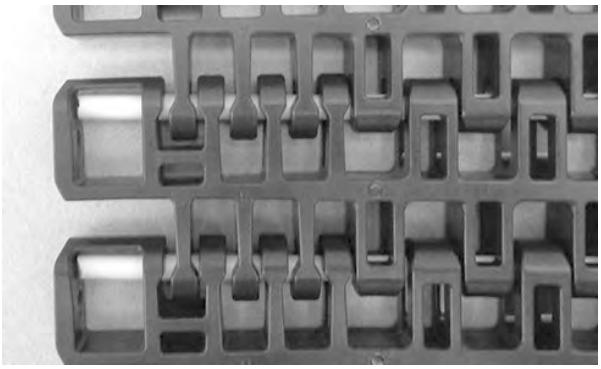
Figur 354: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 355: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 356: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

Bemærk: På S2900 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

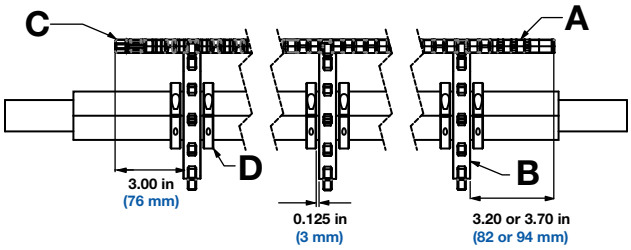
1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 357: Skub stangen forbi låseanordningen

S2900 SPIRAL DIRECTDRIVE

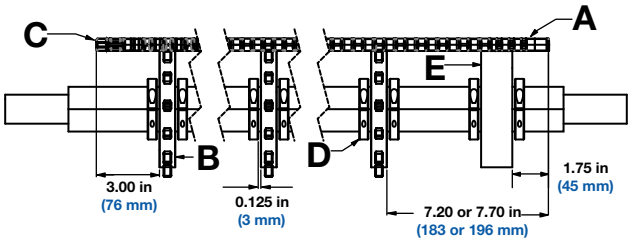
- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene

- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.



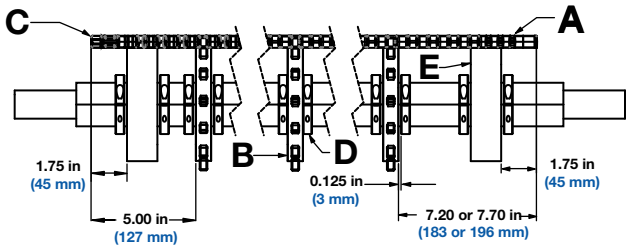
A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 358: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 359: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)

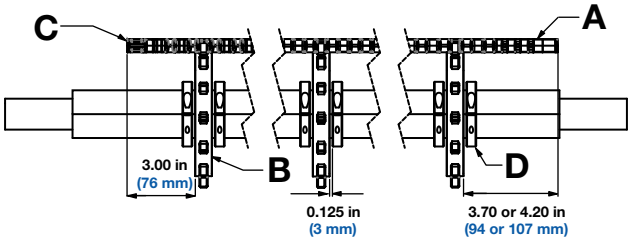


A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 360: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

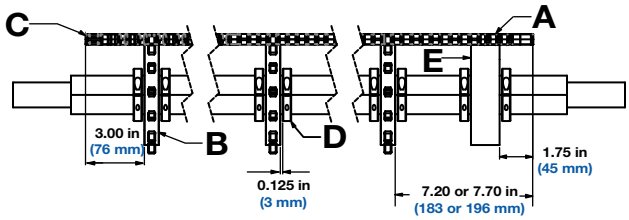
S2900 SPIRAL GTECH 1.6 OG 2.2

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne driver båndets hængsel.



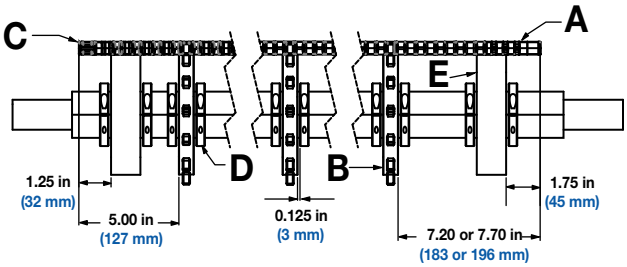
A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 361: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 362: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)



A Bånd
B Tandhjul
C Båndets inderkant
D Delt låsering til kraftig belastning
E Støttehjul

Figur 363: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

2950-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- DirectDrive™-stabler

Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

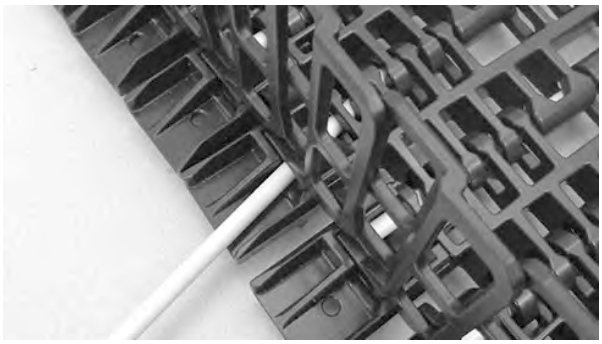
Bemærk: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

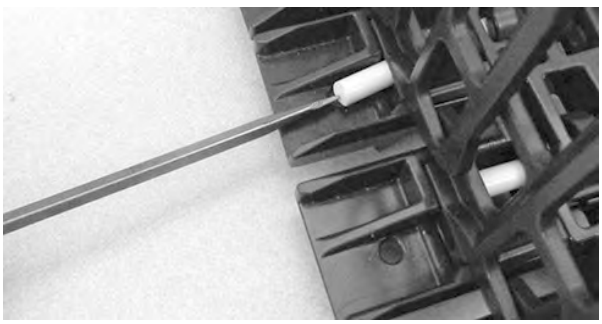
Bemærk: På S2950 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,95" (24,1 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



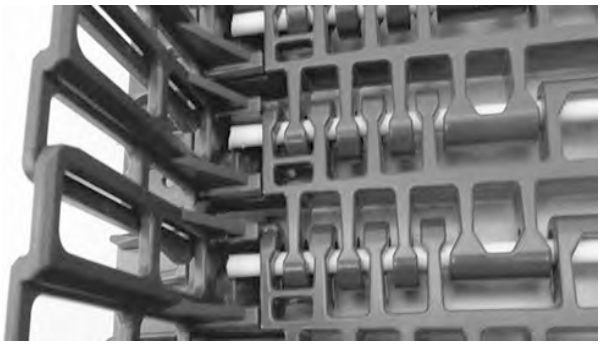
Figur 364: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 365: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 366: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

Bemærk: På S2950 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

Figur 367: Skub stangen forbi låseanordningen

ANBEFALINGER TIL BÅNDOPBEVARING

Følgende oplysninger indeholder nogle grundlæggende forslag, som sikrer, at dine Intralox-bånd forbliver i god stand og undgår mulig beskadigelse under opbevaring. For bredere nylonremme foreslår Intraalox, at der holdes et komplet reservebælte på lager for at minimere nedetid i en nødsituation.

Bemærk: Kontakt Intralox-kundeservice, hvis du har spørgsmål om korrekt båndopbevaring.

OPBEVARINGSFORSLAG

Opbevares i klimaregulerede omgivelser: Opbevar om muligt båndene i klimaregulerede omgivelser for at minimere skader, som skyldes høj varme og fugt.

Opbevar båndene i deres kasser: Opbevar om muligt båndene i den originale emballage, så de beskyttes mod direkte lys, støv og ansamling af urenheder samt unødvendig bevægelse.

ADVARSLER VEDRØRENDE OPBEVARING

Undgå at opbevare båndene i stakke: Undgå om muligt at opbevare båndene i stakke for at minimere påvirkningen af hængslerne.

UNDGÅ at stable båndene med tilbehør: For at undgå spænding eller skævvridning må du ikke opbevare bånd med medbringere eller andet tilbehør fladt eller i stakke.

UNDGÅ at stable tunge bånd: For at undgå spænding, afbøjning og skævvridning må du ikke opbevare bånd, der er tungere end 100 lb (45 kg) i stakke.

Adskil stablede bånd med pap: Hvis du stabler bånd, der vejer mindre end 100 lb (45 kg), skal der lægges pap mellem hvert lag af bånd for at undgå skader på kanterne.

REMMATERIALES VÆKST

Bæltematerialer, især nylon, kan udvides eller sammenspændes afhængigt af opbevarings- og brugsforhold. I miljøer med høj temperatur og høj luftfugtighed kan remmene udvide sig over tid. Under køligere og mere tørre forhold kan remmene trække sig sammen. Intraalox leverer rembredder og tolerancer, der tager højde for potentiel udvidelse og sammentrækning under bæltemonteringsprocessen. Der tages ikke højde for driftsbetingelserne. Når et bælte forlader vores samlefabrik, kan miljømæssige forhold få båndbredden til at ændre sig. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

UDSKIFTNINGSREMME

Ved bestilling af udskiftningsremme er nøjagtig rembredde og antal led vigtige. Intraalox kan hjælpe med at bestemme disse oplysninger. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

Lad remsektionerne tilpasse sig driftsmiljøet i ca. to dage før montering. Hvis en forsinkelse ikke er mulig, eller der er problemer med splejsning, skal du kontakte Intraalox kundeservice.

FOREBYGGENDE VEDLIGEHOLDELSE

Udfør følgende procedurer med mindst den hyppighed, der er angivet, for at vedligeholde båndet. Hvis du udfører denne procedure månedligt fra starten, vil du kunne opdage eventuelle tendenser til slitage og få en fornemmelse for transportbåndets driftskarakteristik.

Reparer eller udskift eventuelle beskadigede komponenter, og korriger eventuelle fejlbehæftede processer.

Kontakt Intralox (nærmeste Intralox-kontor eller -kundeservicerepræsentant) vedrørende eventuelle problemer, der ikke er forklaret her.

Tekn. initialer	Vedligeholdelsesprocedurer, der skal udføres	Månedligt interval			
		1	3	6	12
	Generelt/sikkerhedskontrol				
	Kontroller, om der mangler eller er beskadigede moduler på båndet. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			
	Kontroller tandhjulene for afsporing eller bevægelse på akslen. Reparer eller udskift om nødvendigt delene for at forebygge, at båndet eller tandhjulene slides for tidligt.	x			
	Kontroller, om transportbåndet mangler returruller, glidesko eller glideskinner, eller om disse er beskadigede. Reparer eller udskift om nødvendigt delene for at forebygge, at båndet eller tandhjulene slides for tidligt.	x			
	Kontroller, om båndet har manglende eller beskadigede stænger, eller om der er stænger, der stikker frem. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			
	Kontroller, om alle kilder, der leverer kraft til anlægget (luftslanger, fittings, tilslutninger) er i en tilfredsstillende stand. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			
	Fastgør eventuelle forkert justerede eller løse komponenter, beslag osv. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			

FEJLFINDING

Denne vejledning er beregnet som hjælp til fejlfinding og løsning af mekaniske problemer med transportbånd med Intralox-bånd. Hvis du får brug for yderligere hjælp, kan du kontakte det nærmeste Intralox-kontor, som er angivet på omslagets bagside.

LIGEUDKØRENDE BÅND

Problem	Mulig årsag	Løsning
Båndet går ikke i indgreb med driv-tandhjulene	Forkert båndspænding omkring driv-tandhjulene	1. Sørg for, at båndets returbane muliggør det anbefalede nedhæng. 2. Korriger afstanden mellem rullerne for at opnå det rigtige nedhæng, og spring glideunderlagets returbane over for at opnå det korrekte nedhæng. 3. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
	Forkert A- eller B-dimension.	Sammenlign eksisterende akselplacering med den anbefalede for transportbåndets A- og B-dimensioner i Intralox Engineering Manual. Juster drivakslen efter behov for at opfylde disse dimensioner.
	Forkert design af båndets returbane	1. Sørg for, at båndets returbane muliggør det anbefalede nedhæng. 2. Korriger afstanden mellem rullerne for at opnå det rigtige nedhæng, og spring glideunderlagets returbane over for at opnå det korrekte nedhæng. 3. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Utilstrækkelig båndspænding omkring drivtandhjulene	Flyt den returrulle, der er nærmest drivakslen, så 180 grader eller mere af båndet føres omkring drivtandhjulene. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
Båndet sporer ikke rigtigt.	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	1. Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. 2. Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Transportbåndrammen og/eller komponenterne er ikke i niveau eller i vinkel	1. Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. 2. Kontroller, at akslen er rettet ind, efter justering af rammen. 3. Du skal om nødvendigt sikre på ny, at akslerne er lige, i niveau og i vinkel.
	Returrullerne er ikke i niveau eller i vinkel i forhold til transportbåndrammen	Juster returrullerne, så de er i niveau og i vinkel i forhold til transportbåndrammen.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er ikke rettet rigtigt ind	1. Ret de låste tandhjul ind igen. 2. Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Materiale, der er opsamlet i bunden af båndet, påvirker tandhjulenes korrekte indgreb	Rengør undersiden af båndet for at fjerne eventuelle produktrester, der kan påvirke tandhjulstændernes indgreb. Overvej at installere børster, skrabere, ruller eller andre enheder for at forhindre fremtidig materialeophobning.
	Bånd forkert installeret	Med undtagelse af Serie 200 skal alle båndkanter være glatte, når de er splejset korrekt. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Låseringene er installeret forkert eller mangler	1. Monter låseringene, så de låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er rettet ind. 2. Udskift eventuelle manglende låseringe.
Overdrevent slid på båndet	Bånd, tandhjul eller glideskinne er udsat for materiale, der forårsager meget slid.	• Eliminer eller reducer båndets, tandhjulenes og glideskinnernes udsættelse for slidende materiale. • Brug trykluft til at blæse produktrester af udstyret, eller vask udstyret rent med jævne mellemrum.
	Forkert glideskinnemateriale	For at sikre, at glideskinnematerialet er det rigtige til anvendelsen, kan du kontakte Intralox og få hjælp til valg af glideskinne.
	Båndet binder i transportbåndrammen	1. Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. 2. Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder.

Problem	Mulig årsag	Løsning
	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Overdreven båndhastighed	Reducer om muligt båndhastigheden. Højhastighedsbånd, specielt dem med korte akselafstande, slides hurtigere end bånd ved lavere hastigheder.
	Forkert glideskinneafstand	Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger. Glideskinneafstanden varierer med belastningen af båndet, båndtypen og temperaturen.
	Skarpe hjørner på transportfladen eller returbanens glideskinner	Sørg for, at forkanten på glideskinner til transportfladen eller returbanen eller glideunderlaget er skrå eller kurvet for at sikre jævn båndbevægelse.
Overdrevent slid på tandhjul	Tandhjulene er udsat for materiale, der forårsager meget slid	• Eliminer eller reducer tandhjulenes udsættelse for materiale, der forårsager meget slid. • Brug trykluft til at blæse produktrester af udstyret, eller vask udstyret rent med jævne mellemrum. • Tandhjul, der er mere modstandsdygtige over for slid, fås til flere båndserier. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Forkert båndspænding	1. Sørg for, at båndet er korrekt spændt omkring drivtandhjulene. 2. Sørg for, at båndets returbane muliggør det anbefalede nedhæng. 3. Korriger afstanden mellem rullerne for at opnå det rigtige nedhæng, og spring glideunderlagets returbane over for at opnå det korrekte nedhæng. 4. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
	Overdreven båndhastighed	Reducer om muligt båndhastigheden. Højhastighedsbånd, specielt dem med korte akselafstande, slides hurtigere end bånd ved lavere hastigheder.
	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Utilstrækkeligt antal tandhjul	Transportbåndet kræver måske en mere jævn fordeling af belastningen mellem tandhjulene. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er ikke rettet rigtigt ind	1. Ret de låste tandhjul ind igen. 2. Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Forkert A- eller B-dimension.	Sammenlign eksisterende akselplacering med den anbefalede for transportbåndets A- og B-dimensioner i Intralox Engineering Manual. Juster drivakslen efter behov for at opfylde disse dimensioner.
	Akslen bøjer eller er vredet	1. Undersøg, om akslen er bøjet eller vredet. 2. Udskift aksler, der er blevet bøjet eller vredet. Brede bånd kan kræve et mellemleje. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Overdrevent slid på eller beskadigelse af båndkanten	Båndet kommer i kontakt med transportbåndrammen, returbanen eller tilstødende udstyr	• Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Sørg for, at de låste tandhjul sidder fast. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Båndet er justeret forkert og sporer ikke korrekt	• Ret de låste tandhjul ind igen. • Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger. • Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Termisk udvidelse bevirker, at båndet gnider mod transportbåndrammen.	Kontroller, at der er mindst 0,25" (6,4 mm) frigang på hver side af båndet ved fuld termisk udvidelse (højeste temperatur).

Problem	Mulig årsag	Løsning
	Transportbåndrammen og/eller komponenterne er ikke i niveau eller i vinkel	• Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Sørg for, at de låste tandhjul sidder fast. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Akslerne er ikke låst korrekt fast med akselkraver, og de kan derfor bevæge sig fra side til side.	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og parallelle i forhold til hinanden • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Bånd forkert installeret	Med undtagelse af Serie 200 skal alle båndkanter være glatte, når de er splejset korrekt. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Båndkanten styres ikke ved en nedsænket anvendelse	Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger. Intralox-bånd bæres oppe ved de fleste løsninger, og det er derfor nødvendigt at styre båndets retning for at forhindre kantslid.
Tandhjulene kan bevæge sig sideværts i forhold til midten eller båndkanten	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Låseringene er installeret forkert eller mangler	1. Monter låseringene, så de låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er rettet ind. 2. Udskift eventuelle manglende låseringe.
	Låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er ikke rettet rigtigt ind	1. Ret de låste tandhjul ind igen. 2. Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Materiale, der er opsamlet i bunden af båndet, forhindrer tandhjulenes korrekte indgreb	Rengør undersiden af båndet for at fjerne eventuelle produktrester, der kan påvirke tandhjulstændernes indgreb. Overvej at installere børster, skrabere, ruller eller andre enheder for at forhindre fremtidig materialeophobning.
	Bånd forkert installeret	Med undtagelse af Serie 200 skal alle båndkanter være glatte, når de er splejset korrekt. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Akslen bøjer eller er vredet	1. Undersøg, om akslen er bøjet eller vredet. 2. Udskift aksler, der er blevet bøjet eller vredet. Brede bånd kan kræve et mellemleje. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Skub stangen ud af båndet	Stængerne er ikke installeret korrekt	Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
Slid på sidestyr eller beskadigelse (herunder brud)	Sidekanterne kommer i kontakt med transportbåndrammen, returbanen eller tilstødende udstyr	• Fjern forhindringerne for sidekanternes bevægelse. • Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Fastgør låste tandhjul. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Slid på eller beskadigelse af medbringere	Medbringer kommer i kontakt med transportbåndrammen, returbanen eller tilstødende udstyr	• Fjern materialerester, der blokerer for medbringernes bevægelse. • Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Fastgør låste tandhjul. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

Problem	Mulig årsag	Løsning
	Højt tryk i indføringsområdet	Monter en trykplade eller en føderende over båndet til at absorbere det første stød og reducere eller eliminere båndpåvirkning. Monter trykpladen i en skrå vinkel, så produktet bevæger sig skånsomt over på båndet.
	Forkert understøtning af medbringere på returbanen	Sørg for, at returskinner støtter bånd med medbringere på begge sider båndet langs returbanen samt efter behov i båndets bredde. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Beskadigelse af båndet ved tryk	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Forkert båndmateriale	Sørg for, at båndmaterialet er korrekt til anvendelsen. Se Belt Selection Process i Intralox Engineering Manual, eller kontakt Intralox-kundeservice for at få hjælp.
	Anvendelsen ligger uden for ydelsesområdet for et transportbånd af plastik.	Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Beskadigelse af fingeroverførselsplader	Forkert montering af fingeroverførselsplader	• Sørg for, at fingeroverførselspladerne ikke er stammet for meget i nedadgående retning mod monteringspladens overflade. • Sørg for, at fingeroverførselspladerne er monteret lige og i niveau, og at de ikke er bøjede eller vredet. • Se Design Guidelines i Intralox Engineering Manual for at få oplysninger om korrekt dimensionering og montering.
	For høj varme ved fingeroverførselspladeområdet	Hvis bånd i et område med høje temperaturer udvider sig ud over det område, der er muligt med hullerne på fingeroverførselspladerne, skal du kontakte Intralox-kundeservice for hjælp.
	Raised Rib-bånd sporer ikke rigtigt	Korrekt sporing af bånd. Se Fejlfinding.
	Materialeansamlinger mellem Raised Ribs	• Fjern om muligt kilden til ophobning af materiale. • Kontroller og rengør båndet jævnligt, og rengør det for rester, der ikke kan undgås.
	Forkert A- eller B-dimension	Sammenlign eksisterende akselplacering med den anbefalede for transportbåndets A- og B-dimensioner i Intralox Engineering Manual. Juster drivakslen efter behov for at opfylde disse dimensioner.
	Akslen bøjer eller er vredet	1. Undersøg, om akslen er bøjet eller vredet. 2. Udskift aksler, der er blevet bøjet eller vredet. Brede bånd kan kræve et mellemleje. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
Båndet udvikler for stort nedhæng	Forkert total båndlængde	• Kontroller nedhænget ved båndets laveste driftstemperatur. • Fjern om nødvendigt rækker af moduler for at afkorte båndet og afhjælpe for stort nedhæng. **Bemærk:** Nogle bånd kan kun afkortes i trin på to rækker.
	Utilstrækkelig båndspænding ved anvendelse ved høj varme	Hvis for stort nedhæng skyldes termisk udvidelse på grund af driftstemperaturer, og det ikke er for stort, når det er koldt, kan det være nødvendigt at montere båndstramning på transportbåndet til at kompensere for den termiske udvidelse. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Forlængelse af båndet i startfasen eller på grund af tunge belastninger	• Bånd forlænges i indkøringsperioden. Det er en naturlig del af båndets tilpasning til anvendelsen, og det er mere mærkbart ved tunge belastninger. • Lad båndet tilpasse sig til driftsforholdene inde afkortning. • Overvåg båndet under denne indkøring for at undgå, at det binder eller hænger fast.

KURVEBÅND

Problem	Mulige årsager	Løsninger
Båndet går ikke i indgreb med drivtandhjulene	Forkert båndspænding omkring drivtandhjulene	Serie 2200 og Serie 2400 kræver lille spænding, men båndlængden ændres, og returbanens dynamik kan føre til, at båndet springer tandhjul over. Der anbefales en snubrulle til at sikre, at båndet løber omkring drivtandhjulene med mindst 180° båndomslyngning.
	Det er nødvendigt at justere båndets længde på grund af ændringer af temperatur, belastning eller slid	Hvis for lav spænding af båndet efter drivtandhjulene får båndet til at hoppe af drivtandhjulene, kan installation en styrerulle muligvis forebygge dette. En vertikal båndstrammer inden det første sving kan også være nødvendig.
Båndet går ikke i indgreb med drivtandhjulene	Den lige sektion på båndet fra svinget til drivakslen er mindre end 1,5 gange båndbredden. Denne forskel gør, at båndet har forskellige leddelinger ved de to båndkanter, og det medfører, at båndet bevæger sig mod ydersiden af den sidste kurve.	Sørg for, at den lige sektion er mindst 1,5 gange båndets bredde.
	Båndkanten understøttes ikke på vej mod drivtandhjulene.	Monter en glideskinne på båndets yderkant for at forebygge, at båndet bevæger sig ydersiden af det sidste sving.
	Returbanesektionen er ikke lodret parallel med transportfladesektionen, og det gør, at tandhjulsrotationen ikke stemmer overens med båndbevægelsen.	Sørg for, at både transportfladen og returbanen er lodret parallelle.
	Låste tandhjul og nedholdstapper strammer båndet for meget.	Sørg for, at der kun bruges en sporingsmetode – enten låste tandhjul eller nedholdstapper. **Bemærk:** Brug IKKE en nedholdstap OG låste tandhjul på bånd i Serie 2200 eller 2400.
For kraftigt slid på glideskinne, specielt i sving.	PV-værdi for glideskinnemateriale er overskredet.	1. Kontroller glideskinnens temperatur i overgangen mellem lige sektioner og sektioner med sving. En kraftig temperaturstigning tyder på, at glideskinnematerialet er utilstrækkeligt til anvendelsen. 2. Monter glideskinner med en højere PV-værdi. **Bemærk:** Til sidst stopper sliddet på glideskinnerne, og båndkanterne begynder at blive slidt. Det er bedre at udskifte glideskinner end bånd.
	Ikke tilstrækkelig frigang til bånd gennem sektionen. Hvis båndet binder gennem en sektion, får glideskinnen en ekstra trykbelastning og en ekstra trækbelastning.	• Før installation af båndet skal du manuelt lade et stykke bånd løbe igennem alle sektioner og glideskinner for at sikre, at der er tilstrækkelig frigang. • Sørg for, at der er den frigang, der anbefales af Intralox. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Glideskinner i sving er ikke jævne eller lige	1. Kontroller temperaturen på glideskinnen i svinget. En højere temperatur på disse glideskinner tyder på, at glideskinnerne ikke er jævne. 2. Udskift beskadigede, slidte eller inkompatible glideskinner efter behov. 3. Sørg for, at alle glideskinner danner en jævn bue i alle sving.
Overdrevent slid på tandhjul	Båndkanten understøttes ikke på vej mod drivtandhjulene.	Monter en glideskinne på båndets yderkant for at forebygge, at båndet bevæger sig ydersiden af det sidste sving.
	Returbanesektionen er ikke lodret parallel med transportfladesektionen, og det gør, at tandhjulsrotationen ikke stemmer overens med båndbevægelsen.	Sørg for, at både transportfladen og returbanen er lodret parallelle.
	Låste tandhjul og nedholdstapper strammer båndet for meget.	Sørg for, at der kun bruges en sporingsmetode – enten låste tandhjul eller nedholdstapper. **Bemærk:** Brug IKKE en nedholdstap OG låste tandhjul på bånd i Serie 2200 eller 2400.
Overdrevent slid på eller beskadigelse af båndkanten	Et punkt på en glideskinne eller nedholdningsglideskinne hænger fast i en kant.	• Fjern eventuelle punkter, der kan hænge fast, eller skarpe kanter fra alle glideskinner. • Sørg for, at der er frigang mellem de ydre nedholdningsglideskinner og båndet, når båndet kører ved maksimal driftstemperatur. • Sørg for, at de ydre nedholdningsglideskinner ikke hænger fast i båndet.

Problem	Mulige årsager	Løsninger
	Forkert styreglideskinnemateriale.	• Kontroller, om glideskinnerne er slidte. Glideskinner, der ikke er særligt slidte, kan have for høj PV-værdi til brug med båndet. • Udskift glideskinner af acetal, nylon, PTFE osv. med en almindelig UHMW-glideskinne eller en UHMW-glideskinne med smøring. **Bemærk:** Til sidst stopper sliddet på glideskinnerne, og båndkanterne begynder at blive slidt. Det er bedre at udskifte glideskinner end bånd.
Båndstang skubber sig ud af båndet.	Stængerne er ikke installeret korrekt.	Monter stangen igen. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
Båndstang skubber sig ud af båndet.	Et fasthængningspunkt eller slitage har beskadiget stangen.	• Undersøg båndet for tegn på beskadigelse. • Udskift eventuelle beskadigede kantmoduler eller stænger på båndet. • Reparer eventuelle fasthængningspunkter på transportbåndrammen.
	Stangspidsen har en skarp vinkel på bånd i 2200- eller 2400-serien.	Brug altid en stump afskæring på stængerne. En vinklet afskæring kan medføre, at stangspidsen bevæger sig forbi låseanordningen.

STIKORDSREGISTER

R

Remmateriales vækst
165

CONTACT

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA, +1-504-733-0463, gratisnummer: +1-800-535-8848
Intralox, L.L.C. Europa, Amsterdam, Holland, +31-20-540-36-00, gratisnummer: +800-4687-2569
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Kina, gratisnummer: 4008-423-469
Global Assembly Center, steder: Japan • Storbritannien • Australien • Brasilien • Indien

Alle lande- og branchespecifikke gratisnumre til Intralox samt globale Intralox-stedangivelser kan findes på .www.intralox.com

© 2021 Intralox, L.L.C. 5009841_DA-DK